

佛山金属材料金相检测 金属材料力学性能检测

产品名称	佛山金属材料金相检测 金属材料力学性能检测
公司名称	广东省广分质检检测有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101检测中心
联系电话	020-66624679 13719148859

产品详情

佛山金属材料金相检测 金属材料力学性能检测

金属材料可以灵活运用于各个领域，涉及的范围也越来越广，人们的日常生活也慢慢离不开这类材料做出来的生活用品，发展空间巨大!这样可以运用在很多领域的金属材料，究竟是怎么进行检测的呢?

金属材料检测项目及金属材料检测或试验标准有哪些?

金属材料检测项目有哪些?据了解，可以将检测项目分为两大部分，一部分是内部质量检验，主要检测产品的机械性能、化学成分、金相、防腐、无损伤、尺寸、焊接等多方面，主要测试标准可以依据北美、ISO国际、中国、欧洲、德国、日本及其他标准，另外一部分是用于生产、订货、运输、使用、保管和检验的，这部分必须依据统一的技术标准(GB、YB、JB)。

金属材料内部主要检测项目如下：

1、机械性能：主要包括(拉伸试验、高低温拉伸试验、压缩试验、剪切试验、扭转试验、弯曲试验、冲击试验、洛氏硬度试验、布氏硬度试验、维氏硬度试验、压扁试验；

2、化学成分分析：主要分析金属材里的各种化学成分含量(碳，硅，锰，磷，硫，镍，铬，钼，铜，钒，钛，钨，铅，铌，汞，锡，镉，锑，铝，镁，铁，锌，氮，氢，氧)；

3、金相测试：主要包括(非金属夹杂物、低倍组织、晶粒度、断口检验、镀层厚度、硬化层深度、脱碳层、灰口铸铁金相、球墨铸铁金相、金相切片分析);

4、镀层测试：常用方法为，镀层测厚-库仑法、镀层测厚-金相法、镀层测厚-涡流法、镀层测厚-射线荧光法、镀层成分分析和表面污点分析;

5、腐蚀测试：包括中性盐雾试验、酸性盐雾试验、铜离子加速盐雾、二氧化硫腐蚀试验;

6、无损探伤：包括超声波检测、射线检测、磁粉检测、渗透检测;

7、尺寸测试：包括尺寸测量、对称性、垂直度、平整度、圆跳动、同轴度、平行度、圆度、粗糙度;

8、焊接工艺评定：包括拉伸测试、弯曲测试(面弯背弯侧弯)、超声波检测、射线检测、磁粉检测、渗透检测、表面目测、宏观组织检测、焊缝硬度测试、冲击测试。

9、失效分析包括：失效分析的程序和步骤、对失效事件进行调查、确定肇事件或者首先失效件、仔细收集失效件残骸并妥善保管、收集失效件背景资料、确定失效分析方案并制定实施细节、检查、测试与分析。

除了上述所说外，还有以下检测项目，主要用于金属材料生产、订货、运输、使用、保管。

金属材料化学成分分析标准(部分)：

GB/T 222—2006钢的成品化学成分允许偏差。

GB/T 223.X系列钢铁及合金X含量的测定。

GB/T 4336—2002碳素钢和中低合金钢火花源原子发射光谱分析方法(常规法)。

GB/T 4698.X系列海绵钛、钛及钛合金化学分析方法X量的测定。

GB/T 5121.X系列铜及铜合金化学分析方法第X部分：X含量的测定。

GB/T 5678—1985铸造合金光谱分析取样方法。

GBT 6987.X系列铝及铝合金化学分析方法。

GB/T 7999—2007铝及铝合金光电直读发射光谱分析方法。

GB/T 11170—2008不锈钢多元素含量的测定火花放电原子发射光谱法(常规法)。

GB/T 11261—2006钢铁氧含量的测定脉冲加热情气熔融-红外线测定方法。

GB/T 13748.X系列镁及镁合金化学分析方法第X部分X含量测定。