

碳化铬气保护堆焊药芯焊丝焊层堆焊修复焊丝规格1.2-1.6mm

产品名称	碳化铬气保护堆焊药芯焊丝焊层堆焊修复焊丝规格1.2-1.6mm
公司名称	苏州壹胜佰焊接材料有限公司
价格	705.00/卷
规格参数	品牌:壹胜佰焊材 型号:碳化铬堆焊药芯焊丝 产地:苏州
公司地址	苏州市吴中区长桥街道苏蠡路51号7幢1627室
联系电话	15851421191

产品详情

G202不锈钢焊条

型号GB/T : E410-16 相当于AWS : E410-16

用途 : 用于0Cr13及1Cr13不锈钢 , 也用于耐蚀、耐磨的表面堆焊

G207不锈钢焊条

型号GB/T : E410-15 相当于AWS : E410-15

G217不锈钢焊条

用途 : 用于0Cr13、1Cr13、2 Cr13不锈钢 , 如汽轮机叶片的补焊及对接,也用于耐蚀、耐磨的表面堆焊

G302不锈钢焊条

型号GB/T : E430-16 相当于AWS : E430-16

用途 : 用于耐耐蚀、耐热的Cr17不锈钢结构

G307不锈钢焊条

用途：用于耐蚀、耐热的Cr17不锈钢结构

A001G15不锈钢焊条

型号GB/T：E308L-15 相当于AWS：E308L-15

用途：用于同类型不锈钢平焊和平角焊

A002不锈钢焊条

型号GB/T：E308L-16 相当于AWS：E308L-16

用途：用于超低碳Cr19Ni10不锈钢和工作温度低于300 耐磨腐蚀的不锈钢（如0Cr19Ni11Ti），主要用于合成纤维、化肥、石油等设备的制造

A002A不锈钢焊条

型号GB/T：E308L-17 相当于AWS：E308L-17

用途：用于含钛稳定奥氏体不锈钢和同类型不锈钢，焊条直径 3.2mm时可全位置焊，其他规格仅用于平焊和平角焊

A012Si不锈钢焊条

用途：用于抗腐蚀的超低碳00Cr17Ni15Si4Nb不锈钢

A002Mo不锈钢焊条

型号GB/T：E308Mo-16

用途：用于超低碳不锈钢或0Cr18Ni9Ti钢，如合成纤维、化肥、石油化工等设备

A022不锈钢焊条

型号GB/T：E316L-16 相当于AWS：E316L-16

用途：用于尿素、合成纤维等设备及相同类型的不锈钢，也用于焊后不热处理的铬不锈钢、复合钢和异种钢等

A022Si不锈钢焊条

型号GB/T:E316L-16

用途：用于焊接冶金设备中的衬板或管材

A022L不锈钢焊条

型号GB/T：E316L-16 相当于AWS:E316L-16

用途：用于核一级铬镍奥氏体不锈钢管道和容器构件及尿素、合成纤维等设备和焊后不热处理的铬不锈钢、异种钢等

A032不锈钢焊条

型号GB/T：E317MoCuL-16

用途：用于在稀、中浓度介质中工作的同类型超低碳不锈钢，如合成纤维等设备，也可焊接Cr13Si3耐酸钢。

A042不锈钢焊条

型号GB/T：E309MoL-16 相当于AWS: E309MoL-16

用途：用于相同类型的超低碳不锈钢及异种钢等

材质（熔敷金属化学成分 / %）：

A042Si不锈钢焊条

A042Mn不锈钢焊条

用途：用于尿素设备，如Cr25Ni22Mo2型不锈钢

A052不锈钢焊条

用途:

用于化学耐的反应器、分离器，同时可用于抗海水腐蚀用钢（00Cr18Ni24Mo5）以及异种钢的焊接。

A062不锈钢焊条

符合GB/T：E309L-16 相当AWS：E309L-16

用途：用于不锈钢、复合钢和异种钢等，如合成纤维、石油化工等设备，也用于核反应堆压力容器内壁过渡层堆焊和塔内构件。

A072不锈钢焊条

用途：用于00Cr25Ni20Nb不锈钢，如核燃料设备等

A082不锈钢焊条

用途：用于00Cr17Ni15Si4Nb、00Cr14Ni114Si4等腐蚀的不锈钢焊接和补焊

A101不锈钢焊条

符合GB/T:E308-17 相当于AWS: E308-17

用途：用于工作温度低于300 耐蚀的0Cr19Ni9、0Cr19Ni10Ti不锈钢结构

A102不锈钢焊条

符合GB/T:E308-16 相当于AWS:E308-16

A102T不锈钢焊条

符合GB/T:E307-16 相当于AWS:E308-16

用途：用于工作温度低于300 耐腐蚀的0Cr19Ni9、0Cr19Ni10Ti不锈钢焊接及表面层堆焊。

A102A不锈钢焊条

符合GB/T:E308-17 相当于AWS:E308-17

A107不锈钢焊条

符合GB/T E0-19-10-15 相当AWS : E308-15

用途：用于工作温度低于300 耐腐蚀的0Cr19Ni9不锈钢焊接及表面层堆焊

A112不锈钢焊条

用途：用于焊接一般腐蚀性要求不高的Cr19Ni9不锈钢

A117不锈钢焊条

用途：用于焊接一般腐蚀性要求不高的的Cr18Ni9不锈钢

A122不锈钢焊条

型号GB/T : E308-15

用途：用于工作温度低于300℃、要求抗裂及耐蚀性较高的Cr22Ni9双相不锈钢。

A132不锈钢焊条

型号GB/T：E347-16 相当于AWS：E347-16

用途：用于重要的耐腐蚀含钛稳定化元素的0Cr19Ni11Ti不锈钢。

A132A不锈钢焊条

型号GB/T：E347-17 相当于AWS：E347-17

A137不锈钢焊条

型号GB/T：E347-17 相当于AWS：E304-17

A146不锈钢焊条

用途：用于重要的0Cr20Ni10Mn6不锈钢。

A172不锈钢焊条

型号GB/T：E307-16 相当于AWS：E307-16

用途：用于ASTM307钢及其他异种钢焊接，也用于耐冲击、腐蚀钢和过渡层的堆焊，如高锰钢、淬硬钢。

A201不锈钢焊条

型号GB/T：E316-17 相当于AWS：E316-17

用途：用于有机酸和无机酸介质中工作的0Cr18Ni12Mo2不锈钢，也用于焊后不能热处理的高铬钢或异种钢焊接。

A202不锈钢焊条

型号GB/T：E316-16 相当于AWS：E316-16

用途：用于有机酸和无机酸介质中工作的0Cr18Ni12Mo2不锈钢。

A202NE不锈钢焊条

用途：焊接核安全二级铬镍奥氏体不锈钢管道和容器，用于在有机酸和无机酸介质中工作的0Cr18Ni12Mo2不锈钢或异种钢。

A207不锈钢焊条

型号GB/T：E316-15 相当于AWS：E316-15

用途：用于焊接0Cr18Ni12Mo2不锈钢，也用于焊后不能热处理的高铬钢（如Cr13、Cr17等）或异种钢焊接。

A212不锈钢焊条

型号GB/T：E318-16 相当于AWS：E318-16

用途：用于重要的0Cr18Ni12Mo2、0Cr17Ni14Mo2等不锈钢，如尿素合成塔、维尼纶设备等接触强腐蚀介质的部件。

A222不锈钢焊条

型号GB/T：E317 MoCu-16

用途：用于相同类型的含铜不锈钢设备。

A232不锈钢焊条

型号GB/T：E318V-16

用途：可焊接一般耐热及要求耐蚀的Cr19Ni10及0Cr18Ni12Mo2不锈钢。

A237不锈钢焊条

型号GB/T：E318V-15

用途：用于焊接一般耐热及要求耐蚀的Cr19Ni10及0Cr18Ni12Mo2不锈钢结构的多层焊。

A242不锈钢焊条

型号GB/T：E317-16 相当于AWS：E317-16

用途：用于相同类型的不锈钢以及复合钢、异种钢的焊接。

A301不锈钢焊条没有

型号GB/T：E309-17 相当于AWS：E309-17

用途：用于焊接同类型不锈钢、不锈钢衬里、异种钢以及高铬钢、高锰钢等。

A302不锈钢焊条

型号GB/T：E309-16 相当于AWS：E309-16

用途：用于焊接同类型不锈钢、不锈钢衬里、异种钢【Cr19 Ni9-低碳钢】以及高铬钢、高锰钢等。

A307不锈钢焊条

型号GB/T：E309-15 相当于AWS：E309-15

用途：用于焊接同类型不锈钢、异种钢以及高铬钢、高锰钢等。

A312不锈钢焊条

型号GB/T：E309Mo-16 相当于AWS：E309Mo-16

用途：用于焊接耐介质腐蚀的同类型不锈钢容器，也用于不锈钢衬里以及复合钢、异种钢的焊接。

A312SL不锈钢焊条

用途：用于焊接Q235、20g和Cr5 Mo等表面渗铝钢部件，也焊接异种钢

A317不锈钢焊条

型号GB/T：E309Mo-15 相当于AWS：E309Mo-15

用途：用于焊接耐介质腐蚀的同类型不锈钢容器、复合板、异种钢等。

A402不锈钢焊条

型号GB/T：E310 -16 相当于AWS：E310 -16

用途：用于在高温条件工作的同类型耐热不锈钢，也用于淬硬性大的铬钢【如Cr5Mo、Cr9Mo、Cr13、Cr28等】以及异种钢焊接。

A407不锈钢焊条

型号GB/T：E310 -15 相当于AWS：E310 -15

用途：用于焊接同类型的耐热不锈钢、不锈钢衬里以及异种钢焊接，也用于淬硬性大的Cr5Mo、Cr9Mo

、Cr13、Cr28等。

A412不锈钢焊条 符合GB/T E310Mo-16 AWS E310Mo-16

用途：用于在高温条件工作的耐热不锈钢、不锈钢衬里以及异种钢等，焊接淬硬性大的碳钢、低合金钢时焊缝韧性好。

A422不锈钢焊条

用途：用于焊接加热炉卷轨机上的Cr25Ni20Si2奥氏体耐热钢卷筒，也用于焊接异种钢等

A427不锈钢焊条

用途：用于Cr25Ni20 Si2不锈钢焊接，如加热炉卷轨机卷筒、异种钢等

A432不锈钢焊条

型号GB/T：E310H-16 相当于AWS：E310H-16

用途：专用于焊接HK 40耐热钢。

A462不锈钢焊条

用途：用于高温条件下的炉管（如HK-40\HP-40\RC-1\RS-1\IN-81）等焊接。

A502不锈钢焊条

型号GB/T：E16-25MoN-16

用途：用于淬火状态下的低合金钢、中合金钢、异种钢和刚性较大的结构以及相应的热强钢，如淬火状态下的30Cr Mn Si、不锈钢、碳钢和铬钢等。

A507不锈钢焊条

型号GB/T：E16-25MoN-15

用途：用于淬火状态下的低合金钢、中合金钢、异种钢和刚性较大的结构以及相应的热强钢，如淬火状态下的30CrMnSi、不锈钢和铬钢等

A607不锈钢焊条

型号GB/T：E330MoMnWnb-15

用途：用于焊接在850-900 高温条件下工作的不锈钢及制氢转化炉集合管和膨胀管(如Cr20Ni32、Cr20Ni32等)

A707不锈钢焊条

用途：用于乙酸、维尼纶、尿素等生产设备（Cr17 Mn13MoN）。

A717不锈钢焊条

用途：用于2Cr15Mn13MoN低磁性不锈钢电物理装置构件或1Cr18Ni9Ti异种钢焊接。

A802不锈钢焊条

用途：用于焊接浓度50%、一定工作温度及大气压力的制造合成橡胶的管道和Cr18Ni18MoCu2Ti等。

A902不锈钢焊条

型号GB/T：E320-16 相当于AWS：E320-16

用途：用于焊接、和氧化性酸腐介质中Crar-Penter20Cb镍合金的焊接等。

双相不锈钢焊条E2209/E2553

用途：主要用于22%Cr和25%Cr双相不锈钢的焊接。焊缝金属具有由奥氏体和铁素体基本组成的“双相”显微组织，并能将提高强度、改善点腐蚀和防止应力腐蚀开裂很好地结合起来