

金刚石锯片刀头焊接强度自动测试机-澳钛自动化非标设备专家

产品名称	金刚石锯片刀头焊接强度自动测试机-澳钛自动化非标设备专家
公司名称	澳钛（厦门）自动化机器有限公司
价格	.00/个
规格参数	是否提供加工定制:否 品牌:auto 型号:QDCJ-800
公司地址	中国 福建 厦门市集美区 灌口镇大路乾双桥北路
联系电话	86 0592 5218290 13313853358

产品详情

是否提供加工定制：否
用途：金刚石工具检测

品牌：auto
产品认证：SI900

型号：QDCJ-800

金刚石锯片刀头

焊接强度自动测试机

金刚石锯片刀头焊接强度自动测试机

性能特点

焊接强度自动测试机是用来检测每个金刚石刀头的焊接强度的专用设备，可用于检测激光焊接、高频银焊和烧结片的金刚石刀头的机械强度。检测力度范围为300n到5600n。检测锯片的直径范围为250mm到800mm。

本设备具备以下性能特点

- 一、自动分度定位刀头，刀头数量任意设定。
- 二、先锁紧锯片基体再测试刀头焊接强度。
- 三、测试焊接强度值可以在300n到5600n之间任意设定。
- 四、自动记录刀头个数，到设定值后自动停机。

五、锯片中心位置用手动调整。

六、采用压缩空气为动力。

七、体积小，外观精美，操作十分简单。

使用方法

一、连接电源和气源

- 1、打开有用电安全标示的门，电控板下方的接线端子，自左向右分1、2号端子为电源，电压220vac
- 2、将 8气管插入设备中的气源进气口，（气源压力已经调到适合需要之压力（0.5mp以上））。

二、点动操作

- 1、上左按钮为电源开关及指示按钮。按下松开电源接通，再按下松开，电源关闭。
- 2、上右按钮为运行按钮。按下去，计数器清零，测试开始。
- 3、下左是压紧按钮。
- 4、下右是测压按钮。

三、锯片齿数和焊接强度值的设定

- 1、按下电子计数仪表的设置按钮不松开到显示g0000，左移和上加修改显示值为待测锯片的齿数，再按设置键，显示eoo3o，再按上加键，储存锯片齿数值。
- 2、按测力仪表的点键3秒以上，直到显示au，再按mod键，显示out1，再按 （移位键）显示当前out1的值，按 （增加）、 （减小）修改out1值，按mod确认。out1为焊接强度设定值，单位公斤。

四、调整锯片轴位置

更换不同直径的锯片时，必须先调整锯片轴位置。使刀头移到测压头上方。

五、选择安装中心定位套

本设备根据常用锯片规格，可以对 20、 22.23、 25.4、 30、 50、 60锯片进行开刃，使用时将适合的轴套插入中心轴中即可。

六、安装锯片

将开刃锯片放在砂轮轴上，装上法兰盖，逆时针旋转螺母，使锯片锁紧。

七、开机生产

按下电源开关按钮或运行按钮，测试自动开始，注意：只有按运行键，电子计数器才能复位。

澳钛（厦门）自动化机器有限公司是一家自主研发、设计、制造非标自动化机械及全自动生产线的企业，是经国家相关部门批准注册的高新技术企业；我们有着一支专业的高级技术人才队伍，对现代生产设备进行研究与改进，改变了传统的生产理念，大大的提高了生产效率与质量，为各行企业节约了生产成本，大大提高了企业的市场竞争力。我公司研制的自动化机械、高精度数控液压伺服系统及全自动生产线等设备在金刚石工具、人造石英石饰材、包装、造纸、印刷、纺织、汽车等行业里为用户取得了显著的经济效益，多项设备已经在国内申请了发明等专利，为中国制造业做出了巨大的贡献。

公司位于美丽的厦门市经济特区，我们本着“客户第一，诚信至上，科技不断创新，产品精益求精”的原则，与多家企业建立了长期的合作关系。

热诚欢迎各界朋友前来参观、考察、洽谈业务。

非标自动化设备研发与制造，全自动生产线，全自动复合层金刚石烧结片冷压机，150吨高速液压冲床，350吨数控液压伺服冷压机，高精度全自动液压金属粉末成型机，开刃机，数控自动称重成型机，液压应力校测机，自动抛光机，自动强度测试机等