

加湿器抗菌或除菌效果检测单位

产品名称	加湿器抗菌或除菌效果检测单位
公司名称	广东杰信检验认证有限公司
价格	.00/个
规格参数	类别1:抗/除菌家用电器 类别2:抗菌纺织品类 类别3:抗菌材料类
公司地址	广州市天河区中山大道建工路19号2楼
联系电话	13760668881 13760668881

产品详情

2023新年伊始，我们总部卫检所顺利通过国家认证认可监督管理委员会（CMA）和合格评定国家认可委员会（CNAS）组织的二合一扩项评审，检测业务范围再添新门类——抗/除.菌产品类。新获得CMA认证和CNAS认可检测项目包括5大类产品，涉及40项标准，共52个项目。

第一类：抗/除.菌家用电器类

获CMA认证和CNAS认可检测项目17项，主要包括洗衣机、电坐便器、加湿器、多功能电子鞋柜、毛巾保温箱、蒸汽挂烫机、除螨机、蒸汽消毒锅等的除.菌试验；干衣机、洗碗机的抗.菌和除.菌试验；毛巾保温箱温度范围和保温温度偏差；家用蒸汽消毒锅消毒温度和时间 and 烘干效果等。

第二类：抗.菌纺织品类

获CMA认证和CNAS认可检测项目10项，主要包括纺织品的抗.菌性能评价（琼脂平皿扩散法、吸收法、振荡法）；纺织品防霉性能评价和抗.菌物质的溶出性检验；地毯抗微生物活性试验；壳聚糖抗.菌棉纺织品、纳米无机材料的抗.菌性能试验等。

第三类：抗.菌材料类

获CMA认证和CNAS认可检测项目13项，主要包括骨质瓷器、塑料、有机分离膜、无机抗.菌材料、陶瓷制品、镀膜玻璃的抗.菌性能试验；涂料(漆膜)、塑料管的抗.菌性能和抗.菌耐久性性能等。

第四类：抗.菌轻工产品

获CMA认证和CNAS认可检测项目7项，主要包括胶鞋（琼脂平板法）、家具、聚氨酯合成革、鞋类和鞋类部件、人造板与木（竹）制品的抗.菌性能试验；抗.菌防霉木质装饰板的抗细菌、抗霉菌性能试验等。

第五类：抗/抑菌日化产品类

获CMA认证和CNAS认可检测项目5项，主要包括日化产品抗.菌效果检验（含中和剂试验）；日化产品抑菌.菌效果检验；特种香皂抑菌.菌试验；抗.菌牙刷、含银抗.菌牙刷的性能试验等。

标准方法 新增的抗/除.菌产品检测共涉及标准40项，主要包括GB/T 2738-2012、GB/T 20944.1-2007、GB/T 21551.1-2008、QB/T 1520-2013、QB/T 5132-2017、FZ/T 73023-2006、JC/T 897-2014、JC/T 939-2004、JC/T 1054-2007、JC/T 2039-2010、HG/T 3950-2007等。

我们总部卫检所是国家卫生处理安全及适用性检测重点实验室，拥有在消毒学和高等级生物安全实验室运行双领域齐备优势。近年来，为满足公共技术服务和口岸消杀效果评价业务的需求，持续加强检测能力建设，不断扩大认证认可检测项目，检验检测业务涵盖消毒器械、消毒剂、抗抑菌制剂、防疫物资、卫生杀虫剂、一次性使用用品、口岸消杀效果评价等。现获CMA认证检测项目446项、CNAS认可检测项目449项。

2021建成了全国也是迄今为止一个获CNAS资质的新型冠状病毒消毒效果检测与评价能力实验室。能力建立以来，有力保障了进出口消毒产品的质量安全，为口岸系统严把进出口消毒产品质量关提供了强大的技术支撑。同时，也为广大消毒产品开发企业提供了高水平的公共技术服务平台。2022年，共开展新冠病毒消毒效果检测与评价样品20余批次，得到了客户的广泛好评。

2021年，还建成了口岸系统空气消毒与净化功能评价检测实验室，成功获批空气消毒效果CMA认证和CNAS认可检测项目12项，为空气消毒净化产品阻断经气溶胶传播呼吸道传染病提供科学的验证数据。

有/除.菌产品类检测需求的企业，可以联系我们。联系人：邹工 一般的减速机有斜齿轮减速机(蜗轮减速机、锥齿轮减速机等等)、行星齿轮减速机、摆线针轮减速机、蜗轮蜗杆减速机、行星摩擦式机械无级变速机等等。常见减速机的种类：蜗轮蜗杆减速机的主要特点是具有反向自锁功能，可以有较大的减速比，输入轴和输出轴不在同一轴线上，也不在同一平面上。但是一般体积较大，传动效率不高，精度不高。当蜗轮蜗杆减速机同心度的误差越大时，驱动电机输出轴折断的时间越短。在驱动电机输出轴折断的同时，蜗杆减速机输入端同样也会承受来自于电机方面的径向力，如果这个径向力同时超出了二者所能承受的大径向负荷的话，其结果也会导致蜗轮蜗杆减速机输入端产生变形甚至断裂。下面小编为大家介绍一下回转式格栅机的安装，以供大家参考。认真严格按照设备安装图，在基础平面上预留出设备安装支撑座位置，吊装就位时将此位置与支撑座重合。须将格栅按设计倾斜度要求暂定在基础上进行，如未达到技术图纸要求，可在基础平面上加基础垫层使之达到标准。仔细查看格栅两边与基础平面的距离，应尽量使设备两边与基础平面的距离相等；须做到支承座不能过于偏离基础垫层，从而可以保证基础垫层具有完全的承载能力；将基础垫层牢固地支承座进行连接；正确连接各部分线路，通电进行试机；以上步骤正确无误后才算正确安装完毕。 E6通讯故障：容易简单误判为外机电器盒问题。E6通讯故障时，首先需排查各室内外连接线是否松脱、接错；检测电源电压是否偏低、室内外机是否配套及外部干扰；如果外机无22V交流电，则检测内机供电问题；如果外机有22V交流电，则通过测试零线与信号线是否有电压规律跳变检测内机是否向外机发送信号。如无，则更换内机板。有的机器可能存在内机发送光耦异常造成有信号跳变但电平偏低的情况，需测试内机发送光耦阻值排除内机问题。