

15CrMo圆钢 合金棒材

产品名称	15CrMo圆钢 合金棒材
公司名称	无锡东复泰特钢有限公司
价格	7890.00/吨
规格参数	规格:8-300mm 产地:冶钢 兴澄 马钢 石钢湘钢 品名:15CrMo圆钢
公司地址	无锡市新吴区城南路32号C412室（注册地址）
联系电话	13382217985 13382217985

产品详情

15CrMo圆钢15CrMo合金钢

15CrMo合金钢 无锡东复泰特钢有限公司将以真信息、真品质、真价格的为您提供15CrMo合金钢信息。

无锡东复泰特钢有限公司是一家以圆钢为主的多种钢材业务于一体的钢材贸易流通企业，主要经营大冶钢厂、兴澄、宝钢生产的优质碳结钢，合结钢，弹簧钢，螺栓钢，不锈钢，叶片钢，无缝钢管等，兼营：宝钢，兴澄生产的中厚板及低合金板。月库存量达5000多吨，50多个品种，上千种规格，材质有12Cr1MoVA、15CrMoA、12Cr1MoV、15CrMo、30CrMnSiA、1Cr11MoV、20Cr1Mo1VNbTiB特别是耐高温螺栓钢25Cr2MoVA,15CrMoA规格从 12- 300都备有现货，公司另外可承接期货订单，公司可代办运输，为客户方便送货。

我公司是一家专业从事(15CrMo圆钢 15CrMo钢板 15CrMo钢管)销售，座落于美丽富饶、交通便捷的江苏无锡市。诚信--专业--服务，多年专业从事各类高端牌号特钢的销售。现货销售冶钢、兴澄、宝钢生产的15CrMo圆钢，中天，兴澄，长城15CrMo盘圆，产品齐全，价格实惠同时接受其他加工服务，像是15CrMo钢材切割、15CrMo圆钢掏空、15CrMo热处理、15CrMo表面加工，15CrMo定制冷拉型材，15CrMo光圆等其他加工服务，并能灵活应对满足客户的需求。准时交货服务，如有需要，可多个交货日期，以满足客户的生产计划。减少了客户对库存设施和库存成本的需求。公司在零售、批发、直发等业务的经营中以*优惠的价格,优质的现货资源为广大用户提供*快捷的服务。。公司坚持质量立厂，全面推行质量管理，产品从合同签订、售后服务全过程实施严格的控制，产品性能完全符合标准要求，保证为顾客提供满意的产品和服务。（不锈钢-合结钢-模具钢-轴承钢-齿轮钢-高速钢-碳结钢-碳工钢-合工钢-碳素钢-易削切钢-合金钢-耐热钢（圆钢-钢卷板、中厚板、冷拉圆钢、冷拉型钢、连铸圆坯、冷拔六角钢冷拔方钢 热轧方钢、冷拔扁钢 热轧扁钢）等等各类产品；适用于工程、煤矿、纺织、电力、锅炉、机械、**等各个领域。公司以良好的信誉、优质的产品、雄厚的实力、低廉的价格享誉全国30多个省、市、自治区、直辖市及国外，产品深得用户信赖.我们将以优质的产品，合理的价格，快速的交货渠道，真诚服务于广大客户

15。

我公司为您采购15CrMo圆钢提供便捷服务

* 批零兼营，一支起售。

* 顾客可以随意挑选所需的长度或其他要求。

* 代订、代购各类钢厂合同或特殊规格。

* 调剂本库暂缺的规格，省去您奔波采购的辛劳。

* 代办运输，量大可直发您指定的地点。

* 节假日不休息，随到随提。

* 所售钢管，公司负责全面质量跟踪，为您排除后顾之忧。

15CrMo圆钢理算重量计算公式：

圆棒重量（公斤）=0.006175 × 直径（mm） × 直径（mm） × 长度（米）

浙江15CrMo圆钢，浙江15CrMo圆钢价格，浙江15CrMo圆钢厂家

山东15CrMo圆钢，山东15CrMo圆钢价格，山东15CrMo圆钢厂家

天津15CrMo圆钢，天津15CrMo圆钢价格，天津15CrMo圆钢厂家

苏州15CrMo圆钢，苏州15CrMo圆钢价格，苏州15CrMo圆钢厂家

无锡15CrMo圆钢，无锡15CrMo圆钢价格，无锡15CrMo圆钢厂家

南京15CrMo圆钢，南京15CrMo圆钢价格，南京15CrMo圆钢厂家

常州15CrMo圆钢，常州15CrMo圆钢价格，常州15CrMo圆钢厂家

杭州15CrMo圆钢，杭州15CrMo圆钢价格，杭州15CrMo圆钢厂家

宁波15CrMo圆钢，宁波15CrMo圆钢价格，宁波15CrMo圆钢厂家

嘉兴15CrMo圆钢，嘉兴15CrMo圆钢价格，嘉兴15CrMo圆钢厂家

武汉15CrMo圆钢，武汉15CrMo圆钢价格，武汉15CrMo圆钢厂家

我们要能够立于不败之地,更需要我们坚守诚信经营,以一颗感恩的心与专业的特钢知识为客户提供全方位的服务!

在此无锡东复泰特钢有限公司郑重承诺:(假一罚十)烦从我公司采购的材料,对每一支圆钢一张钢板保证原厂**,并附与材料相对应的材质书.

本公司专业配送部可配合客户所订材料快速送达，远程客户有特约快运公司给予送货。

产品具有以下优点；形状规格多样性；通过设计不同形状的模具，冷拉出不同截面形状、不同规格公差的冷拉钢,角度可设计成直角或圆角高**度；使用高质量的硬质合金模具以及拥有专业修模人员，确保公差准确、统一表面光滑；先进的冷挤压工艺使得冷拉钢产品表面光滑明亮 材料大量节省；冷拉工艺是将原材料冷挤压变形达致所需的形状、规格及公差，原材料的耗损极少，相对利用传统车床机加工切削所耗损的材料，冷拉钢所节省的材料是非常可观的，特别当材料用量大，材料成本的节约更为显著 加工时间及加工机械节省；由于精度准确，表面状况良好，冷拉钢产品可直接使用，如喷涂、打砂、打弯钻孔，也可按实际要求精拉之后直接电镀，免去了大量机加工时间及节省配置加工机械的费用。