

杭州西门子PLC代理商|供货商

产品名称	杭州西门子PLC代理商 供货商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 型号:PLC 西门子:代理商
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213
联系电话	18717946324 18717946324

产品详情

杭州西门子PLC代理商|供货商

西门子G120C紧凑型变频器，在许多方面为同类变频器的设计树立了*。包括它紧凑的尺寸，便捷的快速调试，简单的面板操作，方便友好的维护以及丰富的集成功能都将成为新的标准。

西门子 G120C是专门为满足OEM用户对于高性价比和节省空间的要求而设计的变频器，同时它还具有操作简单和功能丰富的特点。这个系列的变频器与同类相比相同的功率具有更小的尺寸，并且它安装快速，调试简便，以及它友好的用户接线方式和简单的调试工具都使它与众不同。集成众多功能：安全功能(STO,可通过端子或PROFIsafe激活)，多种可选的通用的现场总线接口，以及用于参数拷贝的存储卡槽。

西门子 G120C 变频器包含三个不同的尺寸功率范围从0.55kW到18.5kW。为了提高能效，变频器集成了矢量控制实现能量的优化利用并自动降低了磁通。该系列的变频器是全集成自动化的组成部分，并且可选PROFIBUS, Modbus RTU,CAN以及USS 等通讯接口。操作控制和调试可以快速简单地采用PC机通过USB接口，或者采用BOP-2(基本操作面板)或IOP(智能操作面板)来实现

操作方式其操作方式主要有 AUTOMATIC(自动)、JOG(手动)、示教(Teach In) 手动输入运行(MDA) ，自动方式：程序的自动运行，加工程序中断后，从断点恢复运行;可进行进给保持及主轴停止，跳段功能，单段功能，空运转。

轮廓和补偿840D 可根据用户程序进行轮廓的冲突检测、刀具半径补偿的进入和退出策略及交点计算、刀具长度补偿、螺距误差补偿栅测量系统误差补偿、反向间隙补偿、过象限误差补偿等

NC 编程840D 系统的 NC 编程符合 DIN 66025标准(德国工业标准)，具有语言编程特色的程序编辑器，可进行公制、英制尺寸或混合尺寸的编程，程序编制与加工可同时进行，系统具备1.5兆字节的用户内存，

用于零件程序、刀具偏置、补偿的存储。

PLC 编程840D 的集成式 PLC *以标准 SIMATIC 7 模块为基础，PLC 程序和数据内存可扩展到 288KB，I/O 模块可扩展到 2048 个输入/输出点、PLC 程序能以 * 的采样速率监视数据输入，向数控机床发送运动停止/起动等指令。操作部分硬件 840D 系统提供了标准的 PC 软件、硬盘、奔腾处理器，用户可在 Windows 98/2000 下开发自定义的界面。此外，2 个通用接口 RS232 可使主机与外设进行通信，用户还可通过磁盘驱动器接口和打印机并接口完成程序存储、读入及打印工作。

显示部分 840D 提供了多语言的显示功能，用户只需按一下按钮即可将用户界面从一种语言转换为一种语言，系统提供的语言有中文、英语、德语、西班牙语、法语、意大利语：显示屏上可显示程序块、电动机轴位置、操作状态等信息。

西门子数控系统的基本构成 SIEMENS 用于数控系统的 HMI

软件 西门子数控系统有很多种型号，首先我们来观察一下 802D 所构成的实物图，SINUMERIK 802D 是个集成的单元，它是由 NC 以及 PLC 和人机界面(HMI)组成，通过 PROFIBUS 总线连接驱动装置以及输入输出模板，完控制功能。而在西门子的数控产品中有特点，有代表性的系统应该是 840D 系统。因此，我们可以通过了解西门子 840D 系统，来了解西门子数控系统的结构。首先通过以下的实物图观察 840D 系统

杭州西门子 PLC 代理商|供货商