

A5052是什么？

产品名称	A5052是什么？
公司名称	上海奔来特殊钢有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区沪松公路2511弄70号
联系电话	021-67899960 13524932603

产品详情

A5052是什么？

作者根据 JIS H 4000 创建

A5052 是铝 (Al) 和镁 (Mg)

的合金。它是铝合金中使用*广泛的材料，因为它非常容易加工并且具有很高的通用性。

A5052 特点5000系 (Al+Mg) 铝合金

除A5052外，还有A2017、A6063、A7075等各类铝合金。其中，A5052是含镁 (Mg) 的合金，提高了耐蚀性和强度。它是一种高度通用的材料，具有出色的可加工性。

关于实力

A5052的抗拉强度约为260N/mm²，与其他铝合金相比属于中等水平。典型的铝合金按强度从大到小排列：A7075>A2017> A5052 >A6063>A1100。如果要高强度，应该选择A7075或A2017硬铝铝合金。

A5052的优点

具有良好耐蚀性的铝合金

在表层形成一层氧化膜，因此具有优良的耐蚀性。通过后述的阳极氧化处理能够进一步提高耐腐蚀性。

优异的切削性 由于它是与镁的合金，因此具有优异的 切削性。

良好的表面状态 A5052具有良好的

表面状态，因此如果对厚度精度要求不高，可以直接使用4F材料，外观没有任何问题。什么是 6F 和 4F 材料？

Weldable A5052可以说是一种容易焊接的材料。优于硬铝等焊接性较差的材料。

A5052优缺点

与铁类材料相比，表面容易划伤，因此在用于产品时建议进行阳极氧化处理。

A5052和A5056有什么区别？

A5052 和 A5056 之间的主要区别是镁含量。A5056镁含量较高，因此切削性略高，阳极氧化处理良好，但焊接性较差。A5056常用于圆棒材，A5052常用于板材。

处理方法

切削 A5052导热性好，切削加工性优良，因此比SS400等铁更容易切削。此外，可以进行高速切削，因此可以缩短作业时间。

激光加工 ~ 与铁和不锈钢不同，铝对激光的反射率高，不适合激光加工。虽然取决于加工机的输出能力，但如果厚度在 5 至 6 毫米或以下，似乎在许多情况下都可以毫无问题地进行加工。

弯曲 A5052 比较软，可以弯曲。

焊接 ~ A5052焊接性高，适合焊接。但是，与铁不同，热量很容易传递到母材上，因此如果没有一定的经验，可以说焊接铝是很困难的。

关于表面处理阳极氧化铝

阳极氧化 阳极氧化是一种人工生成氧化膜的工艺，用于提高耐腐蚀性和强度。价格也便宜，在A5052中被广泛使用，是推荐工艺。也可以通过黑色阳极氧化或彩色阳极氧化来添加颜色。

A5052镀层

一般采用上述氧化铝，但也可以进行化学镀镍。在施加均匀的膜厚的同时可以获得约500HV的硬度。

螺旋刀片 螺旋刀片是由不锈钢制成的螺旋形零件，将其插入铝和 MC

尼龙等软质材料制成的螺纹孔中使用。A5052

的情况下，内螺纹的耐久性较弱，因此如果配合部分为铁或 SUS

材料，则可能会损坏螺纹。因此，通过使用由不锈钢制成的螺旋管，可以防止螺纹被压坏。

涂装 正常烤漆没有问题，附着力好。但是，如果你想*大限度地发挥铝的光泽，我们推荐采用上述的彩色阳极氧化处理。