

承德西门子PLC代理商

产品名称	承德西门子PLC代理商
公司名称	浔之漫智控技术-西门子PLC代理商
价格	666.00/件
规格参数	品牌:西门子 产品规格:模块式 产地:德国
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室
联系电话	15221406036

产品详情

承德西门子PLC代理商

额定功率范围从120kw到200kw（恒定转矩（CT）控制方式）。或者可达250kw（可变转矩（VT）控制方式）。6SE70是属于大型传动，标准装置范围从22kw~2300kW，电压从380V到690V。6SE70有书本型和装柜型两种，不过目前这款设备已经停产，SINAMICS是西门子新一代的变频器产品，分为G（普通型）和S（型）两个家族。Micromaster，Masterdrive等变频器终将到SINAMICS系列产品中。SINAMICS系列是新一代变频器，分S系列和G系列。其中，如果是需要能量回馈的应用。

能够*地执行时间要求苛刻的控制任务，并可直接通过其输入/输出通道连接到控制，避免了对CPU的额外负担，分布式I/O，在连接远距离分布的与I/O模板时，其布线往往非常复杂，而且极易造成故障。

若需要一个模块化的灵活自动化系统，我们还是建议使用分布式I/O系统。使用分布式I/O系统ET 200，即可从距离远达23km的站远程操控远程I/O设备、小型控制系统以及大量现场设备。设备之间通过快速现场总线PROFIBUS-DP连接，符合标准EN 5170，PLC基本概念

一种拓扑结构或传动配置无法满足所有应用要求。因此，我们提供了采用6种不同技术的变频器，电压等级从2.3 kV到11 kV，额定功率从150 kW直到85 MW。另外，我们的变频调速系统与西门子高压电机*匹配，为用户提供了的产品可靠性、可用性、灵活性和产品性能。*驱动解决方案
实现所有可能不管您的调速应用要求有多么苛刻，西门子总可以提供*的驱动解决方案。

从直流到交流,

从低压到中压,我们致力于以优异的产品及的工程设计满足您的全部要求。SINAMICS 高压变频器 – 适合各种应用的*变频器西门子在变频器制造方面拥有 40 多年的经验,能够生产现在市场上存在的几乎每一种高压变频器。通过丰富的高压变频器产品线,我们针对每种高压应用提供*解决方案,满足用户的特定需求:如传送带、泵、风机和压缩机等标准应用。轧机、卧式铣床、轴发电机和高速压缩机等行业应用。一种拓扑结构或传动配置无法满足所有应用要求。因此,我们提供了采用 6 种不同技术的变频器,电压等级从 2.3 kV 到 11 kV,额定功率从 150 kW 直到 85 MW。另外,我们的变频调器系统与西门子高压电机*匹配,为用户提供了的产品可靠性、可用性、灵活性和产品性能。

电动机I2t过温1.电动机过载2.负载的“工作-停止”周期中,工作时间太长无论是哪种过温,请检查以下各项:1.负载的工作/停机周期必须正确2.电动机的过温参数(P0626-P0628)必须正确3.电动机的温度报警电平(P0604)必须匹配如果P0601=0或1,请检查以下各项:铭牌数据是否正确(如果不执行快速调试)等效回路的准确数据可以通过电动机参数自动检测(P1910=1)来得到电动机的重量(P0344)是否可靠必要时应进行修改如果使用的电动机不是西门子的标准电机,应通过参数P0626,P0627,P0628改变过温的标准值如果P0601=2,请检查以下各项:r0035显示的温度值是否可靠传感器是否是KTY84(不支持其它的传感器)A0512电动机温度信号丢失1.至电动机温度传感器的信号线断线2.如果已检查出信号线断线,温度监控开关应切换到采用电动机的温度模型进行监控

A520整流器过温整流器的散热器温度超出报警值请检查以下各项:1.环境温度必须在允许限值以内2.负载状态和“工作-停止”周期时间必须适当3.变频器运行时,冷却风机必须正常转动A521运行环境过温运行环境温度超出报警值请检查以下各项1.环境温度必须在允许限值以内2.变频器运行时,冷却风机必须正常转动3.冷却风机的进风口不允许有任何阻塞A523输出故障输出的一相断线可以对报警信号加以屏蔽A0535制动电阻发热

1.增加工作/停止周期P12372.增加斜坡下降时间P1121A0541电动机数据自动检测已激活已选择电动机数据的自动检测(P1910)功能,或检测正在进行

A0542激活速度控制的优化功能速度控制优化功能(P1960)已选定或已投入运行

A0590编码器反馈信号丢失的报警从编码器来的反馈信号丢失,变频器切换到无传感器矢

量控制方式运行停止变频器，然后，1.检查编码器的安装情况，如果没有安装编码器，应设定P0400=0，并选择SLVC运行方式（P1300=20或22）2.如果装有编码器，请检查编码器的选型是否正确（检查参数P0400的设定）3.检查变频器与编码器之间的接线4.检查编码器有*（选择P1300=0，使变频器在某一固定速度下运行，检查R0061的编码器反馈信号）5.增加编码器信号丢失的门限值（P0492）

在制造工业中存在大量的开关量为主的开环的顺序控制，它按照逻辑条件进行顺序动作或按照时序动作；另外还有与顺序、时序无关的按照逻辑关系进行连锁保护动作的控制；以及大量的开关量、脉冲量、计时

plc发展成了取代继电器

线路和进行顺

序控制为主的产品。PLC厂家

在原来CPU模板上逐渐增加了各种通讯接口，现场总线

技术及以太网技术也同步发展，使PLC的应用范围越来越广泛。PLC具有稳定可靠、价格便宜、功能齐全、应用灵活方便、操作维护方便的优点，这是它能持久的占有市场的根本原因。PLC控制器本身的硬件采用积木式结构，有母板，数字I/O模板，模拟I/O模板，还有特殊的定位模板，条形码识别模板等模块，用户可以根据需要采用在母板上扩展或者利用总线技术配备远程I/O从站的方法来得到想要的I/O数量。

随着工业自动化水平的不断提升，PLC所占据的地位可以说功不可没，虽然PLC是专为工业应用而设计，硬件设计有极高的安全性和稳定性，但是不乏一些自然原因和人为因素导致PLC损坏，不能正常使用。PLC的价格少则几百，多则上万，所以从节省开支方面讲，PLC损坏后还是具有一定的维修价值。PLC的维修技术，不单是PLC硬件上的修复，还有PLC外围线路以及软件

的相互配合，再者，PLC不像单片机

那样，是单一的芯片，加上少量电路就能工作，修复相对简单。PLC内部集成了CPU，存储器，I/O电路，通讯电路，开关电源

等，是各部分协调工作，因此，单就PLC硬体上的维修，具有一定的学问。PLC型号众多，但内部大同小异，原理基本一样。我就以西门子S7-200PLC为例，谈谈PLC硬件维修的一些思路和方法，不但对工控

初级维修师傅有指导性的帮助，此文也对PLC初学者更好的理解PLC这门理论，有积极的帮助。

图2，CPU板正面。CPU板为PLC中的核心部件，也是维修当中棘手的地方，CPU板出问题会导致PLC故障灯常亮，PLC不运行，现就CPU板各元件说明如下：1：CPU元件：即中央处理单元(CPU)是可编程逻辑控制器的控制中枢。主要有运算器，控制器，寄存器以及实现它们之间联系的数据，控制及状态总线构成。它按照可编程逻辑控制器系统程序赋予的功能接收并存储从编程器键入的用户程序和数据；检查电源、存储器、I/O以及警戒定时器的状态，并能诊断用户程序中的语法错误。当可编程逻辑控制器投入运行时，首先它以扫描的方式接收现场各输入装置的状态和数据，并分别存入I/O映象区，然后从用户程序存储器中逐条读取用户程序，经过命令解释后按指令的规定执行逻辑或算数运算的结

果送入I/O映象区或数据寄存器内。等所有的用户程序执行完毕之后，后将I/O映象区的各输出状态或输出寄存器内的数据传送到相应的输出装置，如此循环运行，直到停止运行。为了提高可编程逻辑控制器的可靠性，对大型可编程逻辑控制器还采用双CPU构成冗余系统，或采用三CPU的表决式系统。这样，即使某个CPU出现故障，整个系统仍能正常运行。西门子plc

CPU芯片针脚多（200pin），主要有地址总线，数据总线，I/O引脚，及附属检测针脚与对应的芯片进行联系，CPU坏，可导致PLC报警（SF灯亮），也会导致PLC某些输入输出点不正常，通讯不上等故障现象。损坏原因主要有CPU供电电压高（导致内部短，某些针脚对地短路）CPU老化等，损坏后用手摸，有发烫的感觉。此种CPU针脚多，更换麻烦，并且市场不容易买到配件，可以用拆机件替换。

2：PLC系统中的存储器：PLC系统中的存储器主要用于存放系统程序、用户程序和工作状态数据。PLC的存储器包括系统存储器和用户存储器。（1）ROM即只读存储器，用于由PLC生产厂家编写的系统程序，并固化在ROM内，用户不能更改，能够完成PLC设计者规定的各项工作。实现指令解释，报警处理等，和PC机的BIOS差不多，系统程序质量的好坏很大程度上决定了PLC的性能。如果里面的数据丢失，或芯片损坏会引起不开机，报警现象。在平时的维修当中，ROM故障所占的比例也是很大的。可以用编程器重刷固件程序（事先有备份），来解决此类问题。编程器及适配器如下图：

（2）用户存储器用户存储器包括用户程序存储器（程序区）和数据存储器（数据区）两部分。用户

程序存储器用来存放用户针对具体控制任

务采用plc编程

语言编写的各种用户程序。用户程序存储器根据所选用的存储器单元类型的不同（可以是RAM、EPROM或EEPROM存储器），其内容可以由用户修改或增删。用户数据存储器可以用来存放（记忆）用户程序中所使用器件的ON/OFF状态和数据等。用户存储器的大小关系到用户程序容量的大小，是反映PLC性能的重要指标之一。为了便于读出、检查和修改，用户程序一般存于CMOS静态RAM中，即随机存储器，主要存储工作数据，掉电数据丢失，供电断经常和备用电池和超级电容

连接，以实现掉电数据保持。保证掉电时不会丢失信息。为了防止干扰对RAM中程序的破坏，当用户程序经过运行正常，不需要改变，可将其固化在只读存储器EPROM中。现在有许多PLC直接采用EEPROM作为用户存储器。工作数据是PLC运行过程中经常变化、经常存取的一些数据。存放在RAM中，以适应随机存取的要求。在PLC的工作数据存储器中，设有存放输入输出继电器、辅助继电器、定时器、计数器等逻辑器件的存储区，这些器件的状态都是由用户程序的初始设置和运行情况而确定的。根据需要，部分数据在掉电时用后备电池维持其现有的状态，这部分在掉电时可保存数据的存储区域称为保持数据区。由于系统程序及工作数据与用户无直接联系，所以在PLC产品样本或使用手册中所列存储器的形式及容量是指用户程序存储器。当PLC提供的用户存储器容量不够用，许多PLC还提供有存储器扩展功能。PLC存储器所用的种类主要有：可读/写操作的随机存储器RAM；只读存储器或可擦除可编程的只读存储器ROM、PROM、EPROM和EEPROM。

4：运行指示灯，是判断PLC运行正常与否的主要依据。西门子S7-200在正常运行当中只有RUN灯（绿灯）亮，停止状态只有STOP灯（黄灯）亮，如果有故障灯（红灯）亮起，说明此时PLC已经出现硬件故障或软件故障。CPU板背面如下图：

CPU板的背面部分主要提供了电源的转换，以提供芯片供电所需的合适的电压。此

外还包含了用户程序存储器。在维修CPU板的时候，好先用编程器备份里面的数据，以免程序丢失，带来麻烦。I/O板如下图：

此板主要提供了输入端隔离，继电器驱动及输出电路，还有通信接口电路。维修相对简单。电源板如下图：

此板为24V开关电源板，在此不再累述。综上所述，PLC维修技术，并不是单一的电路板硬件维修，它牵涉到微电脑，数字电路，PLC原理，PLC编程，元件焊接等等技术的综合应用，只有在长期的维修当中积累经验，才能得到很大的进步

、如果使用MPI方式下载，首先将DP插头插到plc的MPI接口上，在控制面板 SET PG/PC Interface中选择 XXXX MPI，其中 XXXX代表下载用的设备，如CP5611, PC Adapter。在属性中选择正确的波特率，就可以用了。MPI接口初次使用的默认波特率是187.5K。2、如果使用DP方式下载，将DP插头插到PLC的DP口上，一般第二个口是DP口，有的PLC个口是MPI和DP复用的，在初次使用时是MPI模式。注意初次下载必须用MPI方式下载，因为DP口默认都是没有分配参数的，无法使用。在硬件配置中，给DP接口分配网络，站地址和波特率，将配置用MPI方式下载下去后就可以用PROFIBUS方式下载了。在控制面板 SET PG/PC Interface中选择 XXXX PROFIBUS，在属性中选择正确的波特率。然后就可以用PROFIBUS方式下载和监控程序了。