

## 【】精密预成型机250系列

产品名称	【】精密预成型机250系列
公司名称	宁波誉川机械有限公司
价格	150000.00/台
规格参数	
公司地址	宁波镇海区蟹浦镇觉渡村329国道东首
联系电话	86-057486666526 13429253946

## 产品详情

### 一：用途及优点

1、该机主要用于准备橡胶模型制品生产用的各种环、圆形、矩形以及其他形状制品用的胶坯。

对各种高硬度的丁晴胶、天然胶]、氯丁胶等均可以适用。

挤出装置可单独作为柱塞式挤出机使用，可用于滤胶及制作胶条等。

2、采用变频电机，切刀实现无级调速，切割胶坯精度更准确。

3、有两套冷却系统。（水冷系统为常规型。风冷系统根据需要选配。）可根据需要，选择节约电源或高强度降温。

4、目前早在我国橡胶工业制品的生产中，胶坯准备仍然是手工劳动量较大的工序。

使用本机能大大提高工作效率。如厂生产汽车发动机后悬置上软垫，传统方法要劳动力6个人，半成品准备工时169件/时。用精密预成型机只要2人，半成品准备工时3060件/时生产效率提高18倍。

使用本机能节约胶料。一般来说，手工准备胶坯的几何形状及厚度不准，手工称量通常存在宁大勿小的倾向，往往大大超过制品的重量，胶坯的准确度在5%左右，导致大量的胶料浪费，每1000Kg要用胶料20Kg而使用预成型机制造的胶坯重量可达 $\pm 1.5\%$ 硫化成品的流胶边薄，容易修边，尺寸稳定，节约了原材料，提高了经济效益。

使用本机也保证了产品质量。该机在切割前经抽真空，可使胶坯均匀密致，无气泡，形状接近成品，环形胶坯无接头，硫化时装模迅速，方便，减少了成品的胶料流动痕迹、缺胶及接头裂口等缺陷，保证了产品的内在和外观质量。提高了产品的回顾率及等级品率

第1页

## 二、主要技术参数

- 1、机筒内径                      200mm
- 2、总功率                        14.7KW
- 3、液压系统最大工作压力        20.7Mpa(210Kgf/cm<sup>2</sup>)
- 4、压缩空气压力                0.6Mpa
- 5、机筒最高温度                95
- 6、口型最大直径                125mm
- 7、最大胶坯重量                2000g ( 比重 : 1 )
- 8、最小胶坯重量                0.3g ( 比重 : 1 )

9、最大装胶量	20kg(比重 : 1)
10、胶坯重量精度	± 1.5%
11、切刀速度	单刀 : 35-300次min (无级调速)
1、12、外形尺寸	3500*1200*1620
13、总重量	2.5吨

### 三、结构、原理

#### 1、工作原理 (见图1 JY200精密预成型机结构示意图)

本机由一台卧式柱塞式挤出装置和一套安装在机头上的切割输送装置以及液压系统、气动系统、抽真空系统、水循环加热系统和电气控制系统组成。

操作程序是打开机头，把经预热打卷的胶料卷（在开炼机返炼打卷或把预热的片状胶料经打卷机打卷）投入料筒，关闭机头，合上真空帽，抽取真空后，在预先调定恒定体积和切刀速度下，通过切割装置上紧挨着机头口型旋转的切刀切割，便可得到一定形状、重量精确的胶坯。