

# 上海西门子PLC代理商

产品名称	上海西门子PLC代理商
公司名称	浔之漫智控技术-西门子PLC代理商
价格	666.00/件
规格参数	品牌:西门子 产品规格:模块式 产地:德国
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室
联系电话	15221406036

## 产品详情

上海西门子PLC代理商

在变频器领域，也存在着一些难以控制的东西。直到西门子功能强大的变频器问世之后，情况才有了改观。MICROMASTER 440 是专门针对与通常相比需要更加广泛的功能和更高动态响应的应用而设计的。这些矢量控制系统可确保\*的高驱动性能，即使发生突然负载变化时也是如此。由于具有快速响应输入和定位减速斜坡，因此，甚至在不使用编码器的情况下也可以移动至目标位置。该变频器带有一个集成制动斩波器，即使在制动和短减速斜坡期间，也能以突出的精度工作。所有这些均可在 0.12 kW (0.16 HP) 直至 250 kW (350 HP) 的功率范围内实现。

### MM440变频器故障代码

F0022 功率组件故障 下列情况下将引起硬件故障（r0947=22和r0949=1）：（1）直流回路过流=IGBT短路（2）制动斩波器短路（3）接地故障（4）I/O板插入不正确久性的F0022故障：检查I/O板必须\*插入插座中如果在变频器的输出侧或IGBT中有接地故障或短路故障时，断开电动机电缆就能确定是哪种故障在所有外部接线都已断开（电源接线除外），而变

变频器仍然出现久性故障的情况下，几乎可以断定变频器一定存在缺陷，应该进行检修偶尔发生的F0022故障：突然的负载变化或机械阻滞斜坡时间很短采用无传感器矢量控制功能时参数优化运行的很差安装有制动电阻时，制动电阻的阻值太低F0023 输出故障输出的一相断线 F0024 整流器过温 通风风量不足冷却风机没有运行运行环境的温度过高检查以下各项情况：变频器运行时冷却风机必须处于运转状态脉冲频率必须设定为缺省值环境温度可能高于变频器运行的允许值F0030 冷却风机故障 风机不再工作检查以下各项情况：在装有操作面板选件AOP或BOP时，故障不能被屏蔽需要更换新风机F0035在重试再起动时自动再起动故障 试图制动再起动的次数超过了P1211确定的数值F0041电动机参数自动检测故障 电动机参数自动检测故障报警值=0：负载消失报警值=1：进行自动检测时已达到电流限制值的电平报警值=2:自动检测得出的定子电阻小于0.1（%）或大于100（%）报警值=3:自动检测得出的转子电阻小于0.1（%）或大于100（%）报警值=4:自动检测得出的定子电抗小于50（%）或大于500（%）报警值=5:自动检测得出的电源电抗小于50（%）或大于500（%）报警值=6:自动检测得出的转子时间常数小于10ms或大于5s报警值=7:自动检测得出的总漏抗小于5（%）或大于50（%）报警值=8:自动检测得出的定子漏抗小于25（%）或大于250（%）报警值=9:自动检测得出的转子漏感小于25（%）或大于250（%）报警值=20:自动检测得出的IGBT通态电压小于0.5V或大于10V报警值=30:电流控制器达到了电压限制值报警值=40:自动检测得出的数据组自相矛盾，至少有一个自动检测得出的数据错误基于阻抗Zb的百分值= $V_{mot,nom}/\sqrt{3}/I_{mot,nom}$ 检查以下各项的情况：0：检查电动机是否与变频器正确连接1-40：检查电动机参数P0304P0311是否正确检查电动机的接线应该是哪种型式(星形，三角形) F0042 速度控制优化功能故障 电动机数据自动检测故障故障报警值=0：在规定的时间内不能达到稳定速度故障报警值=1：读数合乎逻辑F0051 参数EEPROM故障 在访问EEPROM时发生读出或写入故障检查以下各项情况：复位为工厂的缺省设置值，并重新参数化更换变频器F0052 功率组件故障读取功率组件的参数时出错，或数据非法更换变频器F0055 BOP-EEPROM故障 在利用BOP拷贝参数，向BOP的EEPROM存储不挥发的参数时，发生读出或写入故障复位为工厂的缺省设置值，并重新参数化

在用户程序执行阶段，PLC总是按由上而下的顺序依次地扫描用户程序(梯形图)。在扫描每一条梯形图时，又总是先扫描梯形图左边的由各触点构成的控制线路，并按先左后右、先上后下的顺序对由触点构成的控制线路进行逻辑运算，然后根据逻辑运算的结果，刷新该逻辑线圈在系统RAM存储区中对应位的状态；或者刷新该输出线圈在I/O映象区中对应位的状态；或者确定是否要执行该梯形图所规定的特殊功能指令。即，在用户程序执行

过程中，只有输入点在I/O映象区内的状态和数据不会发生变化，而其他输出点和软设备在I/O映象区或系统RAM存储区内的状态和数据都有可能发生变化，而且排在上面的梯形图，其程序执行结果会对排在下面的凡是用到这些线圈或数据的梯形图起作用；相反，排在下面的梯形图，其被刷新的逻辑线圈的状态或数据只能到下一个扫描周期才能对排在其上面的程序起作用。

SINAMICS S120 专为自由组合功率和控制性能而设计。使用SINAMICS S120模块化系统可以向单驱动器解决方案一样轻松地实现具有更高层次运动控制功能的多轴驱动器。

使用中央控制智能可实现更高的灵活性

在 SINAMICS S120 上，驱动器智能与闭环控制功能一起组合在控制单元中。

这些单元可以在矢量、伺服和 V/f 模式中控制驱动。它们还可以执行转速和转矩控制功能以及驱动器上所有轴的其他智能驱动器功能。

矢量和伺服控制模式的自由性能选择

对于带有连续材料网络的驱动器解决方案，例如，拉丝机、复膜机和造纸机以及提升装置、离心机和船用驱动器，建议使用 SINAMICS S120 矢量控制。

使用 SINAMICS S120 的伺服控制控制用于、高动态位置控制的循环过程和伺服电机，例如，纺织机、包装机、印刷机和机床。

SINAMICS S120 – 实现更佳效率的功能

基本功能：转速控制、转矩控制、定位功能

智能启动功能，用于电源中断后的独立重新启动

驱动器相关 I/O 互连 BICO 技术，易于使驱动系统适应其操作环境

集成安全功能，用于合理实施安全方案

调节的馈电/再生反馈功能，用于防止电源产生不良反应，允许恢复制动能重，确保防止线路波动的更高稳定性。

DRIVE-CLiQ - 所有部件之间的数字式接口

所有 SINAMICS S120 部件（包括电机和编码器）均通过一个被称为 DRIVE - CLiQ 的串行连接接口进行相互连接。DRIVE-CLiQ 形成整个驱动系统的背板。采用标准化电缆和连接器，降低了不同部件的种类，并削减了库存成本。对于其它厂商的电机或者改造应用，可使用变换器标准组件（传感器模板）将常规编码器信号转换成DRIVE-CLiQ。

快而安全：电子铭牌

## SINAMICS S120

驱动系统重要的数字连接件是集成在各个组件中的电子标牌。它们允许通过 DRIVE-CLiQ 链路自动检测所有驱动器组件。因此，在调试或更换组件过程中，无需手动输入数据，有助于确保快速、成功地调试驱动器！例如，电机的电子标牌包含电气等效电路图的参数和内置电机编码器的特性数据，以及订购和标识编号的信息。

模块化设计确保可升级性和灵活性

直流/交流单元 (= 电机模块) – 具有紧凑书本型、书本型和装机装柜型 – 采用模块化设计。所有驱动器智能组织在控制单元中。控制单元执行驱动器分组的所有闭环控制功能。它们还处理所有其他驱动器功能，如驱动器相关 I/O 互连等，配备 PROFIBUS DP 或 PROFINET 中央接口，用于连接更别的自动化系统。

电源模块集中为电压源直流链路提供能量。电源模块可选择配备经过调节的馈电/再生反馈功能，以提供恒定的直流回路电压和高度的供电兼容性。电机模块从直流回路为电机供能。

在交流/交流装置中，整流和电机电源功能组合在一个设备中，即电源模块 – 具有块型和装机装柜型。对于单轴应用，驱动控制功能由安装电源模块上的一个特殊控制单元 (CU310) 来执行；对于多轴应用，驱动控制功能由通过 DRIVE-CLiQ 回路连接的一个控制单元 (如 CU320) 执行。在这种情况下，控制单元适配器安装在代替控制单元的电源模块上。

SINAMICS S120 块型、紧凑书本型、书本型和装机装柜型

所有类型均可以根据需要组合

由于 SINAMICS S120 配备 DRIVE-CLiQ 接口，所以不同类型的 SINAMICS S120 可以自由组合，例如，装机装柜型电源模块可以与书本型电机模块自由组合以满足总输出较高的多轴应用要求。

带有书本型和装机装柜型模块的 SINAMICS S120 控制单元

SINAMICS S120 书本型的组态示例

SINAMICS S120 块型的组态示例

SINAMICS S120 书本型和块型的组态示例

SINAMICS S120 和 SIMOTION – 组合

现代机器必须可以处理更为复杂的运动控制任务，并以不断增加的精度和速度执行这些任务。为了满足这个要求，SIMOTION 运动控制系统和高性能 SINAMICS S120 驱动系统形成了的组合。SIMOTION D 型物理集成在 SINAMICS S120 驱动器中，是带有大量轴、精度要求严格的机器的理想解决方案。这种分布式自动化结构允许将机器分为多个轴组，通过单独的 SIMOTION 运动控制系统控制各个组。SIMOTION 系统通过 PROFIBUS DP 或 PROFINET 通信。另一个重要的方面：凭借分布式自动化结构和直接位于驱动器中的控制单元，机器设计紧凑。

## 可升级的运动控制功能

### 典型的集成自动化 – 新的自动化平台

凭借全集成自动化 (TIA)，西门子成为一源式供应商，可为所有行业提供完整范围的产品。行业特定自动化解决方案为满足客户的个性化要求而量身定制，可基于 TIA 有效地执行。设备运行寿命周期成本低、显著缩短上市时间可明显提高生产率和投资安全性。

### 简单 – 配备 SINAMICS S120 的全集成自动化

除了 SIMATIC、SIMOTION 和 SINUMERIK 之外，SINAMICS 也是 TIA 的核心组件之一。因此，STARTER 调试工具是 TIA 平台的集成元件。从而可以使用标准化工程平台参数化、编程和调试自动化系统中的所有组件，不会有所遗漏。全系统数据管理功能确保数据一致性，简化整个设备项目的归档。

### PROFIBUS

PROFIBUS DP 是 TIA 系统的标准现场总线，所有 SINAMICS S120 型均支持该现场总线。它提供高性能、全系统通信网络，可连接所有自动化组件：HMI、控制器、驱动器和 I/O 设备。

### PROFINET – 增强的性能和开放式 IT 通信

SINAMICS S120 还配备 PROFINET 接口。这种基于以太网的总线可以通过带有 IRT 或 RT 的 PROFINET IO 高速交换控制数据，使 SINAMICS S120 成为高性能多轴应用集成的合适选择。

同时，PROFINET 还使用标准的 IT 机制 (TCP/IP) 将信息（例如，操作和诊断数据）传输至更别的系统。因此，带这种接口的 SINAMICS S120 可以轻松地集成到工厂 IT 网络中。

BCD????????????????????????4????????????????4????????16?????6?(1010~1111)???BCD?????BCD????  
????0~9?

BCD???4????????????????????1????0???3????0?1????1?BCD???16????????????-999~+999?BCD????  
999~+9 999 999?BCD????????????????1??BCD??-862??2??7?BCD??????

?1 3?BCD????

?2 7?BCD????

????????3????????????0?9?10????????????????  
????????????????10????????4????????plc????????????????????????????????BCD????????????????????????????

?PLC?4????????????????4547????????????LED????????????????????????????PLC????????BCD??????????

?3 ????

BCD????????????????????????????????3????????????16#829????BCD????????????????????????BCD??

上一篇：[CPU不同进制数的表示方法](#)