

-灌浆树脂

产品名称	-灌浆树脂
公司名称	北京十木科技加固材料有限公司
价格	.00/公斤
规格参数	
公司地址	北京市大兴区西红门镇西红门路26号2号楼401室
联系电话	010-82909117 18310449402

产品详情

MT—301灌浆树脂

产品类型：结构加固补强材料

产品名称：MT—301灌浆树脂

产品编码：MT—301

产品特点：

MT—301灌浆树脂

灌浆树脂为灌浆专用胶。用溶剂型，水乳型，不同类型数种系列产品。树脂可于干燥或潮湿环境下固化，并具有本体收缩小，强度高，韧性好，适应能力强等特点。

自动压力灌浆器

自动压力灌浆器技术采用自动压力灌浆器作为施工工具。它是一种袖珍式可对混凝土细微裂缝进行自动压力注浆的新型工具。施工时它无需使用空压机，手压泵等配套设备。可在水平、垂直等任何方向和野外无电源处安设使用，并可直接观察并确认注入情况，操作简便，施工快捷，质量易于保证。

快速封缝胶

封缝胶是与自动压力灌浆器配套使用的裂缝表面封闭及粘底座胶。快干型封缝胶15分钟初凝，2小时终凝

，它涂刮舒适，操作简洁，快速硬化，粘接牢固。

产品用途

对于细微(>0.1mm),较宽裂缝(>1mm)以及砂浆，混凝土，砖板空鼓缝隙等各种状况均可进行灌浆处理。

主要技术性能指标

组份	甲、乙双组份	耐高温-5~80
压缩强度 (Mpa)	>30	混合后密度1.05~1.1
钢-钢粘接强度 (Mpa)	剪切	10
	拉伸	20
钢-混凝土粘接强度	C60破坏	混合比例 (重量比) 甲:乙=4:1 操作时温度 () 5~40
混合后粘度 (25 Mpa.s)	150~200	可操作时间 (20) >45min 固化时间 (20 , h) 3~7
灌浆器可装树脂量50g,有效注入量40g，一次注入不足时可以继续补充。		

工艺流程：

裂缝表面处理 预埋注浆嘴 裂缝封闭 裂缝密封修补 灌缝胶配制 低速灌胶

使用说明

1. 基面处理：用钢丝刷等工具清除裂缝表面灰尘、浮渣及松散层等。
2. 预埋注胶底座：埋设时先在灌浆嘴的底盘上抹一层厚约1mm的环氧胶泥将灌浆嘴的进浆孔骑缝粘贴在预定的位置上。
3. 需要封缝的裂缝可用环氧树脂胶泥封闭。
4. 配制浆液。按照厂家的推荐比例进行配比试验，根据现场的实际情况选择合适的配比。浆液一次配备的数量，需以浆液的凝胶时间及进胶速度来确定。
5. 灌浆
6. 待缝内浆液达到初凝而不外流时，可拆下注浆嘴，再用环氧胶泥把灌浆嘴处抹平封口。
7. 灌浆结束后，应检查补强效果和质量，发现缺陷应及时补救，保证工程质量。

施工要点

- 1、用钢丝刷浆裂缝及周边杂物、浮尘都清理干净。
- 2、每间距150mm ~ 300mm预埋底座一个（再裂缝交叉处，增放一个）。
- 3、待下一个底座冒出胶后，继续压3 ~ 5秒，方可停压，再进入下一个工序。
- 4、施工时配戴手套、口罩和眼罩，若不慎溅于皮肤或衣服，可立即用清水清洗。
- 5、每使用一批量后，用稀释剂及时清洗注射器。

包装贮存

- 1、塑料桶包装，甲组分：4kg / 桶 乙组分：1 kg / 桶。
- 2、本品密封贮存再阴凉、干燥通风得环境中，使用期至少为12个月。