

伦茨伺服电机维修轴承故障方法

产品名称	伦茨伺服电机维修轴承故障方法
公司名称	佛山市捷德宝科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	佛山市南海区狮山镇小塘长安路玉兰楼1-2号铺
联系电话	13726603456 13726603456

产品详情

伦茨伺服电机维修轴承故障方法

LENZE伺服驱动器维修

伦茨伺服电机原理

LENZE伺服主要靠脉冲来定位，伺服电机接收到1个脉冲，就会旋转1个脉冲对应的角度，从而实现位移，因为，伺服电机本身具备发出脉冲的功能，所以伺服电机每旋转一个角度，都会发出对应数量的脉冲，这样和伺服电机接受的脉冲形成了呼应，或者叫闭环，如此一来，系统就会知道发了多少脉冲给伺服电机，同时又收了多少脉冲回来，这样，就能够很准确的控制电机的转动，从而实现准确的定位，可以达到0.001mm。伺服电机内部的转子是永磁铁，驱动器控制的U/V/W三相电形成电磁场，转子在此磁场的作用下转动，同时电机自带的编码器反馈信号给驱动器，驱动器根据反馈值与目标值进行比较，调整转子转动的角度。伺服电机的精度决定于编码器的精度（线数）。

直流伺服电机分为有刷和无刷电机。有刷电机成本低，结构简单，启动转矩大，调速范围宽，控制容易，需要维护，但维护方便（换碳刷），产生电磁干扰，对环境有要求。因此它可以用于对成本敏感的普通工业和民用场合。

交流伺服电动机定子的构造基本上与电容分相式单相异步电动机相似。其定子上装有两个位置互差90度的绕组，一个是励磁绕组Rf，它始终接在交流电压Uf上；另一个是控制绕组L，联接控制信号电压Uc。所以交流伺服电动机又称两个伺服电动机。

交流伺服电动机在没有控制电压时，定子内只有励磁绕组产生的脉动磁场，转子静止不动。当有控制电压时，定子内便产生一个旋转磁场，转子沿旋转磁场的方向旋转，在负载恒定的情况下，电动机的转速随控制电压的大小而变化，当控制电压的相位相反时，伺服电动机将反转。

交流伺服电动机的工作原理与分相式单相异步电动机虽然相似，但前者的转子电阻比后者大得多，所以

伺服电动机与单机异步电动机相比，有起动转矩大、运行范围较广、无自转现象三个显著特点。

高速旋转时发作电机差错计数器溢出过错。对策：查看电机动力电缆和编码器电缆的配线是否正确，电缆是否有破损。输入较长指令脉冲时发作电机差错计数器溢出过错。对策：增益设置太大，从头手动调整增益或运用主动调整增益功能；延长加减速时间；负载过重，需求从头选定更大容量的电机或减轻负载，加装减速机传动组织提高负载才能。运转过程中发作电机差错计数器溢出过错。对策：增大差错计数器溢出水平设定值；减慢旋转速度；延长加减速时间；负载过重，需求从头选定更大容量的电机或减轻负载，加装减速机传动组织提高负载才能。

监督操控器的脉冲输出当时值以及脉冲输出灯是否闪烁，承认指令脉冲现已履行并现已正常输出脉冲；查看操控器到驱动器的操控电缆，动力电缆，编码器电缆是否配线过错，破损或许接触不良；查看带制动器的伺服电机其制动器是否现已翻开；监督伺服驱动器的面板承认脉冲指令是否输入；Run运转指令正常；操控形式必须挑选方位操控形式；LENZE伺服驱动器设置的输入脉冲类型和指令脉冲的设置是否共同；确保正转侧驱动制止，回转侧驱动制止信号以及差错计数器复位信号没有被输入，脱开负载而且空载运转正常，查看机械体系。

假如是伺服Run（运转）信号一接入而且没有发脉冲的情况下发作：查看伺服电机动力电缆配线，查看是否有接触不良或电缆破损；假如是带制动器的伺服电机则必须将制动器翻开；速度回路增益是否设置过大；速度回路的积分时间常数是否设置过小。假如伺服只是在运转过程中发作：方位回路增益是否设置过大；定位完成幅值是否设置过小；查看伺服电机轴上没有堵转，并从头调整机械。

伦茨伺服电机修理几种故障运转时出现反常声音或颤动现象，怎么处理？

伺服配线：运用规范动力电缆，编码器电缆，操控电缆，电缆有无破损；查看操控线附近是否存在干扰源，是否与附近的大电流动力电缆互相平行或相隔太近；查看接地端子电位是否有发作变化，实在确保接地杰出。

伺服参数：伺服增益设置太大，主张用手动或主动方法从头调整伺服参数；承认速度反应滤波器时间常数的设置，初始值为0，可测验增大设置值；电子齿轮比设置太大，主张恢复到出厂设置；伺服体系和机械体系的共振，测验调整陷波滤波器频率以及幅值。

机械体系：衔接电机轴和设备体系的联轴器发作偏移，安装螺钉未拧紧；滑轮或齿轮的咬合不良也会导致负载转矩变化，测验空载运转，假如空载运转时正常则查看机械体系的结合部分是否有反常；承认负载惯量，力矩以及转速是否过大，测验空载运转，假如空载运转正常，则减轻负载或替换更大容量的驱动器和电机。

伦茨(LENZE)伺服驱动器代码维修：

Ccr、Ceo、cde、H05、H07、H10、H11、LP1、Lu、Oc1、Oc2、Nmax、Oc5、Oh、Oh3、Oh4、Oh7、Oh8、OU、Po8、Po9、P12、P13、P18、PER、Pr0、Pr1、Sd2、Sd3、Sd5、Sd6、Sd7、Over temperature、Inside the device、Heatsink、Inside the device、Fan is defective、Motor load I2xt、Control card is defective、DC-bus overvoltage、undervoltage、Overcurrent detected、Earth fault detected、

Resolver: Open circuit、Brake resistor: I2xt overload、Failure of motor phase、

印刷机驱动器、纺机驱动器、纺机伺服电机、玻璃机械驱动器、玻璃机械伺服电机、数控机床驱动器、数控机床伺服电机、加工中心驱动器、加工中心伺服电机、CNC驱动器、CNC伺服电机、弹簧机驱动器、弹簧机伺服电机、精雕机驱动器、精雕机伺服电机、木工机械驱动器、木工机械伺服电机、工业机器人驱动器、工业机器人伺服电机、机械手驱动器、机械手伺服电机、注塑机驱动器、注塑机伺服电机、贴片机驱动器、贴片机伺服电机、电机失速、过压、欠压、短路、过热、过流、过载、驱动器禁止、HALL无效、HALL相位错误、线圈维修、轴承维修、编码器故障、电机失磁、进油、进水、主轴伺服电机、主轴驱动器、主轴伺服器、主轴伺服驱动器、电机无力、电机不动、缺相、无输出、输出不平平衡、无显示、发热、发烫、卡死不转、刹车失灵、刹车盘磨损、磁铁转子维修、噪音过大、一通电就报警跳闸维修、位置不准、抱闸、原点错乱、电机偏位、运行抖动、无法启动、伺服放大器维修、伺服器维修厂家、伺服驱动器维修中心、伺服电机维修公司、伺服电机维修厂家、伺服驱动器厂家维修;