

# 微动力地理式一体化污水处理设备方案

产品名称	微动力地理式一体化污水处理设备方案
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司销售部
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县东城街道安家河工业园
联系电话	15763665365 15763665365

## 产品详情

### 微动力地理式一体化污水处理设备

#### 一、设备技术特点

(1)ALAO一体化系统是近年来开发成功的高浓度有机废水生物治理技术。该技术将厌氧处理、低氧处理和好氧处理组合在一起，能为不同微生物降解有机物创造适环境。该技术以能耗较低的厌氧处理为主，高浓度有机废水经两级厌氧和一级低氧处理，可去除废水中的绝大部分有机物质，大幅度降低好氧处理负荷，因而运行费用低。

(2)采用近年来开发成功的UASB为级厌氧处理反应器，UASB或EGSB为第二级厌氧处理反应器，处理效率高，并可回收大量沼气用于锅炉燃烧或民用等。

(3)废水经级UASB反应器处理之后，其所含的COD大部分为难厌氧降解的物质，因此，在进行第二级UASB或EGSB厌氧处理之前，废水先经低氧反应器“新型气升式反应器”进行初步水解、氧化和部分降解，为UASB或EGSB进行第二级厌氧处理创造条件。新型气升式反应器为近年来开发成功的技术，占地面积省，处理效率较好，并可与UASB、EGSB建成共壁结构，节省建筑费用。

(4)好氧反应器采用接触氧化工艺，可将废水中难降解的物质降解，使废水达标排放。

(5)整个反应系统采用组合式设计，节省建筑面积40%，节省建设费用30%，沼气回收增加20%，总运行费用可下降20%以上。

#### 二、启动

微动力地理式一体化污水处理设备中试装置的启动时间为3个月，废水的温度为22 -31 。

(1)水解酸化反应器。反应器内的接种污泥为深圳市滨河污水处理厂好氧浓缩污泥，接种量为5kgVSS/m<sup>3</sup>

。水解酸化反应器内的污泥呈絮状，在试验初期出现了部分污泥由于沉降性能差而上浮、流失的情况，但试验中未观察到污泥流失对水解酸化反应器有明显的影响。

(2)UASB反应器。其接种污泥取自深圳市某养猪场废水处理站的UASB反应器，接种污泥活性较高且沉降性能良好，接种量为15 kgVSS/m<sup>3</sup>。UASB反应器启动初期，进水稀释至3 000-5 000 mgCOD/L，进水量为0.5 m<sup>3</sup>/d。

(3)厌氧滤池。厌氧滤池的接种污泥与UASB反应器的相同，接种量为15 kgVSS/ m<sup>3</sup>。启动运行30天后，发现生物膜的厚度大大增加，且较紧密。通过显微镜观察，可发现大量的杆菌、球菌、丝状菌、弧菌，滤池产气量稳定，且出水的COD随进水浓度的波动较小，基本稳定在3 000mg/L左右。

一、美桐迷惑和美荷婆悉，就像榴棗迷醜菌昏岳履義的奠滄儵顛抖的蕊，在花美的萼里潜藏  
形美盼体悉中有情美照康怀花美差影温露露穿芳在春风美的拂面上，让山温水暖，眼中清  
雨露草鹿醒靴弄又烟香蒙蒙月桂中。含一滴美的清露，涤荡在缠绵的雨中，种潏滟美影似