# 贝壳酥机,贝壳酥,上海贝壳酥机

| 产品名称 | 贝壳酥机,贝壳酥,上海贝壳酥机            |
|------|----------------------------|
| 公司名称 | 上海晴友实业有限公司                 |
| 价格   | 面议                         |
| 规格参数 |                            |
| 公司地址 | 上海市闵行区银都路2988号25栋211       |
| 联系电话 | 86-02134624630 15102118791 |

# 产品详情

关键字:贝壳酥机,贝壳,贝壳机,贝壳酥,供应贝壳酥机,求购贝壳酥机,哪里有卖贝壳酥机,贝壳 酥机价格,贝壳酥机的价格

新关键字:贝壳酥机,贝壳酥,上海贝壳酥机,银耳酥机,猫耳酥机,锅巴机,上海锅巴

http://www.hxm123.com/ 业务qq:1084802892咨询电话:021-34624630

15102118791公司地址:上海市闵行区银都路2988号25栋211

上海晴友实业有限公司——打造中国小项目致富平台 创建一流晴友品牌服务

(更多更详细的产品信息,请登录企业官方网站www.hxm123.com查询。)

#### 贝壳酥机

贝壳酥机以面粉为主料,通过更换不同的模具,可以生产出多种花样类型的小食品,如:猫耳朵、贝壳、银耳型、空心面、罗丝面、锅巴、灯笼、海螺、花生等不同的美味食品。是中小型食品加工厂和个人用户理想的致富选择。随机均有详细使用说明书,加工操作工艺。本机配带5个模板,可生产5种不同的食品,如客户需要其他模板的话,可以与我们联系购买,我们常年供应。

多功能面食机(也称猫耳朵、麻食机),通过更换不同模具挤压生产多种花样类型的小食品,如贝壳、银耳酥、五星酥、猫耳酥、空心面、螺丝面、锅巴、灯笼酥、海螺、花生、地瓜、龙须面、刀削面等,

还可根据用户需求定制各种新型模具。mst150-ii型为本所最新开发产品,具有产量高,生产性能稳定等优点,是中小型食品加工厂和个人用户致富理想选择。

### 小型贝壳酥机

型号: hxm-ph05-01

电压:220v

配用动力: 2.2kw

配用皮带:a型三角带

生产效率:15-25kg/h

外型尺寸: 43×43×75cm

机净重量:75kg

注意:该机不含电机,产品包括4套模板,另购模具每套加50元

## 中型贝壳酥机

型号: hxm-ph05-02

电压:380v

配用动力:3kw

配用皮带:a型三角带

生产效率:30-45kg/h

外型尺寸:51×45×85cm

机净重量:100kg

注意:该机不含电机,产品包括3套模板,另购模具每套加80元

### 大型贝壳酥机

型号:hxm-ph05-03

电压:380v

配用动力:4.5千瓦

配用皮带:b型三角带

外型尺寸:60×45×95cm

生产效率:50-75kg/h

机净重量:125kg

注意:该机不含电机,产品包括2套模板,另购模具每套加100元

#### 产品配方及原料要求以及加工过程:

一、产品配方及原料要求

1.原辅料:

面粉:标粉(80粉)最好用精粉

盐:食用盐 碱:食用碱 水:食用水

2. 配方比例:

面粉100 盐2 碱0.15 水25—28 食用纤维素1.2 膨松剂适量

- 3. 原材料要求:
- (1) 面粉属硬质,蛋白质含量(面筋)24—27%的冬小麦加工的富强粉(精粉),若面筋含量达不到20%以上的面粉,应适当加些食用胶,用量:100斤面粉加胶1—5%,从而增强面筋网络。

食用明胶:食用时,将食用明胶1份加4份水,浸泡24小时,用热水(温度35 --40 )搅拌均匀,既可使用。

- (2) 盐的性质:在常温下是一般晶体,易溶于热水。
- (3)碱的性能:白色不透明固体状,易溶热水,起蓬松作用。
- (4)食用纤维素:在食用化工商店购买。
- 二、加工过程:原辅料预处理…搅拌熟化…油炸…冷却…包装…成品。
- 1、原辅料预处理:将面粉称好过筛去杂,按一定比例称好盐、碱和水(水温20 左右)把盐、碱同时 放水搅拌,搅到全部溶解后,倒入面粉中。
- 2、 将配制好的面粉搅拌熟化,搅拌与机上操作时,室内温度保持10 以上,搅拌20分钟(面温20--30)至面团状,使面粉充分吸水,(有条件的可用电机搅拌筒搅拌)膨化后形成面筋网络,放置10分钟,保持面温20--30 然后上机。注明:搅拌过程中,如碱、盐溶液及搅拌温度过低。则面团形不成筋网络组织,贝壳出现不酥。反之,若碱、盐温度过高,搅拌温度高,则面团面筋老化,面团过早熟化,也会

出现上述情况,因此,必须按要求操作。

- 3、将搅拌的面料送入多功能食机中,面料在反复的辊轧过程中,被制作成型后,送入油锅。
- 4、油炸、将定量切断的产品放入热油锅内(油温保持在180 左右)炸1分钟后取出,凉干、撒上调味料后包装入库。说明:用油最好用榨油(或植物油与猪油以1比1的比例混合油),料未下锅前油温最高200 ,料下锅后油最低170 。