

# 钢套冷却收缩柜的使用工艺介绍

产品名称	钢套冷却收缩柜的使用工艺介绍
公司名称	无锡冠亚恒温制冷技术有限公司
价格	150000.00/台
规格参数	型号:GY-A228N 温度范围:-120 ~ -50 产地:无锡冠亚恒温制冷公司
公司地址	无锡市新区鸿运路203号
联系电话	13912479193

## 产品详情

冠亚制冷钢套冷却收缩柜是利用低温的制冷优势，针对装配行业生产的可用于机械工程、医药、研究、工业、航空航天等领域。

钢套冷却收缩柜深冷处理温度一般-60~-150度,钢碳及合金元素含量(质量分数)越高，Mf越低，深冷处理温度越低。工件直接放进去，对于形状复杂、尺寸较大的工件应随钢套冷却收缩柜一起由室温降至处理温度，以防工件开裂。

马氏体转变主要在连续冷却过程中，单件冷处理达到温度后，转变结束即可出炉。钢套冷却收缩柜量多时，为保证都达到冷处理温度，故应在冷处理温度保温。钢套冷却收缩柜深冷处理结束后，工件从冷处理设备中取出，在空气中回升到室温，并及时擦拭工件表面结霜，涂以防锈油。未到室温不能进行回火，达到室温后应及时回火，以防开裂。

钢套冷却收缩柜冷处理后的工件应回火2h，深冷处理主要是利用气化潜热的快速冷却方式，将淬火后的模具冷至-120摄氏度以下，并保持一段时间。钢套冷却收缩柜深冷处理的效果主要有：残余奥氏体几乎可全部转变成马氏体，材料组织细化并可析出微细碳化物；耐磨性比未深冷处理的模具高，比普通冷处理的模具高。

为了防止钢套冷却收缩柜深冷处理时产生开裂，由于表面膨胀而收到减小应力的效果。深冷处理可提高耐磨性外，还可作为稳定模具尺寸的一种处理方法。