

质量检测机构实验室污水处理设备

产品名称	质量检测机构实验室污水处理设备
公司名称	潍坊润华环保设备有限公司
价格	12600.00/套
规格参数	品牌:润华环保 型号:RH 销售区域:全国
公司地址	山东省潍坊市奎文区金宝产业园
联系电话	0536-4821296 13589156691

产品详情

质量检测机构实验室污水处理设备功能特点:

- 1、实验室废水处理设备采用一体式、模块化设计，结构紧凑占地面积小;相关系统组件全部为快开式活接连接，方便保养和检修。
- 2、具有U-PVC置过滤器，方便清洗和更换。
- 3、设备外壳采用U-PVC材质，注塑成型工艺。
- 4、设备通过在线PH仪表控制加药泵的运行和停止，具有迟滞量设置功能，
- 5、配置全自动絮凝沉淀过滤系统，可以自动完成絮凝剂的添加、聚合反应、沉淀和沉淀物过滤。
- 6、配置装置，有效清除水中的大肠杆菌及致病菌等病原性微生物和分解微量重金属离子。

我们平常所说的实验室污水，主要包括(教学实验室、科研室，研究院等等)基本是采用一些技术手段将污水转变为无毒，无味，无污

热，进而对其安全排放。实验室的污水相对比较复杂，而目不具有连续性，复杂多变，其含有的污染物杂质比普通的要高，因此，对其设备的

要求也要高。

通过房水收生单元、自动调节单元、混凝气浮自动搅拌单元、智凝助凝沉淀反应单元、沉降分离单元、多程氧化处理单元、多分解降解处

理单元、高低电位差微电解技术、电化学氧化还原技术、两有机生物活性处理技术、新型生化反应处理

技术、有机废水新型填充床光波催化反

应技术、更新液选择性传质及菌丝体表面分子印迹技术等独特处理工艺对实验室内产生的有机、无机、生物类废水进行综合处理，可有效去除

废水中的COD、BOD、SS、色度和重金属离子等，针对不同实验废水的成分，采用不同的处理技术及控制系统进行废水处理。

质量检测机构实验室污水处理设备通过人机界面操作系统进行操作，设备运行按照PLC控制器设定好的程序和PH/ORP仪表设定的参数进行全自动运行，多在线监测、针

对不同废水的成分和浓度，控制系统自动进行计算然后按比例进行自动投放药品，更加科学化和合理化，确保废水的处理效果，同时节省药品

耗量，无须人职守。

中学实验室污水处理设备用于解决学校实验室废水来自生物和化学实验室的废水装置，是一款占地面积小，操作简便的学校实验室污水处

理设备，适用于学校，教学机构实验室的广泛推广，

中学实验室废水外理设备由废水收集单元，自动调节单元，预处理单元，自动加药单元，酸碱中和单元，混降智野单元，沉峰分离单元

五化消毒单元，一过滤吸附单元，二过滤吸附单元，精密过油单元，光催化气化单元，终端消毒处理单元等技术工艺组成,形成一个完整的实

脸室废水处理系统，

质量检测机构实验室污水处理设备人机界面操作系统、可加配远程监控及操作系统，按照PLC控制器设定好的程序和PH自控仪表设定的参数进行全

自动运行，多自动在线监测，针对不同实验室废水的成分和浓度，控制系统自动进行计算然后按比例进行自动投放药品，更加科学化和合理化，确保处理效果，同时节省药品耗量，无须人值守。应用域:

- 1、科研机构:科研机构，科研机构实验过程中产生的综合废水。
- 2、高等学校:试验室试验全过程中造成的综合性污水。
- 3、检测机构:收集的样品及检测过程产生的综合废水。
- 4.疾病控制中心:理化检验，微生物菌种，PCR，P2，P3.P4等试验宰造成的污水水。
- 5.定点医疗机构:药物室，医疗室所造成的综合性污水，
- 6.养殖业:动物防疫,微生物等试验室造成的综合性污水。