

# 钢套冷冻过盈配合设备深冷工艺可提高稳定性

产品名称	钢套冷冻过盈配合设备深冷工艺可提高稳定性
公司名称	无锡冠亚恒温制冷技术有限公司
价格	150000.00/台
规格参数	型号:GY-A228N 温度范围:-120 ~ -50 产地:无锡冠亚恒温制冷公司
公司地址	无锡市新区鸿运路203号
联系电话	13912479193

## 产品详情

在机械精加工行业中，各种材料经过钢套冷冻过盈配合设备的深冷处理之后，其性能会产生一定的变化，那么，钢套冷冻过盈配合设备深冷工艺你都了解多少呢？

钢套冷冻过盈配合设备深冷处理是一种材料处理技术，它是传统热处理的补充。一般把材料经过常规热处理后进一步冷却到摄氏零度以下某一温度(通常为0 ~ -100 )的处理方法称为普通冷处理；而把低于-100 以下(通常为0 ~ -100 )的处理方法称为普通冷处理；而把低于-100 以下(通常为-100 ~ -150 )的冷处理叫做深冷处理。

钢套冷冻过盈配合设备深冷工艺应用：

- 1、钢套冷冻过盈配合设备深冷处理与热处理相结合的方法来改善金属材料及构件的尺寸稳定性，可以直观地反映材料的尺寸稳定性。
- 2、提高钢铁材料的尺寸稳定性GCr15、38CrMoAl是机床轴类零件常用材料，在实际使用过程中变形严重，从而影响机床的加工精度。钢增加深冷处理工艺后，钢的尺寸变化率明显减小，尺寸波动较为稳定，

尺寸稳定性提高。

3、提高铝合金的尺寸稳定性铝合金应用较为广泛，对其结构件的尺寸稳定性要求较高，尤其是对于一些大型结构件或薄壁零件来说，其加工过程中产生的残余应力使得结构件尺寸不稳定，难以达到设计要求。通过增加深冷处理工艺后，铝合金的尺寸变化率有一定的变化。

4、提高铸铁材料的尺寸稳定性，对曲轴铸铁材料进行深冷处理，深冷处理后尺寸变化量明显减小，同时深冷处理后尺寸的变化波动较为稳定，因此钢套冷冻过盈配合设备深冷处理有效改善了曲轴铸铁材料的尺寸稳定性。

钢套冷冻过盈配合设备深冷处理能够有效改善GCr15、38CrMoAl的尺寸稳定性，同时还能有效改善铝合金和铸铁的尺寸稳定性，深冷处理改善材料尺寸稳定性的机理主要是残留奥氏体的转变和残余应力的释放两个方面。