

银川桥梁伸缩缝厂家

产品名称	银川桥梁伸缩缝厂家
公司名称	衡水长信橡胶制品有限公司
价格	190.00/件
规格参数	品牌:长信 规格:定制 产地:河北
公司地址	河北省衡水市桃城区何家庄乡前马庄村
联系电话	18831805010 13513085830

产品详情

当要安装的伸缩缝就位用吊车吊运时，应检查好吊车的吊钩，防止脱钩，吊装时应严格按照厂家预留的吊位进行吊装，并按照设计图纸绑轧钢筋。银川桥梁伸缩缝厂家在固定过程中采用拉线的方法控制伸缩装置的中线和直顺度，用长度大于3m具有足够刚度的工字钢或铝合金钢搭放在伸缩缝两侧来控制高程。工字钢沿垂直伸缩缝的方向以1m间距放置，并与缝两侧路面压紧，用木楔将伸缩缝型钢垫平，然后用3m直尺配合自制小门架逐段**调平，调平过程中应采用钢楔。伸缩缝就位后，应调整伸缩缝的中线及标高，标高根据缝两侧5m范围内的实测路面标高确定。银川桥梁伸缩缝厂家安全安装1、要求施工单位将伸缩缝吊装就位，检查其中心线与梁缝中心线是否重合，其顶面与路面标高是否一致，及时进行调整。将预埋钢筋和伸缩缝锚固件焊接牢固，再横穿12或16水平钢筋。一定要立即拆除伸缩缝定位压板，鏖去定位螺丝，并用角向砂轮磨去焊疤，补上油漆。用胶粘纸带或木板密封伸缩缝顶面缝口，在槽口部位即浇筑50号混凝土；用插入式振动棒，充分振捣密实。抹平混凝土过度段表面。用直尺检查伸缩缝顶面、过度段，应尽量与路面平顺。做好混凝土养生后方可通车。带有防撞墙，人行道结构的伸缩缝，参造上述安装工序作业。2、安装前应检查伸缩缝是否有出厂合格证、使用说明书等，并约请监理、设计及有关人员，对伸缩缝外观、几何精度进行检查验收，合格后方可使用。在桥梁上进行划线、切割：根据设计位置放出伸缩缝中线，并按设计尺寸从中线位置量测伸缩缝混凝土保护带边线，用混凝土切缝机按所画边线切割桥面沥青混凝土。为保证切边不受损坏，可分两次切割。银川桥梁伸缩缝厂家次切缝距离保护带边线预留5cm，待浇筑混凝土前，再沿准确边线进行第二次切割。切缝要求顺直、准确，切割时注意不要破坏桥面防水层，将防水层卷起予以保护。3、一定要及时进行桥面的清理、填塞间隙：人工配合空压机清除切割范围内的沥青混凝土，并凿除松散混凝土，同时将缝内的杂物清理干净。缝宽一定要满足设计宽度要求，清理后用苯板将伸缩缝堵严。恢复预埋锚筋，预留钢筋数量要与设计图纸相符，若不相符要及时补焊。用空压机再次清理。为预防伸缩缝安装过程中焊火烧坏泡沫板，可在泡沫板两侧用钢板或铁皮覆盖保护。

