

哈密市钢结构厂房质量检测单位

产品名称	哈密市钢结构厂房质量检测单位
公司名称	广东建业检测鉴定-钢结构厂房检测鉴定
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广东省深圳市宝安区航城街道九围社区第二工业区新艺工业园21号
联系电话	13691808987

产品详情

钢结构厂房验收检测鉴定所

本公司具备以下检测鉴定能力：

- 1、承担历史遗留生产经营性违法建筑的结构安全性检测鉴定。
- 2、承担已有建筑物、构筑物及路、桥工程的病害诊治;结构安全性检测及安全性、耐久性评估与鉴定;已有建筑物的加固设计及增层改造。
- 3、承担大型、复杂工程的现场工程监测与结构试验及高层建筑、高耸结构、特种结构的动力特性现场测试及数据分析工作。
- 4、承担建筑物震后评估与地震损伤分析。
- 5、承担酒店、宾馆、网吧等租赁经营场所的结构安全性检测鉴定。
- 6、承担学校建筑(包括挡土墙、护坡等)的结构安全性检测鉴定。
- 7、承担建筑物火灾后结构安全性评估及诊治。
- 8、房屋加固及改造设计(包括加层和装修改造)。
- 9、建筑工程设计及特种结构设计、复杂结构分析。

程竣工验收检测鉴定的适用情况：

对于无法按正常程序通过工程竣工验收的建筑，若需通过竣工验收、正常使用及通过相关验证，可由我公司出具《建筑工程质量检测鉴定报告》，作为工程质量安全的证明，同样的效用，却可以避免走流程

的繁琐复杂，详情可登录我公司网站进行了解。

需要进行建筑工程质量检测鉴定的情形主要有：

一、未依照法定程序报建而擅自建成的建筑

该类建筑可向建设主管部门申请竣工验收，但需要进行工程质量的检测，由机构出具建筑工程质量检测鉴定报告，且报告结论为符合设计文件及规范强制要求，可正常使用，即报告结论要合格，方可向部门申请竣工验收，依法取得房屋产权。

二、未报先建被建设主管部门叫停的未建成建筑

由于该类建筑尚未竣工，可能只做好基础或者上部主体结构仅完成部分，故此类情况，应对已经完工的部分进行质量检测，经检测合格，符合设计文件及相关规范强制条文的规定后，可就该部分工程向建设主管部门申请补报建手续，由建设主管部门验收通过后，可依法进行后续的建设。

三、建成后无法通过竣工验收的建筑

该类建筑一般建成较早，竣工验收条件难以达到，故，若需要正常使用，需由住建工程检测有限公司出具建筑工程质量检测鉴定报告且结论为合格后，方可继续使用，公司所出具的检测鉴定报告，可用于部门办理正常营业、开办幼儿园、酒店宾馆、商业、工业等用途，可作为房屋安全的证明凭证。

四、外企验厂类建筑

此类建筑未通过建设主管部门的竣工验收，而外资企业在审核供应商的资格时，会要求提供房屋质量证明文件，此时，可由住建工程检测有限公司出具建筑工程质量检测鉴定报告，该报告可作为建筑工程质量证明文件，可通过外资企业的审核。

该类项目以工业厂房为主，主要检测目的就是为通过外资企业验厂审核的需要而进行。

五、其它类型未通过建设主管部门的竣工验收

哪里办理工程竣工质量检测鉴定省级单位

一、厂房安全检测的定义和适用范围

厂房安全检测是通过检查厂房结构损坏状况，分析判断厂房安危的过程。

厂房安全检测适用于已发现危险迹象的厂房。

二、厂房安全检测包括下列基本内容

- 1、调查厂房的使用历史和结构体系。
- 2、测量厂房的倾斜和不均匀沉降情况。
- 3、采用文字、图纸、照片或录像等方法，记录厂房主体结构和承重构件损坏部位、范围和程度。
- 4、厂房结构材料力学性能的检测项目，应根据结构承载力验算的需要确定。

5、必要时应根据厂房结构特点，建立验算模型，按厂房结构材料力学性能和使用荷载的实际状况，根据现行规范验算厂房结构的安全储备。

6、分析厂房损坏的原因。

7、综合判断厂房结构损坏状况，确定厂房危险程度。

厂房安全检测应按《危险厂房鉴定标准》CJ13执行。对工业厂房进行安全检测时，尚应符合《工业厂房可靠性鉴定标准》GBJ144-90等相关标准的规定。

一、钢结构厂房验收检测鉴定的主要内容：

1、构件尺寸及平整度的检测，每个尺寸在构件的3个部位量测，取3处的平均值作为该尺寸的代表值。钢构件的尺寸偏差应以设计图纸规定的尺寸为基准计算尺寸偏差；偏差的允许值应符合其产品标准的要求。梁和桁架构件的变形有平面内的垂直变形和平面外的侧向变形，因此要检测两个方向的平直度。柱的变形主要有柱身倾斜与挠曲。

2、钢材锈蚀的检测 钢结构在潮湿、存水和酸碱盐腐蚀性环境中容易生锈，锈蚀导致钢材截面削弱，承载力下降。钢材的锈蚀程度可由其截面厚度的变化来反应。检测钢材厚度（必须先除锈）的仪器有超声波测厚仪（声速设定、耦合剂）和游标卡尺。超声波测厚仪采用脉冲反射波法。超声波从一种均匀介质向另一种介质传播时，在界面会发生反射，测厚仪可测出探头自发出超声波至收到界面反射回波的时间。超声波在各种钢材中的传播速度已知，或通过实测确定，由波速和传播时间测算出钢材的厚度，对于数字超声波测厚仪，厚度值会直接显示在显示屏上。

3、连接(焊接、螺栓连接)的检测

钢结构的许多质量事故出在连接上，故应将连接作为重点对象进行检查。连接板的检查包括：

1)检测连接板尺寸(尤其是厚度)是否符合要求；

2)用直尺作为靠尺检查其平整度；

3)测量因螺栓孔等造成的实际尺寸的减小；

4)检测有无裂缝、局部缺损等损伤。

4、焊缝超声波检测 检测系统及其性能指标超声波检测系统包括仪器、探头、试块、探头电缆和耦合剂。在检测过程中，要求仪器、探头和探头电缆匹配良好且性能稳定，满足必要的检测灵敏度。

5、涂层厚度检测常用的涂层测厚仪分为三大类： 磁力拉出式； 固定探头式； 电子式。其作用原理都是把涂层作为一层空气间隙进行测量。