

日化类产品抗菌或除菌效果质检报告

产品名称	日化类产品抗菌或除菌效果质检报告
公司名称	广东杰信检验认证有限公司
价格	.00/个
规格参数	类别1:抗/除菌家用电器 类别2:抗菌纺织品类 类别3:抗菌材料类
公司地址	广州市天河区中山大道建工路19号2楼
联系电话	13760668881 13760668881

产品详情

2023新年伊始，我们总部卫检所顺利通过国家认证认可监督管理委员会（CMA）和合格评定国家认可委员会（CNAS）组织的二合一扩项评审，检测业务范围再添新门类——抗/除菌产品类。新获得CMA认证和CNAS认可检测项目包括5大类产品，涉及40项标准，共52个项目。

第一类：抗/除菌家用电器类

获CMA认证和CNAS认可检测项目17项，主要包括洗衣机、电坐便器、加湿器、多功能电子鞋柜、毛巾保温箱、蒸汽挂烫机、除螨机、蒸汽消毒锅等的除菌试验；干衣机、洗碗机的抗菌和除菌试验；毛巾保温箱温度范围和保温温度偏差；家用蒸汽消毒锅消毒温度和时间 and 烘干效果等。

第二类：抗菌纺织品类

获CMA认证和CNAS认可检测项目10项，主要包括纺织品的抗菌性能评价（琼脂平皿扩散法、吸收法、振荡法）；纺织品防霉性能评价和抗菌物质的溶出性检验；地毯抗微生物活性试验；壳聚糖抗菌棉纺织品、纳米无机材料的抗菌性能试验等。

第三类：抗菌材料类

获CMA认证和CNAS认可检测项目13项，主要包括骨质瓷器、塑料、有机分离膜、无机抗菌材料、陶瓷制品、镀膜玻璃的抗菌性能试验；涂料(漆膜)、塑料管的抗菌性能和抗菌耐久性性能等。

第四类：抗菌轻工产品

获CMA认证和CNAS认可检测项目7项，主要包括胶鞋（琼脂平板法）、家具、聚氨酯合成革、鞋类和鞋类部件、人造板与木（竹）制品的抗菌性能试验；抗菌防霉木质装饰板的抗细菌、抗霉菌性能试验等。

第五类：抗/抑菌日化产品类

获CMA认证和CNAS认可检测项目5项，主要包括日化产品抗.菌效果检验（含中和剂试验）；日化产品抑.菌效果检验；特种香皂抑.菌试验；抗.菌牙刷、含银抗.菌深液的性能试验等。

标准方法 新增的抗/除.菌产品检测共涉及标准40项，主要包括GB/T 2738-2012、GB/T 20944.1-2007、GB/T 21551.1-2008、QB/T 1520-2013、QB/T 5132-2017、FZ/T 73023-2006、JC/T 897-2014、JC/T 939-2004、JC/T 1054-2007、JC/T 2039-2010、HG/T 3950-2007等。

我们总部卫检所是国家卫生处理安全及适用性检测重点实验室，拥有在消毒学和高等级生物安全实验室运行双领域齐备优势。近年来，为满足公共技术服务和口岸消杀效果评价业务的需求，持续加强检测能力建设，不断扩大认证认可检测项目，检验检测业务涵盖消毒器械、消毒剂、抗抑.菌制剂、防疫物资、卫生杀虫剂、一次性使用用品、口岸消杀效果评价等。现获CMA认证检测项目446项、CNAS认可检测项目449项。

2021建成了全国也是迄今为止一个获CNAS资质的新型冠状病毒消毒效果检测与评价能力实验室。能力建立以来，有力保障了进出口消毒产品的质量安全，为口岸系统严把进出口消毒产品质量关提供了强大的技术支撑。同时，也为广大消毒产品开发企业提供了高水平的公共技术服务平台。2022年，共开展新guan病毒消毒效果检测与评价样品20余批次，得到了客户的广泛好评。

2021年，还建成了口岸系统空气消毒与净化功能评价检测实验室，成功获批空气消毒效果CMA认证和CNAS认可检测项目12项，为空气消毒净化产品阻断经气溶胶传播呼吸道传染病提供科学的验证数据。

有/除.菌产品类检测需求的企业，可以联系我们。联系人：邹工 不锈钢反应釜等压力容器检验内容及方法:不锈钢反应釜等压力容器的使用环境比较特殊，所以对其质量检修也通常比较严格。假如将要检修的项目逐个细化下来，那可够写上好多。不锈钢反应釜等压力容器的使用环境比较特殊，所以对其质量检修也通常比较严格。假如将要检修的项目逐个细化下来，那可够写上好多张纸的，今天我们鑫泰化工的反应釜专家就先简朴的向大家先容一下不锈钢反应釜设备大概的检修范围及方法。不锈钢反应釜检修项目和方法：不锈钢反应釜等进出口压力容器的检修，一般包括两大项内容。中刀下方的635轴承破掉，如此则有加温而完全无法粘合。电热怪手（摆杆）上的长拉弹簧疲乏，如此则无法将怪手拉至，导致粘合一半甚至更少。电热钢片太高太低，或偏左偏右，因此碰到上、下方的PP带，或是左、右的刀具，而无法进入加温，须视情况调整。排烟的微风扇故障，使得温度太高。插带时不动作。上滑板右边LS1微开关故障或弹片被异物挡住，而无法碰触接点。连续工作。LS5故障LS1虽未故障，但接点及弹片间有脏物卡住，或弹片本身卡住，使其接点无法如常在插带后随之放开。ND8型则为微处理器（ μC ）通过改变前置级（PR）线圈的控制电流，前置级阀门降低滑阀（SV）终端的控制压力阀柱向低压方向移动，打开到执行结构气缸顶部的气流，且打开来自活塞另一侧的气流，增加活塞上的差压使活塞移动。微处理器用控制计算一种新的控制电流，直至执行机构的新位置信号与输入信号一致为止。稳定状态下使滑阀（SV）就位，前置级（PR）阀门关闭。能由于智能阀门器，是基于微处理器的新一代产品具有高精度的阀门位置信号传感器输出压力传感器等，因而具有较高的控制精度达到（.5—1%），（常规电气阀门器精度仅为2—5%），并具有远距离组态，调试，诊断，数据管理等操作。