

# 人造板与木（竹）制品抗菌或除菌效果检测单位

产品名称	人造板与木（竹）制品抗菌或除菌效果检测单位
公司名称	广东杰信检验认证有限公司
价格	.00/个
规格参数	类别1:抗/除菌家用电器 类别2:抗菌纺织品类 类别3:抗菌材料类
公司地址	广州市天河区中山大道建工路19号2楼
联系电话	13760668881 13760668881

## 产品详情

2023新年伊始，我们总部卫检所顺利通过国家认证认可监督管理委员会（CMA）和合格评定国家认可委员会（CNAS）组织的二合一扩项评审，检测业务范围再添新门类——抗/除菌产品类。新获得CMA认证和CNAS认可检测项目包括5大类产品，涉及40项标准，共52个项目。

### 第一类：抗/除菌家用电器类

获CMA认证和CNAS认可检测项目17项，主要包括洗衣机、电坐便器、加湿器、多功能电子鞋柜、毛巾保温箱、蒸汽挂烫机、除螨机、蒸汽消毒锅等的除菌试验；干衣机、洗碗机的抗菌和除菌试验；毛巾保温箱温度范围和保温温度偏差；家用蒸汽消毒锅消毒温度和时间 and 烘干效果等。

### 第二类：抗菌纺织品类

获CMA认证和CNAS认可检测项目10项，主要包括纺织品的抗菌性能评价（琼脂平皿扩散法、吸收法、振荡法）；纺织品防霉性能评价和抗菌物质的溶出性检验；地毯抗微生物活性试验；壳聚糖抗菌棉纺织品、纳米无机材料的抗菌性能试验等。

### 第三类：抗菌材料类

获CMA认证和CNAS认可检测项目13项，主要包括骨质瓷器、塑料、有机分离膜、无机抗菌材料、陶瓷制品、镀膜玻璃的抗菌性能试验；涂料(漆膜)、塑料管的抗菌性能和抗菌耐久性性能等。

### 第四类：抗菌轻工产品

获CMA认证和CNAS认可检测项目7项，主要包括胶鞋（琼脂平板法）、家具、聚氨酯合成革、鞋类和鞋类部件、人造板与木（竹）制品的抗菌性能试验；抗菌防霉木质装饰板的抗细菌、抗霉菌性能试验等。

## 第五类：抗/抑菌日化产品类

获CMA认证和CNAS认可检测项目5项，主要包括日化产品抗.菌效果检验（含中和剂试验）；日化产品抑菌.菌效果检验；特种香皂抑菌.菌试验；抗.菌牙刷、含银抗.菌牙刷的性能试验等。

标准方法 新增的抗/除.菌产品检测共涉及标准40项，主要包括GB/T 2738-2012、GB/T 20944.1-2007、GB/T 21551.1-2008、QB/T 1520-2013、QB/T 5132-2017、FZ/T 73023-2006、JC/T 897-2014、JC/T 939-2004、JC/T 1054-2007、JC/T 2039-2010、HG/T 3950-2007等。

我们总部卫检所是国家卫生处理安全及适用性检测重点实验室，拥有在消毒学和高等级生物安全实验室运行双领域齐备优势。近年来，为满足公共技术服务和口岸消杀效果评价业务的需求，持续加强检测能力建设，不断扩大认证认可检测项目，检验检测业务涵盖消毒器械、消毒剂、抗抑菌制剂、防疫物资、卫生杀虫剂、一次性使用用品、口岸消杀效果评价等。现获CMA认证检测项目446项、CNAS认可检测项目449项。

2021建成了全国也是迄今为止一个获CNAS资质的新型冠状病毒消毒效果检测与评价能力实验室。能力建立以来，有力保障了进出口消毒产品的质量安全，为口岸系统严把进出口消毒产品质量关提供了强大的技术支撑。同时，也为广大消毒产品开发企业提供了高水平的公共技术服务平台。2022年，共开展新冠病毒消毒效果检测与评价样品20余批次，得到了客户的广泛好评。

2021年，还建成了口岸系统空气消毒与净化功能评价检测实验室，成功获批空气消毒效果CMA认证和CNAS认可检测项目12项，为空气消毒净化产品阻断经气溶胶传播呼吸道传染病提供科学的验证数据。

有/除.菌产品类检测需求的企业，可以联系我们。联系人：邹工 一般He的灵敏度高；空气：好是选钢瓶空气，无油；：要求纯度99.999%。另外需要注意的是使用FTD时，不能使用含氟基固定液的色谱柱，比如OV-171。火焰光度检测器（FPD）FPD使用注意事项：FPD也是使用氢火焰，故安全问题与FID相同；顶部温度开关常开（25℃）；FPD的、空气和尾吹气流量与FID不同，一般为6~8ml/min，空气为1~12ml/min，而尾吹气和柱流量之和为2~25ml/min。釜体外装有桶型碳化硅炉芯，电炉丝穿于炉芯中，其端头由炉壳侧下部穿出，通过接线螺柱，橡胶套电缆与控制器相连。\*釜盖上装有压力表，爆破膜安全装置，汽液相阀，温度传感器等，便于随时了解釜内的反应情况，调节釜内的介质比例，并确保安全运行。\*联轴器主要由具有很强磁力的一对内、外磁环组成，中间有承压的隔套。搅拌器由伺服电机通过联轴器驱动。控制伺服电机的转速，便可达到控制搅拌转速的目的。\*隔套上部装有测速线圈，连成一体。搅拌器与内磁环旋转时，测速线圈便产生感应电动势，该电势与搅拌转速相应，该电势传递到转速表上，便可显示出搅拌转速。一般较适宜的着火点离喷口.3~.5m之间。焰中心的调整在不一样负荷下经过改动辅佐风巨细来改动风箱与炉膛的压差，调整火焰的刚性，经过检测炉膛温度及调查水冷壁结焦情况来判别炉内的火焰中心方位，使炉内火焰不冲刷水冷壁，火焰中心坚持在炉膛中心。然后断定辅佐风挡板开度及风箱与炉膛差压。膛配件出口两边烟气(汽温)误差的调整炉膛出口两边烟温(或汽温)的误差，可经过改动BC层和消旋风的挡板开度来调理。