

PA66 日本旭化成 1402SL 耐磨抗冲击 中粘度 垫圈 软管 电线护套

产品名称	PA66 日本旭化成 1402SL 耐磨抗冲击 中粘度 垫圈 软管 电线护套
公司名称	东莞市峻滔塑胶原料有限公司
价格	16.00/千克
规格参数	规格:25KG 加工定制:否 认证:欧标
公司地址	东莞市樟木头镇樟罗社区腾达路9号六楼A座(集群注册)
联系电话	16676929718 16676929718

产品详情

接近理论熔解温度259 。PA66塑料的注塑特性干燥处理：如果加工前材料是密封的，那么就没有必要干燥。然而，如果储存容器被打开，那么建议在85C的热空气中干燥处理。如果湿度大于0.2%，还需要进行105C，12小时的真空干燥。熔化温度：260~290C。对玻璃添加剂的产品为275~280C。熔化温度应避免高于300C。模具温度：建议80C。模具温度将影响结晶度，而结晶度将影响产品的物理特性。