

潍坊离心浇注管施工工艺【图】

产品名称	潍坊离心浇注管施工工艺【图】
公司名称	聊城市润华金属材料有限公司
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	聊城市东昌府区工业园
联系电话	0635-2990605

产品详情

潍坊离心浇注管施工工艺【图】球墨铸铁有接近钢的性能。球墨铸铁管耐压强度比钢管高。此外，还由于管子内壁涂以水泥砂浆及环氧沥青漆，所以长时间使用后，流量和流速几乎不会有什么变化。同时，根据配套条件可自由选择或配套各种厚度的管子和采用各种橡胶圈柔性接口及管配件，所以能够适应各种类型的地质条件。采用滑入式和机械柔性接口方式，施工简单。因而能适应各种施工条件（包括在管内施工作业），接口作业不仅所花时间短，而且更加安全牢靠，且接口作业完毕，可立即回填，从而节省时间。灰铸铁管属脆性材料，在运输过程中大约有5%破损，另外对地震等动荷载，以及在运行过程中出现的各项应力适应能力较差，容易发生事故，尤其大口径灰铁管更为严重。预应力混凝土管，我国自1968年开始投产，制管技术也随工业技术发展逐步完善，由于受接口严密性限制一般用于工作压力0.6Mpa以下，其口径1000-1400mm范围内比较理想。另外，价格便宜，适合我国给水工程低扬程、低电耗的设计方案，近年来在给水工程中也有采用。钢管为管道工程常用管材，但其防腐问题为最大难题，即使在按国家有关规定进行防腐处理的条件下，其使用寿命也仅为25-30年。公司下设无缝管制造厂和铸造厂，无缝管厂年产各类优质钢管10000吨以上，可生产直径25mm--108mm、壁厚2mm-14mm的各类精密无缝管；优质离心铸管、铸钢件80000吨左右。铸造厂生产优质离心铸管、铸件，L8-10#炼钢铁，14#铸造铁，18#铸造铁，22#铸造铁，Q10球墨铸铁，其产品在不同的领域广泛使用。公司引进先进的生产设备和检测设备及精密的化验设备。生产工艺技术先进，产品质量优良，远销全国各地，深受用户好评。铸造厂已有20多年的铸造、锻造历史，资源条件得天独厚，厂区距京广铁路、京珠高速、107国道仅15公里，交通十分便利。利用优质进口铁矿粉，采用多项先进生产工艺，年产优质铸造生铁、炼钢生铁、球墨铸铁、灰铁40万吨。离心球墨铸铁管采用国内外先进的水冷铸造设备和最新工艺，通过ISO9001国际质量体系认证，产品严格按照ISO2531国际标准组织生产和检验，确保每根铸管具有良好的机械性能和较长的使用寿命；以精良的设施装备，雄厚的技术力量，科学先进的管理体系为支撑。公司供应的离心球墨铸铁管及配套管件具有高强度、高延伸率，外观平整，抗腐蚀等卓越性能。产品主要用于城市输水、自来水、城市管网、消防工程、花园小区等流体压力主管道。球墨铸铁管规格（DN100-DN800）。