

广州母材焊缝检测 管材对接焊接工艺评定检测

产品名称	广州母材焊缝检测 管材对接焊接工艺评定检测
公司名称	广州国检检测有限公司技术服务
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道东1号（2号厂房）1楼自编102房
联系电话	020-66624679 15918506719

产品详情

焊接工艺评定是国家质量技术监督机构进行工程审验中必检的项目，是保证焊接工艺正确和合理的必经途径，是保证焊件的质量，焊接接头的各项性能必须符合产品技术条件和相应的标准要求的重要保证。

因此，必须通过相应的实验即焊接工艺评定加以验证焊接工艺正确性和合理性，焊接工艺评定和还能够在保证焊接接头质量的前提下尽可能提高焊接生产效率和限度的降低生产成本，获取的经济效益。

焊接工艺评定流程如下：

编制和下达焊接工艺评定任务书—编制焊接工艺评定方案—焊制试件和检验试件—编制焊接工艺评定报告—根据焊接工艺评定报告编制焊接作业指导书（或称焊接工艺卡）。

任务书的主要作用是下达评定任务，因此，其主要的內容应为：评定目的、评定指标、评定项目和承担评定任务的部门及人员的等。

主要包括三个方面的工艺评定：

- （1）对接焊缝、角接焊缝焊接工艺评定
- （2）耐蚀堆焊焊接工艺评定
- （3）型式试验件焊接工艺评定

试件施焊

焊前准备工作完毕，由施焊人员根据预焊接工艺规程进行施焊，同时，技术人员负责对施焊过程进行记录。

试件检验

试件检验包括外观检验、无损检验、力学性能检验、金相、硬度检验、抗腐蚀试验检验等内容。

外观检验（VT）

试件焊接完以后，进行焊件的外观检验，并填写“焊缝表面质量检查报告”，外检合格，进入下一道工序，若外检不合格，则重新进行焊接过程。