

大通孔数控车床 重型数控车床

产品名称	大通孔数控车床 重型数控车床
公司名称	山东久诚机床有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	
公司地址	山东省枣庄市滕州市洪绪镇唐庄村龙园大道东侧100米（注册地址）
联系电话	0632-5656925 18063243625

产品详情

大通孔数控车床 重型数控车床，适用于加工中、小圆盘、覆盖件高强度铸铁基座和柱，具有良好的稳定性和抗震性能的立式结构，易于加载工件，使用小面积的油水分离结构，使冷却水清洁环境友好耐用的分离水箱，易于清洁精度，主轴结构高刚度，主轴套结构完全对称，易于维持主轴套全对称性，悬挂式设计，更好地消除热变形对主轴电机加工精度的影响，提高主轴机床运行的稳定性，采用进口高品质润滑脂，完全封闭，免维护床身，采用超重直线滚动导轨垂直导轨，响应性能优良，高品质6位高品质，高质量，高速度，高可靠，高速度，集中式，高速度，高精度，

我们可以节省很多维修费用，但是如何更好地维护，事实上，为了维护大量的重型卡车，我们需要了解我们重型数控系统的结构性能。

大通孔数控车床 重型数控车床 结构性能：

- 1.工作台和工作台基座整体铸造，主轴承采用高精度双柱短滚子轴承，工作台导轨采用恒流静压导轨，恒温冷却。因此，该机床具有较高的旋转精度和足够的刚度、强度和热稳定性。
- 2.重型数控车垂直刀架水平导轨采用滑动或静压卸载导轨和恒流静压导轨。并可根据用户的需要添加普通刀架或双数控刀架。

大通孔数控车床 重型数控车床

首先，导轨表面和运动部件保持良好的润滑，同时注意机床的内部运动和润滑。

第二，定期加油是定期加油，把油放在油印的位置。满足润滑要求。这台机器首先用一个月的时间来替换润滑油，然后用六个月的时间来替换润滑油。

第三，每次在上下交接中清洗机床，并按照指向油。

第四，有必要检查机床各部分的运动灵敏度是否正常。

第五，系统设备、操作面板、电气元件、信号指令是灵敏可靠的，保持亮度和清洁。

第六，注意清洁机床，不要把铁片吹进机床运动。

一般来说，应当认真执行金属切削机床一般操作规则的有关规定。如果在重型数控站存在问题，必须及时修理。