

# 加湿器抗菌或除菌效果测试方法

产品名称	加湿器抗菌或除菌效果测试方法
公司名称	广东杰信检验认证有限公司
价格	.00/个
规格参数	类别1:抗/除菌家用电器 类别2:抗菌纺织品类 类别3:抗菌材料类
公司地址	广州市天河区中山大道建工路19号2楼
联系电话	13760668881 13760668881

## 产品详情

2023新年伊始，我们总部卫检所顺利通过国家认证认可监督管理委员会（CMA）和合格评定国家认可委员会（CNAS）组织的二合一扩项评审，检测业务范围再添新门类——抗/除.菌产品类。新获得CMA认证和CNAS认可检测项目包括5大类产品，涉及40项标准，共52个项目。

### 第一类：抗/除.菌家用电器类

获CMA认证和CNAS认可检测项目17项，主要包括洗衣机、电坐便器、加湿器、多功能电子鞋柜、毛巾保温箱、蒸汽挂烫机、除螨机、蒸汽消毒锅等的除.菌试验；干衣机、洗碗机的抗.菌和除.菌试验；毛巾保温箱温度范围和保温温度偏差；家用蒸汽消毒锅消毒温度和时间 and 烘干效果等。

### 第二类：抗.菌纺织品类

获CMA认证和CNAS认可检测项目10项，主要包括纺织品的抗.菌性能评价（琼脂平皿扩散法、吸收法、振荡法）；纺织品防霉性能评价和抗.菌物质的溶出性检验；地毯抗微生物活性试验；壳聚糖抗.菌棉纺织品、纳米无机材料的抗.菌性能试验等。

### 第三类：抗.菌材料类

获CMA认证和CNAS认可检测项目13项，主要包括骨质瓷器、塑料、有机分离膜、无机抗.菌材料、陶瓷制品、镀膜玻璃的抗.菌性能试验；涂料(漆膜)、塑料管的抗.菌性能和抗.菌耐久性性能等。

### 第四类：抗.菌轻工产品

获CMA认证和CNAS认可检测项目7项，主要包括胶鞋（琼脂平板法）、家具、聚氨酯合成革、鞋类和鞋类部件、人造板与木（竹）制品的抗.菌性能试验；抗.菌防霉木质装饰板的抗细菌、抗霉菌性能试验等。

## 第五类：抗/抑菌日化产品类

获CMA认证和CNAS认可检测项目5项，主要包括日化产品抗菌效果检验（含中和剂试验）；日化产品抑菌效果检验；特种香皂抑菌试验；抗菌牙刷、含银抗菌深透的性能试验等。

标准方法 新增的抗/除菌产品检测共涉及标准40项，主要包括GB/T 2738-2012、GB/T 20944.1-2007、GB/T 21551.1-2008、QB/T 1520-2013、QB/T 5132-2017、FZ/T 73023-2006、JC/T 897-2014、JC/T 939-2004、JC/T 1054-2007、JC/T 2039-2010、HG/T 3950-2007等。

我们总部卫检所是国家卫生处理安全及适用性检测重点实验室，拥有在消毒学和高等级生物安全实验室运行双领域齐备优势。近年来，为满足公共技术服务和口岸消杀效果评价业务的需求，持续加强检测能力建设，不断扩大认证认可检测项目，检验检测业务涵盖消毒器械、消毒剂、抗抑菌制剂、防疫物资、卫生杀虫剂、一次性使用用品、口岸消杀效果评价等。现获CMA认证检测项目446项、CNAS认可检测项目449项。

2021建成了全国也是迄今为止一个获CNAS资质的新型冠状病毒消毒效果检测与评价能力实验室。能力建立以来，有力保障了进出口消毒产品的质量安全，为口岸系统严把进出口消毒产品质量关提供了强大的技术支撑。同时，也为广大消毒产品开发企业提供了高水平的公共技术服务平台。2022年，共开展新冠病毒消毒效果检测与评价样品20余批次，得到了客户的广泛好评。

2021年，还建成了口岸系统空气消毒与净化功能评价检测实验室，成功获批空气消毒效果CMA认证和CNAS认可检测项目12项，为空气消毒净化产品阻断经气溶胶传播呼吸道传染病提供科学的验证数据。

有/除菌产品类检测需求的企业，可以联系我们。联系人：邹工 VRLA极柱、盖板裂缝等密封不严，将会导致电解液渗漏，或者气体逸出。VRLA电池运行环境温度不能过高，否则电池内部产生热失控会导致电池烧毁或。在VRLA电池维护过程中，检测单电压只能测试到单体电池浮充电压和开路电压的不一致性，不能检测出故障电池；从电池表面只能看到是否漏液和漏液的轻重，也不能准确测试电池的健康状态；电池组每年一次的核容实验也不能解决运行过程的突发事件；日常人为的测试，：使用内阻测试仪，也不能解决测试盲点的问题。下面就简单的介绍一下制砂生产线工艺中的三种制砂工艺。砂生产线之湿法生产;湿法制砂生产线是指三级破碎段全部采用湿法制砂生产线工艺。其特点是：可以有效的保证人工骨料成品质量，对石粉含量和含泥量可控制，降低了生产过程中的粉尘量，但系统用水量大，运行成本高，部分细砂，石粉流失，回收率较低，废水处理量大而且效果不太理想。另外，若进入立轴冲击式破碎机的骨料含水率超标，容易导致破碎腔结块堵塞，降低设备成砂率，甚至发生转子抱死的机械事故。干法制砂生产线干法制砂生产线是指几个破碎段全部采用干式生产工艺。其特点是：无供水装置。生产工艺简化，可节约系统建造投资和运行成本，但对岩石中的泥土含量难以控制，而且系统粉尘污染严重。干法制砂生产线半干法制砂生产线结合了湿法制砂生产线和干法制砂生产线的优点，即粗碎采用湿法生产，可有效去除原料中的泥土，降低粉尘排放；中细碎和中碎（仅有两个破碎段）采用干法生产，棒磨机制砂采用湿法生产，通过洗砂与脱水工艺调节成品砂的细度模数、石粉含量及含水率。一种多用途双向气囊调节阀（公告号：CN28953）该多用途双向气囊调节阀，包括皮囊、下阀体、左螺杆、上阀体、上闸板、右螺杆、限位圈和下闸板，上、下阀体通过螺栓固定连接，皮囊设置在上、下阀体内，上、下闸板通过左、右螺杆设置在上、下阀体内和皮囊的上下侧面的外面，左、右螺杆的上端分别设置有齿轮，齿轮通过齿形带与齿轮箱下端的中心齿轮连结传动，齿轮箱通过上支座固定在上阀体的上面，齿轮箱上端的蜗轮与蜗杆轴上的蜗杆啮合，通过左、右螺杆正反向转动时，则上闸板和下闸板同时分开和合上，起到打开和关闭皮囊的作用，本实用新型具有结构简单、调节精度高、使用寿命长、维修方便和造价低等优点，能满足现在矿山冶金和化业耐磨损、耐腐蚀等的需要，和食品饮料生产无污染环保等调节流量的需要。