

西门子数控系统授权代理商

产品名称	西门子数控系统授权代理商
公司名称	浔之漫智控技术-西门子PLC代理商
价格	666.00/件
规格参数	品牌:西门子 产品规格:模块式 产地:德国
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室
联系电话	15221406036

产品详情

西门子数控系统授权代理商

西门子PLC S7-300系列中，由于扩展性强，因此在硬件配置时非常灵活，下面对其做一个简要介绍：（1）一般来说，西门子PLC S7-300系列有一个主机架，安装有CPU的机架称为主机架，由于主机架上多可以安装8个模块，因此当主机架上的输入输出模块无法满足控制点数要求时，可以通过扩展模块进行扩展操作；（2）用户可以通过扩展模块增加一到三个扩展机架，同样地，每个扩展机架多可安装8个输入输出模块，并且需要装在4到11槽，这样，3个扩展机架多安装24个输入输出模块。（3）用户在使用扩展机架时，需要配置机架，电源模块，接口模块，连接电缆等S7-300系列的模块来满足要求；（4）由于S7-300系列的安装机架是一种导轨。用户可以使用导轨，安装S7-300系列的所有模块，安装时需要注意，电源和CPU模块要安装在导轨左侧。 在一些大中型控制系统中，用户常常选用西门子PLC S7-300系列，这种系列的模块配置灵活，扩展性强，用户易于掌握，同时系统稳定性好。本文下面为您介绍西门子PLC S7-300系列的硬件配置方法，为您在使用中提供一些参考。二、西门子PLC S7-300硬件配置西门子PLC S7-300系列中，由于扩展性强，因此在硬件配置时非常灵活，下面对其做一个简要介绍：（1）一般来说，西门子PLC S7-300系列有一个主机架，安装有CPU的机架称为主机架，由于主机架上多可以安装8个模块，因此当主机架上的输入输出模块无法满足控制点数要求时，可以通过扩展模块进行扩展操作；（2）用户可以通过扩展模块增加一到三个扩展机架，同样地，每个扩展机架多可安装8个输入输出模块，并且需要装在4到11槽，这样，3个扩展机架多安装24个输入输出模块。（3）用户在使用扩展机架时，需要配置机架，电源模块，接口模块，连接电缆等S7-300系列的模块来满足要求；（4）由于S7-300系列的安装机架是一种导轨。用户可以使用导轨，安装S7-300系列的所有模块，安装时需要注意，电源和CPU模块要安装在导轨左侧。三、总结在过程屏幕中显示图像结合 AutoCAD 图纸（DXF 格式）结合设备计划根据地点和时间，提供上下文关联信息可以显示特定区域信息和信息选择区域的信息显示功能附带 I/O 信息的基于特定对象的信息区域可扩展生产控制 (SPC) SPC 模块可在自动化系统中使用，用于保存、导入和导出基于配方的控制策略的参数。具有各种 SPC 块类型，用于参数的各种数据类型。根据需求与规模，可将这些块类型自由互连。因此，可从经过验证的 CEMAT 模块来安排配方结构，具体取决于工厂要求以及组态限制。提供了用于可视化的符号和面板。操作员也可以使用这些标准面板在配方之间切换。这样就可考虑可组态的边界条件（如延时等）的情

况下，实现自动类型切换。通过支持经由 WinCC 进行在线操作的 SPC 物料管理器，可以向各储存地点灵活分配物料。配备 SPC 管理器和 SPC 材料管理器的可扩展生产控制升级注意事项使用 CEMAT 升级包 V9.0，可将已安装的 CEMATV6.1 及更高版本升级到 CEMATV9.0。每个现有的 CEMAT 工程师站、服务器或单站都需要一个 CEMAT 升级软件包。6AV6 640-0DA11-0AX0K-TP 178 micro s7-200系列用6AV6 641-0AA11-0AX0OP 73 单色 3英寸6AV6 641-0BA11-0AX1OP 77A 单色 4.5英寸6AV6 641-0CA01-0AX1OP 77B 单色 4.5英寸6AV6 642-0AA11-0AX1TP 177A 单色 5.7英寸6AV6 642-0BC01-1AX1TP 177B DP 单色 5.7英寸6AV6 642-0BA01-1AX1TP 177B PN/DP 彩色 5.7英寸6AV6 642-0DC01-1AX1OP 177B DP 单色 5.7英寸6AV6 642-0DA01-1AX1OP 177B PN/DP 彩色 5.7英寸6AV6 643-0BA01-1AX0OP 277-6操作员面板,5.7寸彩色中文显示6AV6 643-0AA01-1AX0TP277-6 触摸式面板,5.7寸彩色中文显示6AV6 643-0CB01-1AX1MP277-8 触摸式面板，8寸64K色中文6AV6 643-0DB01-1AX1MP277-8 按键式面板,8寸64K色中文显示6AV6 643-0CD01-1AX1MP277-10 触摸式面板，10寸64K色中文6AV6 643-0DD01-1AX1MP277-10 按键式面板,10寸64K色中文显示6AV6644-0AA01-2AX0MP377-12 触摸式面板，12寸64K色中文6AV6644-0AB01-2AX0MP377-15 触摸式面板，15寸64K色中文6AV6644-0AC01-2AX0MP377-19 触摸式面板，19寸64K色中文6AV6644-0BA01-2AX1MP377-12 按键式面板,12寸64K色中文显示6AV6671-1CB00-0AX2MMC 存储卡 128 MB 用于 OP77B, OP/TP 177B, MOBILE PANEL 1776ES7 648-0DC20-0AA0USB stick 512M6ES7 648-0DC30-0AA0USB stick 1G6ES7 648-0DC40-0AA0USB stick 2G6AV6647-0AA11-3AX0SIMATIC KTP400 Basic mono PN 3.8" mono STN 显示屏，以太网接口6AV6647-0AB11-3AX0SIMATIC KTP600 Basic color PN 5,7" TFT 显示屏，256 色以太网接口6AV6647-0AD11-3AX0SIMATIC KTP600 Basic color PN 5,7" TFT 显示屏，256 色以太网接口6AV6647-0AE11-3AX0SIMATIC KTP1000 基本色 DP 10.4" TFT 显示器，256 色 MPI/PROFIBUS DP 接口，WINCC FLEXIBLE 2008 精简版，包括免费提供的开源软件，更多详情参见光盘。6AV6647-0AF11-3AX0SIMATIC KTP1000 基本色 PN 10,4" TFT 显示器，256 色，以太网接口，WINCC FLEXIBLE 2008 精简版，包括免费提供的开源软件，更多详情参见光盘。6AV2123-2MB03-0AX0KTP1200 BASIC6AV6647-0AG11-3AX0SIMATIC TP1500 基本色 PN 15.0" TFT 显示器，256 色，以太网接口，WINCC FLEXIBLE 2008 精简版，包括免费提供的开源软件，更多详情参见光盘。6AV6648-0BC11-3AX0Smart 7006AV6648-0BE11-3AX0Smart 10006AV2124-2DC01-0AX0KTP400 舒适型触摸式面板6AV2124-0GC01-0AX0TP700 舒适型6AV2124-0JC01-0AX0TP900 舒适型6AV2124-0MC01-0AX0TP1200 舒适型6AV2124-0QC02-0AX0TP1500 舒适型6AV2124-0UC02-0AX0TP1900 舒适型6AV2124-0XC02-0AX0TP2200 舒适型按键6AV2124-1DC01-0AX0KP400 舒适型6AV2124-1GC01-0AX0KP700 舒适型6AV2124-1JC01-0AX0KP900 舒适型6AV2124-1MC01-0AX0KP1200 舒适型6AV2124-1QC02-0AX0KP1500 舒适型概述全封闭式 IP65 HMI 设备全封闭式 IP65 SIMATIC 设备（SIMATIC 工业平板 PRO，SIMATIC 平板 PRO，SIMATIC 瘦客户端 PRO 和 SIMATIC IPC477D PRO）专为安装在支架臂/基座上而设计。由于这些设备采用极为坚固耐用的设计，特别适合恶劣环境下的工业应用。IP65 全面保护型设备产品线：SIMATIC Industrial Flat Panel PROSIMATIC Flat Panel PROSIMATIC Thin Client PROSIMATIC IPC477E PRO（15"、19"、22" 显示屏尺寸）SIMATIC IPC477D PRO（15"、19"、22" 显示屏尺寸）IP65 全面保护型设备的系统组件：紧固件扩展单元和操作控制部件扩展组件正面采用不锈钢的面板带有不锈钢前端的 SIMATIC 设备（SIMATIC 工业瘦客户机 INOX）适合在食品与饮料、制药和精细化工领域以及其它卫生应用中使用，用于机器级的操作员控制与监视。具有不锈钢前端的全封闭式 SIMATIC 设备（SIMATIC IPC277E 19" INOX PRO、SIMATIC IFP1900 INOX PRO）经过特殊设计，适合安装在支撑臂/基座上。由于采用细长型设计，这些设备非常适合在食品与饮料加工机械和包装机械上使用，可以节省空间。适合在危险区域中使用的设备SIMATIC HMI Ex 设备是专门设计用于“Zone 1”和“Zone 2”危险区域的本安型 Panel PC 和 Thin Client。产品线：SIMATIC HMI Panel PC Ex NGSIMATIC HMI Panel PC Ex OGSIMATIC HMI Panel PC ExSIMATIC HMI Thin Client Ex NGSIMATIC HMI Thin Client ExSIMATIC IFP PRO、ITC PRO、IPC PRO、Comfort PRO，适合基座安装（可扩展，法兰位于下面）SIMATIC HMI Comfort PRO:具有 IP65 全面防护的新型舒适面板式 PRO – 功能强大，可以使用，可直接安装在机器上12"，15"，19" 和 22" 宽屏 SIMATIC HMI 型精智面板扩展了精智面板产品线，包括带有玻璃前端的设备。坚固的铝外壳使其

能够直接在机器上使用

西门子DP通讯电缆代理商--电缆类型 PROFIBUS FC

标准电缆GP: 标准总线电缆专门为快速安装而设计的 PROFIBUS FC 标准电缆 IS

GP: 具有特殊设计标准总线电缆, 用于快速安装本质安全分布式 I/O 系统 PROFIBUS FC

快速连接高强度电缆: 专门设计用于腐蚀环境和苛刻机械负荷条件 PROFIBUS FC

食用电缆: 该种电缆使用 PE 外套材料, 因此适用于食品和烟草行业。 PROFIBUS FC

接地电缆: 于地下敷设。它不同于装备有附加外套的 PROFIBUS 总线电缆 PROFIBUS

FC软电缆: 柔性(导线)、无卤素总线电缆, 带聚氨酯护套, 可偶然移 PROFIBUS FC

拖缆: 于在拖缆中强制运动控制的总线电缆, 例如在连续运动的机器部件中(绞合导线) PROFIBUS FC

FRNC 电缆: 双芯屏蔽, 阻燃设计, 无卤总线电缆, 有一个共聚物外壳

FRNC(阻燃无腐蚀)用于电气联网的典型连接, 带有 PROFIBUS FastConnect RS485

总线连接器 西门子DP电缆, 西门子profibus

dp总线总代理, profibus总线, profibus现场总线, profibus总线电缆, 西门子profibus通讯电缆, profibus总线

电缆, profibus通讯电缆, 西门子profibus电缆, profibus-dp总线, profibus-dp电缆, 西门子PROFIBUS总线

电缆, 屏蔽的双绞电缆, 西门子DP电缆, 西门子紫色电缆, 现场总线电缆, 西门子plc现场总线, 德国

产西门子电缆, 西门子DP通讯电缆代理商--PC IO功能简介 PC

IO是通过PCI-104接口和堆叠方式安装于Microbox

, 用于高速数据采集的一系列I/O模块。共有五种组件, 分别为PC IO base 400、PC IO MOD DIGITAL

010、PC IO MOD ANALOG 020、PC IO KIT 030、PC IO KIT 040。PC IO base 400为基板模块, 如图1所示

, 基板上有一个微处理器按预设的参数和模式(用户程序通过PCI-104总线来更改)来扫描和处理来自I/O模

块和传感器的信号, 并将结果存放在Microbox CPU通过PCI-104总线访问得到的存储区。 西门子电缆:

电信号网络使用标准型圆形截面的双绞线屏蔽电缆进行数据传输。视具体应用领域而定, 有下列型式的

电缆。 - 配有 PE 或 PUR 护套, - 无卤素型, - 用于接地或者拖链 -

用于爆炸性危险区域的电缆。使用 PROFIBUS FastConnect 系统可以在现场快速、简便地装配

PROFIBUS 铜线缆。可通过总线终端或总线连接插头连接终端设备。

使用转接器可以前后连接多个总线区段。除了 FastConnect 系统之外还有适用于电气 PROFIBUS

网络的其它组件: DP/DP 耦合器 中继器 总线连接插头除了电信号网络 (RS485)

之外还有用于 PROFIBUS PA 的电信号网络, 6XV1830-0EH10【技术指标】1、实心裸铜线导体, 2芯并

合成对, 芯线红绿二色。2、铝箔、裸金属丝编织双层屏蔽, PVC外护套, 阻燃, 外观紫色。3、符合

VDE 0472标准; B类试验(IEC332.1)。4、带米标识, 分100米、200米、300米包装, 500米、1000米木轮

包装。5、工作参数: 单线传输大规格: 1000m, 加中继器可延长至10000m 西门子PROFIBUS-DP总线

电缆6XV1830-0EH10其它介绍: 1.借助于其双屏蔽层, 尤其适用于安装在易受电磁干扰的工业环境中

2.通过总线终端的接地触点的外包层, 可实现接地的连续性3.按米销售4.当连接各站时, 应确保数据

线不要拧绞, 系统在高电磁发射环境(如汽车制造业)下运行应使用带屏蔽的电缆, 屏蔽可提高电磁兼容

性(EMC)。5.如用屏蔽编织线和屏蔽箔, 应在两端与保护接地连接, 并通过尽可能的大面积屏蔽接线

来复盖, 以保持良好的传导性。另外建议数据线必须与高压线隔离。6.超过500Kbit/s的数据传输速率时

应避免使用短截线段, 应使用市场上现有的插头可使数据输入和输出电缆直接与插头连接, 而且总线插

头可在任何时候接通或断开而并不中断其它站的数据通信。 西门子PLC之S7家族 1.SIMATIC S7-300

PLC S7-300是模块化小型PLC系统, 能满足中等性能要求的应用。各种单独的模块之间可进行广泛组合构

成不同要求的系统。与S7-200 PLC比较, S7-300 PLC采用模块化结构, 具备(0.6~0.1 μs)的指令运算速度;

用浮点数运算比较有效地实现了更为复杂的算术运算; 一个带标准用户接口的软件工具方便用户给所有

模块进行参数赋值; 方便的人机界面服务已经集成在S7-300操作系统内, 人机对话的编程要求大大减少

。SIMATIC人机界面(HMI)从S7-300中取得数据, S7-300按用户的刷新速度传送这些数据。S7-300操作系

统自动地处理数据的传送; CPU的智能化的诊断系统连续监控系统的功能是否正常、记录错误和特殊系

统事件(例如: 超时, 模块更换, 等等); 多级口令保护可以使用户高度、有效地保护其技术机密, 防止

未经允许的复制和修改; S7-300 PLC设有操作方式选择开关, 操作方式选择开关像钥匙一样可以拔出,

当钥匙拔出时, 就不能改变操作方式, 这样就可防止非法删除或改写用户程序。具备强大的通信功能, S

7-300 PLC可通过编程软件Step 7的用户界面提供通信组态功能, 这使得组态非常容易、简单。S7-300 PLC

具有多种不同的通信接口, 并通过多种通信处理器来连接AS-I总线接口和工业以太网总线系统; 串行通

信处理器用来连接点到点的通信系统；多点接口(MPI)集成在CPU中，用于同时连接编程器、PC机、人机界面系统及其他SIMATIC S7/M7/C7等自动化控制系统。2. SIMATIC S7-400 PLC S7-400

PLC是用于中、性能范围的可程序控制器。S7-400 PLC采用模块化无风扇的设计，可靠耐用，同时可以选用多种级别(功能逐步升级)的CPU，并配有多种通用功能的模板，这使用户能根据需要组合成不同的专用系统。当控制系统规模扩大或升级时，只要适当地增加一些模板，便能使系统升级和充分满足需要。工作原理编辑：当PLC投入运行后，其工作过程一般分为三个阶段，即输入采样、用户程序执行和输出刷新三个阶段。完成上述三个阶段称作一个扫描周期。在整个运行期间，PLC的CPU以一定的扫描速度重复执行上述三个阶段。输入采样 在输入采样阶段，PLC以扫描方式依次地读入所有输入状态和数据，并将它们存入I/O映象区中的相应单元内。输入采样结束后，转入用户程序执行和输出刷新阶段。在这两个阶段中，即使输入状态和数据发生变化，I/O映象区中的相应单元的状态和数据也不会改变。因此，如果输入是脉冲信号，则该脉冲信号的宽度必须大于一个扫描周期，才能保证在任何情况下，该输入均能被读入。用户程序执行 在用户程序执行阶段，PLC总是按由上而下的顺序依次地扫描用户程序(梯形图)。在扫描每一条梯形图时，又总是先扫描梯形图左边的由各触点构成的控制线路，并按先左后右、先上后下的顺序对由触点构成的控制线路进行逻辑运算，然后根据逻辑运算的结果，刷新该逻辑线圈在系统RAM存储区中对应位的状态；或者刷新该输出线圈在I/O映象区中对应位的状态；或者确定是否要执行该梯形图所规定的特殊功能指令。即，在用户程序执行过程中，只有输入点在I/O映象区内的状态和数据不会发生变化，而其他输出点和软设备在I/O映象区或系统RAM存储区内的状态和数据都有可能发生变化，而且排在上面的梯形图，其程序执行结果会对排在下面的凡是用到这些线圈或数据的梯形图起作用；相反，排在下面的梯形图，其被刷新的逻辑线圈的状态或数据只能到下一个扫描周期才能对排在其上面的程序起作用。输出刷新 当扫描用户程序结束后，PLC就进入输出刷新阶段。在此期间，CPU按照I/O映象区内对应的状态和数据刷新所有的输出锁存电路，再经输出电路驱动相应的外设。这时，才是PLC的真正输出。同样的若干条梯形图，其排列次序不同，执行的结果也不同。另外，采用扫描用户程序的运行结果与继电器控制装置的硬逻辑并行运行的结果有所区别。当然，如果扫描周期所占用的时间对整个运行来说可以忽略，那么二者之间就没有什么区别了。保养编辑 设备定期测试、调整(1)

每半年或季度检查PLC柜中接线端子的连接情况，若发现松动的地方及时重新坚固连接；(2)对柜中给主机供电的电源每月重新测量工作电压；设备定期清扫(1)每六个月或季度对PLC进行清扫，切断给PLC供电的电源把电源机架、CPU主板及输入/输出板依次拆下，进行吹扫、清扫后再依次原位安装好，将全部连接恢复后送电并启动PLC主机。认真清扫PLC箱内卫生；(2)

每三个月更换电源机架下方过滤网；检修前准备(1)检修前准备好工具；(2)为保障元件的功能不出故障及模板不损坏，必须用保护装置及认真作防静电准备工作；(3)检修前与调度和操作工联系好，需挂检修牌处挂好检修牌；设备拆装顺序及方法(1)停机检修，必须两个人以上监护操作；(2)

把CPU前面板上的方式选择开关从“运行”转到“停”位置；(3)关闭PLC供电的总电源，然后关闭其它给模板供电的电源；(4)把与电源架相连的电源线记清线号及连接位置后拆下，然后拆下电源机架与机柜相连的螺丝，电源机架就可拆下；(5)

CPU主板及I/O板可在旋转模板下方的螺丝后拆下；(6)安装时以相反顺序进行；检修工艺及技术要求(1)测量电压时，要用数字电压表或精度为1%的表测量(2)电源机架，CPU主板都只能在主电源切断时取下；(3)

在RAM模块从CPU取下或插入CPU之前，要断开PC的电源，这样才能保证数据不混乱；(4)在取下RAM模块之前，检查一下模块电池是否正常工作，如果电池故障灯亮时取下模块RAM内容将丢失；(5)输入/输出板取下前也应先关掉总电源，但如果生产需要时I/O板也可在可编程控制器运行时取下，但CPU板上的QVZ(超时)灯亮；(6)拨插模板时，要格外小心，轻拿轻放，并远离产生静电的物品；(7)

更换元件不得带电操作；(8)检修后模板安装一定要安插到位 电池更换编辑 当PLC的用户程序要保留在RAM中时，就会用到电池，电池通常是3V或3.6V的不可充电的锂电池，电池的使用寿命通常是五年左右，电池用久了，电压就会下降，当其下降到不足以保证RAM中数据时，RAM中的程序就会丢失。如果用户没有备份程序，就会相当麻烦。一般PLC内部设有电池电压检测电路，当电压下降到一定程度时，PLC就会报警，提醒更换电池。PLC的使用说明书都有提供更换电池的方法。一般来说，PLC在断电后，因为PLC上RAM电源端接有充电电容，即使把电池去掉，电容上充电电量也足够RAM内的数据保持一段时间，所以如果取掉电池后在短时间内(通常5分钟)再将新电池换上去，数据是不会丢失的。但用户实际使用PLC的环境情况不尽相同，例如电容的容量下降，RAM电源回路有灰尘、油泥等形成放电回

路等，这会加快PLC断电后电容的放电速度，从而使时间不好把握。如果在带电的情况下更换电池就可保程序。因为电源始终会有电压加在RAM芯片的电源脚。当然更换时亦要小心应对，注意电池的极性以及避免短路情况发生。好是把PLC通电15分钟(给内部电容充电)，断电，在5分钟内换好新的电池，再上电试一下。西门子PLC有带卡的，有不带电池的；也有带卡的，带电池的。程序存在MMC卡中，如果没有存储卡，需要电池保存程序的，更换电池时候务必注意，带电的情况下，将旧电池取出来，然后将新电池换上即可。优点编辑 PLC不需要大量的活动元件和连线电子元件。它的连线大大减少。与此同时，系统的维修简单，维修时间短。Plc采用了一系列可靠性设计的方法进行设计。例如：冗余的设计。断电保护，故障诊断和信息保护及恢复。PLC是为工业生产过程控制而专门设计的控制装置，它具有比通用计算机控制更简单的编程语言和更可靠的硬件。采用了精简化的编程语言。编程出错率大大降低。易操作 PLC有较高的易操作性。它具有编程简单，操作方便，维修容易等特点，一般不容易发生操作的错误。对PLC的操作包括程序输入和程序更改的操作。程序的输入直接可接显示，更改程序的操作也可以直接根据所需要的地址编号或接点号进行搜索或程序寻找，然后进行更改。PLC有多种程序设计语言可供使用。用于梯形图与电气原理图较为接近。容易掌握和理解。PLC具有的自诊断功能对维修人员维修技能的要求降低。当系统发生故障时，通过硬件和软件的自诊断，维修人员可以很快找到故障的部位