

青海“酒精浓度探测器，酒精探测器”

产品名称	青海“酒精浓度探测器，酒精探测器”
公司名称	济南中诚仪器仪表有限公司
价格	1.00/台
规格参数	
公司地址	山东济南高新区环保科技园
联系电话	0531-88883686 15588893937

产品详情

青海“酒精浓度探测器，酒精探测器”济南中诚专业生产厂家（TEL：0531-82687593/15588893937联系人：赵经理），酒精检测仪，酒精气体检测仪，酒精浓度检测仪，酒精泄漏报警器，酒精浓度泄漏报警器，酒精报警器，酒精气体报警器，酒精报警仪，酒精浓度报警器，主要用于通讯，市政，化工，冶金，石油，矿山等部门，对作业环境中的液化气含量做检测，以保证生产及人身的安全。将为你提供专业的液化气检测仪技术支持及服务，我们提供的气体检测仪品质优越，价格合理。酒精报警器采用高档CPU及高精度A/D转换器设计而成，酒精报警器可同时挂接多只探测器，酒精报警器当被检测气体浓度超过报警设定值时，酒精报警器仪器发出声光二级报警信号，酒精报警器同时启动外部联动，从而阻止或降低现场的危险程度，达到排除险情的目的。

产品特点: RBK-6000使用高速CPU处理器，能够快速精确地处理系统任务，保证系统的可靠性。LCD液晶屏幕，可实时显示探测器的浓度、状态。使用485通讯协议，可靠性高。4组可编程的继电器，无源常开、常闭触点，触点容量240V5A 采用模块化结构设计，便于系统维护。可通过计算机实现本地监控及远程监控，探测器运行状态数据可永久存储。实现可燃与毒性气体探测器的混合配置。选购配件 备电电源转化模块。中继器模块 联动控制模块 执行器 技术参数: 与RBT-6000气体探测器配套使用 工作电压：AC220V ± 10% 使用温度：-20 ~ 60 使用湿度： 95%RH LCD液晶屏幕显示：ppm/%LEL 报警系统：声光报警 报警音量： 75dB 传输距离： 2000m 外形尺寸：370mm(L) × 305mm(W) × 90mm(H) 重量： 4.5kg