



b.立面一次连续铺衬的层数或厚度，不应产生滑垂，固化后不应起壳或脱层。

c.应在前一次连续衬层固化后，再进行下一次连续铺衬层的施工。

d.连续铺衬到设计要求的层数或厚度后，应自然固化24h，即可进行封面层施工。

#### 5) 质量与安全：

a.每道工序先自检合格并经监理认证后，才能进行下道工序施工。

b.中间过程中出现的气泡，皱纹、搭接宽度不够，胶液不饱满都要及时处理至合格。

c.缺陷面积大时，应铲除重做，无偿返工，补救合格。

d.固化度一般以外观检查为主，固化24小时后用手触压不粘手即为表干，认为固化正常。反之，就应分析原因，停工整改。

e.

环氧树脂配制量一般在5kg以内，每个工人料盆内不超过1kg，以防影响乙烯脂树脂质量。

f.环氧树脂玻璃钢应达到平整光洁，色泽均匀，无脱层、开裂、起壳、和不固化现象。

6)面漆涂刷：两层玻璃丝布糊制完成任务后，经过刻气泡、毛刺铲平打磨等处理后，再涂面漆二道。