

什么牌无铅锡条好用 什么环保锡条价格实惠 友邦无铅焊锡条

产品名称	什么牌无铅锡条好用 什么环保锡条价格实惠 友邦无铅焊锡条
公司名称	杭州友邦焊锡材料有限公司
价格	200.00/盒
规格参数	
公司地址	杭州市余杭区勾庄工业园勾运路43号
联系电话	0571-88756600 15158869730

产品详情

友邦无铅焊锡条各项性能指标优良可靠,通过国家信息产业部专用材料质量监督检验中心统检与国际检测机构SGS检测,含铅量均低于100ppm.在CQC严密的质量监控下,友邦无铅焊锡条采用高纯度精锡及先进的熔炼工艺,独特的抗氧化合金配方,其出渣量极少,焊点光亮、可靠、润湿性好,适用于无铅波峰焊和热浸焊(建议配合友邦免清洗环保助焊剂和抗氧化油使用效果更佳).包装规格:约0.5KG/条,25KG/箱.友邦公司生产的各种合金成份的锡铅焊锡条均符合GB/T8012—2000标准规范。“友邦”牌抗氧化型焊锡条全部采用了高纯度精锡配制,在严格的质量控制体系及先进的熔炼工艺下有效控制了该产品的有害杂质,如:铜、镉、硫、锌、铝、铁、和氧化物的含量,从真正意义上确保您获得优良而可靠的焊点. KY-1抗氧化焊锡条-----在300 以下钎焊工作温度,液态钎料表面如镜面光亮;出渣量仅为普通焊锡的1/7左右;具有润湿时间短的特性,扩展率优于一般焊料;由于抗氧化剂的加入使焊点光亮,美观、可靠。适用于电子产品的波峰焊和热浸焊。(波峰焊锡缸温度: 250 ± 5 ;热浸焊锡缸温度: 260 ± 5)。常用合金成份为Sn60/Sn63(wt%)。 KY-2抗氧化焊锡条-----为高温型抗氧化焊锡条,钎焊工作温度 <420 时, Sn/Pb液态表面光洁(呈银白色);焊点为白色;出渣量仅为普通焊锡的1/7左右。适用于波峰焊和热浸焊工艺,特别适用于各种变压器制造的自溶漆包线的搪锡。低渣量的效果,不但减少了不良焊点、节约了成本开支,同时延长了铅焊锡炉的使用寿命。使用注意事项:锡渣量的多少和温度有直接关联,工作温度:KY-1型不得超过300 ,KY-2型不得超过420 。当锡表面有蓝颜色产生,很难刮掉,原因是破坏了抗氧化剂的性能.浸锡时应注意操作姿势。尽量避免将PCB板垂直浸入锡液,当PCB板垂直浸入锡面时,易造成“浮件”产生。另外容易产生“锡爆”(轻微时会产生“扑”“扑”的声音,严重的会有锡液溅起。主要原因是PCB板浸锡前未经预热。当PCB板上有零件较为密集时,会有冷空气遇热迅速膨胀。从而产生锡爆现象)。正确操作应是将PCB板与锡液表面呈30度斜角浸入,当PCB板与锡液接触时,慢慢向前推动PCB板,使PCB板与液面呈平行状态,然后以30度角拉起.为适应电子产品中对热敏感元器件的焊接,热过载保护器、安全器元件的制作,本公司研制了58--145 各种熔点的低温合金材料产品,被广泛应用于电子行业中分阶段焊接(二次焊接)、电视调谐器、火警报警器、温控元件、空调安全保护器等行业中