

金属镀层检测第三方检测机构

| | |
|------|-----------------------------------|
| 产品名称 | 金属镀层检测第三方检测机构 |
| 公司名称 | 质海检测技术（深圳）有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | 品牌:质海检测 型号:检验检测认证 服务范围:全国国际 |
| 公司地址 | 深圳市宝安区新桥街道黄埔社区黄埔东环路408-1号101 |
| 联系电话 | 0755-23572571 18681488190 |

产品详情

涂层就是指为了能漂亮或贮藏而涂抹在一些物件里的金属表层涂上一层塑胶，或是一层稀薄金属材料或者是为仿制某类贵金属，在普通金属表面镶上这类贵金属的层析。涂层具有提升抗腐蚀性、提高硬度、避免损坏及美观大方等功效。

涂层厚度测试标准包含：金相法、库仑法或X-ray方式。

1、金相法

运用体视显微镜基本原理，对涂层厚度开展变大，便于准确的观察及精确测量。

2、库仑法

运用适度的锂电池电解液阳极溶解精确限制面积覆盖，电解池电压的大幅度转变说明覆盖实际上溶解，通过所耗的电量计算出遮盖层的厚度。因阳极溶解的办法不一样，被测量遮盖层的厚度所耗的用电量也不尽相同。用直流电路相对密度融解时，可以由实验一直到实验停止的时间换算；用非直流电路相对密度融解时，由累计所耗电量计算，累计所用电量由电量计总计表明。

3、X-ray 方式

X射线光谱仪方式测量覆盖层厚度都是基于一束明显而狭小得多色X射线与常规和覆盖的相互影响。此相互影响造成离散变量光波长和能量二次辐射源，这种二次辐射源具备组成覆盖和基材原素特点。覆盖利用系数品质（若相对密度已经知道，乃为覆盖线形薄厚）和二次辐照度中间存在一定的关联。该关联首先由已经知道利用系数品质的覆盖校准标准块校正确。若覆盖原材料的密度已经知道，同时也得出具体的密度，则这种标准块就可得出覆盖线形薄厚。

一部分参考依据：

金属材料覆盖覆盖层厚度精确测量轮廓仪法 GB/T 11378-2005

金属和别的非有机覆盖有关测厚的定义和一般规则 GB/T 12334-2001

真空泵金属材料涂层厚度测试标准 电阻法 GB/T 15717-1995

金属材料覆盖 覆盖层厚度精确测量 X射线光谱仪方式 GB/T 16921-2005

金覆盖层厚度的透射电镜测量法 GB/T 17722-1999

金属与非金属覆盖 覆盖层厚度精确测量 放射线二次电子法 GB/T 20018-2005

金属和非金属基材上非磁性金属覆盖 覆盖层厚度精确测量 相敏涡旋法 GB/T 31554-2015

金属材料覆盖 测厚 透射电镜法 GB/T 31563-2015

贵金属复合材质覆层厚度透射电镜测定法 GB/T 38783-2020

金属材料覆盖 覆盖层厚度精确测量 阳极溶解库仑法 GB/T 4955-2005

金属和金属氧化物覆盖层厚度测量显微镜法 GB/T 6462-2005