

# 中山对接焊管超声波 X射线探伤检测 焊缝探伤检测

产品名称	中山对接焊管超声波 X射线探伤检测 焊缝探伤检测
公司名称	广州国检检测有限公司技术服务
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道东1号（2号 厂房）1楼自编102房
联系电话	020-66624679 15918506719

## 产品详情

超声波探伤比X射线探伤具有较高的探伤灵敏度、周期短、成本低、灵活方便、效率高，对人体无害等优点；缺点是对工作表面要求平滑、要求富有经验的检验人员才能辨别缺陷种类、对缺陷没有直观性；超声波探伤适合于厚度较大的零件检验。

### 2. 无损检测有哪些应用？

应用时机：设计阶段；制造过程；成品检验；在役检查。

应用对象：各类材料（金属、非金属等）；各种工件（焊接件、锻件、铸件等）；各种工程（道路建设、水坝建设、桥梁建设、机场建设等）。

### 3. 超声波焊缝探伤时为缺陷定位仪器时间扫描线的调整有哪几种方法？

有水平定位仪、垂直定位、声程定位三种方法

### 4. 在超声波探伤中把焊缝中的缺陷分几类？怎样进行分类？

在焊缝超声波探伤中一般把焊缝中的缺陷分成三类：点状缺陷、线状缺陷、面状缺陷。

在分类中把长度小于10mm的缺陷叫做点状缺陷；一般不测长，小于10mm的缺陷按5mm计。把长度大于10mm的缺陷叫线状缺陷。把长度大于10mm高度大于3mm的缺陷叫面状缺陷。

### 5. 超声波试块的作用是什么？

超声波试块的作用是校验仪器和探头的性能，确定探伤起始灵敏度，校准扫描线性。

6. 什么是斜探头折射角 的正确值？

斜探头折射角的正确值称为K值，它等于斜探头 射点至反射点的水平距离和相应深度的比值。

7. 当局部无损探伤检查的焊缝中发现有不允许的缺陷时如何办？

应在缺陷的延长方向或可疑部位作补充射线探伤。补充检查后对焊缝质量仍然有怀疑对该焊缝应全部探伤。

8. 超声波探伤仪中同步信号发生器的主要作用是什么？它主要控制哪二部分电路工作？

同步电路产生同步脉冲信号，用以触发仪器各部分电路同时协调工作，它主要控制同步发射和同步扫描二部分电路。

9. 无损检测的目地？

1、改进制造工艺；2、降低制造成本；3、提高产品的可能性；4、保证设备的安全运行。

10.超探仪的作用及主要应用行业

超探仪是一种便携式工业无损探伤仪器，它能够快速便捷、无损伤、地进行工件内部多种缺陷（焊缝、裂纹、夹杂、折叠、气孔、砂眼等）的检测、定位、评估和诊断。既可以用于实验室，也可以用于工程现场。本仪器能够广泛地应用在制造业、钢铁冶金业、金属加工业、化工业等需要缺陷检测和质量控制的领域，也广泛应用于航空航天、铁路交通、锅炉压力容器等领域的在役安全检查与寿命评估。它是无损检测行业的必备仪器