

抽油杆除锈机、石油管道内壁清理机、抽油管道抛丸清理机

产品名称	抽油杆除锈机、石油管道内壁清理机、抽油管道抛丸清理机
公司名称	青岛金瑞德铸机工业有限公司
价格	280000.00/普通
规格参数	
公司地址	青岛胶南市上海东二路3号
联系电话	0532-86182078 13176505664

产品详情

钢管抛丸机是一种组合清理钢管内外壁的清理机，通过抛丸来清理钢管的外表面，通过抛喷丸清理内表面，使表面的氧化皮均祛除掉。该机主要利用高效强力抛丸器抛出的高速丸流，抛打位于室体内的旋转工件表面与内腔上，去掉其它的粘砂、锈层、焊渣、氧化皮及其杂物，使之获得精细的光洁表面。提高了漆膜与钢材表面的附着力，并提高钢材的抗疲劳强度和抗腐蚀能力，改善了钢材的内在质量，延长其使用寿命。该设备主要由清理室、抛丸器总成、输送辊道、上料机构、卸料机构、螺旋输送机、提升机、维修平台、分离器、除尘系统及电控系统等组成。钢管外壁抛丸机 1. 抛丸器采用向上抛丸布置。由于管径不同钢管在辊道上输送时其底面大致处于相同的高度，抛丸器从下向上抛射，弹丸到钢管表面的距离基本相同，钢丸到达工件表面的抛射速度相同，保证不同管径的钢管对表面的清理效果都一样。为后续的喷涂提供相同的条件。 2. 工件连续通过抛丸机的进出口,因清理管径悬殊的钢管,为防止弹丸外飞,本机采用多层可换式密封毛刷,实现对弹丸的彻底密封。 3. 采用离心悬臂式新颖高效多功能抛丸器,抛丸量大,效率高,叶片更换迅速,具有整体更换之性能,维修方便。 4.

采用满幕帘式BE型丸渣分离器,大大提高了分离量、分离效率及抛丸质量,减轻了对抛丸器的磨损。结构特征 机器的结构由上料机构、送进辊道、抛丸清理机、送出辊道、下料机构、气控系统、电控系统及除尘系统等组成。抛丸清理机由抛丸室、抛丸器总成、溜丸斗及格栅、丸渣分离器、提升机、平台梯子栏杆、供丸系统等部件组成。本机借助PLC电气控制,气阀气缸气动控制上卸料系统,弹丸可控闸门以及弹丸输送等故障检测,实现整机自动控制,从而具有生产率高、可靠性好和自动化程度先进等特点。

1、工件清理顺序 上料支架 上料机构上料 进入抛丸室 抛丸处理(工件边前进边旋转)

送出抛丸室 下料机构下料 下料支架 2、弹丸循环顺序 弹丸储存 流量控制 抛丸处理工件 斗式提升机垂直提升 丸渣分离 (再循环) 抛丸器 本设备选用的抛丸器为单元盘曲线叶片,它是我们应用迪砂技术经精密加工安装而成,主要由叶轮、主轴与主轴承座、罩壳、定向套、分丸轮、叶片、护板、传动装置、电机与轴承等零部件组成。该抛丸器为单元盘结构,因此弹丸的流入性能好,单位功率的抛射量大,该抛丸器的叶轮体靠近主轴端,结构合理,布置合理紧凑,维修方便。除尘采用脉冲、震动或逆气流清灰,都可轻易地使滤筒再生,清灰效果好。滤筒过滤除尘技术是袋式除尘的换代产品,是二十一世纪的过滤技术。 钢管内壁抛丸机 钢管内壁抛丸机是我公司针对不同大小钢管内壁处理的一种新型清理设备,它具有超强的处理能力.可以根据钢管的管径不同而选用不同的抛丸或喷丸处理设备,其中抛丸清理采用液压马达驱动,喷丸清理采用启动马达驱动。 我公司设计的有大管径的内壁抛丸机和直径600以下的小型钢管喷丸机等。该设备采用自动抛丸去除表面锈蚀,利用高效抛丸器抛出的高速弹丸流束击碎钢管内表面上的氧化皮、锈层及其杂物,使之获得精细的光亮表面,提高工件的抗拉和抗压强度,为

内表面涂漆保护增加附着力，达到防腐、护管、延长钢管使用寿命之目的。清理后工件表面表面的光洁度和粗糙度符合有关的标准规定。小口径的钢管使用内壁喷丸机，钢管内壁喷丸处理线，主要包括移动台车，砂斗，喷砂罐，喷枪，喷枪承载车，钢管承载系统，底部弹丸输送皮带机，斗提机，维修平台，分离器，除尘系统，支架，气动系统，压缩空气系统，电控系统。