

# OST蓄电池TB12-38 12v38ah详细说明 OSTpower电池

产品名称	OST蓄电池TB12-38 12v38ah详细说明 OSTpower电池
公司名称	埃克塞德电源设备（山东）有限公司
价格	100.00/个
规格参数	品牌:OST蓄电池 型号:TB12-38 化学类型:铅酸
公司地址	山东省济南市天桥区药山街道金蓉花园（秋天） 1号楼2单元202室
联系电话	18500100400 18500100400

## 产品详情

### OST电瓶TB12-38 12v38ah详细描述 OSTpower充电电池

电瓶的实际容量就是指电瓶在一定条件下能够输出用电量。它相当于放电电流与充放电时间相乘，单位是Ah。

池一般采用铝型材做为电池机壳，一般大家把那一类充电电池称之为铝壳电池，在铝壳电池中，金属粒子对电池安全系数有严重直接影响，当电池电芯的迭片薄厚达到一定薄厚以后，因为使用的是铝壳所以就需要对电池安全性开展考虑。为了能让充电电池有更大的安全系数，同时考虑到减少成本费，如今的电池开始逐渐选用塑料制品做为电池外壳原材料。

电瓶机壳用什么样的原材料(含理士电池机壳原材料)

充电电池是电瓶车的动力源，电车上绝大部分放的是铅酸电池理士蓄电池，铅酸电池成本费用低，。因为这样的充电电池能电池充电，可以反复应用，因此称其为“铅酸电池”。铅酸电池理士蓄电池做为一类高安全系数、高资源再生度及应用暖温带宽二次电源，都是化学电池中市场占有率大、应用覆盖面广的电池，尤其是在启动和各类储能技术等主要用途，在长时间尚很难被别的新型电池取代。

铅酸电池机壳承受着住压力、经得起空气氧化、经得住浸蚀、抗患上持续高温。

由于：

1、铅酸蓄电池用了比例非常高的铅（比例：11.3），因此，机壳原材料并没有一定承压能力肯定是不行的；

2、铅酸电池内部结构活性成分在热传递环节中，有氧化还原反应，因此，机壳原材料必须经得起空气氧化；

3、铅酸电池的蓄电池电解液是所采取的稀盐酸水溶液，而盐酸的腐蚀非常强，因此，机壳原材料务必经得住浸蚀；

4、铅酸电池在电池充电过程中产生一部分发热量，所使用的自然环境很有可能环境温度也非常高，如汽车发动机周边，温度是70度以上，如此高的环境温度，做为机壳原材料必须确保不皱。

那样，铅酸电池理士蓄电池机壳原材料务必同时满足这样的要求，有什么？

铅酸电池机壳原材料大多数是ABS防火材料，车辆用的都是PP，ABS这一款原材料主要有以下特性：

防火工作效率高，能给予复合材质较好的自熄型或难燃性，做到UL94规范；

具有较好的耐温性，注塑加工成壳高温环境不容易起包；

具备好一点的流通性，注塑工艺不容易发生银纹或是气痕，尺寸稳定性佳，密封性好。

具有较好的抗冲击性能，低温受冲击性不开裂。

秘方独特设计方案，封合和胶封效果明显；

原材料没有镉、铬等有害有害重金属超标，生产制造与应用环节中不容易对周围环境造成任何环境污染，合乎ROHS验证规定。

蓄电池组的总电压有些48V、有些50V、有些72V，电瓶车的单体蓄电池工作电压一般都是12V，为了能达到电机的驱动电压，所以必须要把充电电池与蓄电池中间连接起来。

应用充电头为锂电池组充电时，电流量通过每一块电瓶都是一样的，当成组的理士蓄电池工作电压上升到了饱和状态工作电压之后，那样，充电头便会检测出并暂停为电瓶给予电流量。这也就是我们所说的浮充电压，浮充电压仅有工作电压，并没有电流量。

假如新老充电电池一起配搭应用，一个新的电池内阻非常小，老旧电池内阻非常大。充电时，通过每一个电池电流量是一样的，内电阻大的电池马上就充斥着，而内电阻小一点充电电池那就需要很长的时间给它电池充电。

内电阻小一点充电电池再次充电时，内电阻大的电池虽已满电，但仍有电流量通过它，工作电压 $V$ \*电流量 $A$ ，会产生动能（发热量），因此内电阻大一点的电瓶会发热。

这也就是大家日常充电时，锂电池组发热的主要原因。

电瓶外壳原材料，一般使用的都是防火材料，还有些蓄电池使用的对错防火材料，当电瓶的生产厂家，为了降低成本以次充好时，用了质量差的防火材料做为电瓶外壳。

当电瓶充电发烫时，因为蓄电池组温度太高，达到机壳的燃值，所以才很有可能引起火灾。

轻则便是电瓶车损坏，严重引起工作人员安全事故，这类的安全生产事故数不胜数。因而，电瓶车不能上楼梯电池充电。

容积有以下几点标识方式，如C20、C10、C5、C2，各自表明以20h、10h、5h、2h的放电速率充放电是与过的实际容量。假如是20h放电速率下的容量，标识应该是C20，C20=10Ah的电池，这是一种以C20/20的交流电充放电20h获得的容量值。计算到C5，就是以C20要求电流4倍充放电，容积也就只有7Ah左右，电动车行车一般在1~2h内高电压充放电，理士蓄电池1~2h（C1~C2）内排完电，接近要求电流10倍，那它具体能供应的电磁能仅有C20放电容量的50%~54%。理士蓄电池容量标识为C2，就是以2h充放电的速度标识的容量，要不是C2，则理应来计算，得到正确充放电时间与容积。以5h放电速率（C5）标识的容量为得话，若改成在3h内排完，实际容量仅有88%；2h内排完，仅有78%；1h内排完，就只剩以5h充放电时容量65%了。标识的容量假设是10Ah。那现在以3h充放电只有获得8.8Ah的具体用电量；倘若以1h充放电，则只有获得6.5Ah的电池容量，随便变小放电速率，放电电流 $> 0.5C2$ 不但容积会比标识的减少，对蓄电池的寿命也有一定的影响。同样，对标识（额定值）容量为C3的电池，放电电流为 $C3/3$ ，即 $0.333C3$ ，假如是C5，放电电流应是 $0.2C5$ ，推导。

## 故障问题

串连蓄电池组的效率性是一个世界性的难点，使用中总是会有“落伍”电瓶存有。其原因是各种各样的，有生产制造缘故，也是有原料的原因及所使用的缘故等。

## 2、蓄电池故障的检测和解决

首先把充电电池开展一般性日常维护电池充电，随后用2小时率电流量充放电。充放电环节中不断测量电池的电压，将放电容量不够的“落伍”充电电池找出来给予处理。先添加1.050的稀盐酸至恰好看见有流动性锂电池电解液发生，继续电池充电12-15钟头。充电的时候留意电池环境温度好不要超过50。电池充电完成后，静放0.5-4钟头，重做2小时率充放电。充放电环节中，测量单格电压的标值，若充放电时长无法达到规范或是单格工作电压到1.6V，充放电时长与正常单格理士电池相差较大者（在出厂三个月相距5分钟左右，6个月相距8分钟左右，9个月相距10分钟左右，13个月相距15分钟左右），则还需要反复以上充电放电程序流程实际操作，直至满足要求截止。

倘若反复充放循环系统后，电池电量无明显上升或仍然是0V以内低电压，这类充电电池一般有短路故障存有，或活性成分比较严重掉下来变软，比较严重不可逆转硫酸盐化等，无法修复，需作报废处理。对符合规定的人可以正常使用的电池，但需在稳压15V/只的电池充电环境下，抽尽流动锂电池电解液，弄干净充电电池表层，装上帽阀，用PVC（或）黏合剂将控制面板黏合好。

## 电池亏电怎么修复

1、脉冲修复法：清除电池硫化好的办法是采用脉冲修复法。

维修电池时，依据产品的功能规定，单脉冲的瞬时电压一般在60V到300V中间。

比如，用以延长电池寿命的商品的脉冲电压值不能太大。因为电瓶的修复产品的脉冲电压工作电压就能稍大（假如脉冲电压值太交流会导导致电池极板毁坏），脉冲电压高，电池修复时间较短，脉冲电压低，电池修复时间较长，尽管单脉冲瞬时电压高，可是平均电压不太高，对人体健康没有影响，十分安全。

OST电瓶TB12-38 12v38ah详细描述 OSTpower充电电池OST电瓶TB12-38 12v38ah详细描述  
OSTpower充电电池