

A202不锈钢焊条用于在有机酸和无机酸介质中工作的0Cr18Ni12Mo2不锈钢或异种钢

产品名称	A202不锈钢焊条用于在有机酸和无机酸介质中工作的0Cr18Ni12Mo2不锈钢或异种钢
公司名称	苏州壹胜佰焊接材料有限公司
价格	46.00/千克
规格参数	品牌:壹胜佰焊材 型号:A202不锈钢焊条 产地:苏州
公司地址	苏州市吴中区长桥街道苏蠡路51号7幢1627室
联系电话	15851421191

产品详情

G202不锈钢焊条

型号GB/T : E410-16 相当于AWS : E410-16

用途 : 用于0Cr13及1Cr13不锈钢 , 也用于耐蚀、耐磨的表面堆焊

G207不锈钢焊条

型号GB/T : E410-15 相当于AWS : E410-15

G217不锈钢焊条

用途 : 用于0Cr13、1Cr13、2 Cr13不锈钢 , 如汽轮机叶片的补焊及对接,也用于耐蚀、耐磨的表面堆焊

G302不锈钢焊条

型号GB/T : E430-16 相当于AWS : E430-16

用途 : 用于耐耐蚀、耐热的Cr17不锈钢结构

G307不锈钢焊条

用途：用于耐蚀、耐热的Cr17不锈钢结构

A001G15不锈钢焊条

型号GB/T：E308L-15 相当于AWS：E308L-15

用途：用于同类型不锈钢平焊和平角焊

A002不锈钢焊条

型号GB/T：E308L-16 相当于AWS：E308L-16

用途：用于超低碳Cr19Ni10不锈钢和工作温度低于300 耐磨腐蚀的不锈钢（如0Cr19Ni11Ti），主要用于合成纤维、化肥、石油等设备的制造

A002A不锈钢焊条

型号GB/T：E308L-17 相当于AWS：E308L-17

用途：用于含钛稳定奥氏体不锈钢和同类型不锈钢，焊条直径 3.2mm时可全位置焊，其他规格仅用于平焊和平角焊

A012Si不锈钢焊条

用途：用于抗腐蚀的超低碳00Cr17Ni15Si4Nb不锈钢

A002Mo不锈钢焊条

型号GB/T：E308Mo-16

用途：用于超低碳不锈钢或0Cr18Ni9Ti钢，如合成纤维、化肥、石油化工等设备

A022不锈钢焊条

型号GB/T：E316L-16 相当于AWS：E316L-16

用途：用于尿素、合成纤维等设备及相同类型的不锈钢，也用于焊后不热处理的铬不锈钢、复合钢和异种钢等

A022Si不锈钢焊条

型号GB/T:E316L-16

用途：用于焊接冶金设备中的衬板或管材

A022L不锈钢焊条

型号GB/T：E316L-16 相当于AWS:E316L-16

用途：用于核一级铬镍奥氏体不锈钢管道和容器构件及尿素、合成纤维等设备和焊后不热处理的铬不锈钢、异种钢等

A032不锈钢焊条

型号GB/T：E317MoCuL-16

用途：用于在稀、中浓度介质中工作的同类型超低碳不锈钢，如合成纤维等设备，也可焊接Cr13Si3耐酸钢。

A042不锈钢焊条

型号GB/T：E309MoL-16 相当于AWS: E309MoL-16

用途：用于相同类型的超低碳不锈钢及异种钢等

材质（熔敷金属化学成分 / %）：

A042Si不锈钢焊条

A042Mn不锈钢焊条

用途：用于尿素设备，如Cr25Ni22Mo2型不锈钢

A052不锈钢焊条

用途:

用于化学耐的反应器、分离器，同时可用于抗海水腐蚀用钢（00Cr18Ni24Mo5）以及异种钢的焊接。

A062不锈钢焊条

符合GB/T：E309L-16 相当AWS：E309L-16

用途：用于不锈钢、复合钢和异种钢等，如合成纤维、石油化工等设备，也用于核反应堆压力容器内壁过渡层堆焊和塔内构件。

A072不锈钢焊条

用途：用于00Cr25Ni20Nb不锈钢，如核燃料设备等

A082不锈钢焊条

用途：用于00Cr17Ni15Si4Nb、00Cr14Ni114Si4等腐蚀的不锈钢焊接和补焊

A101不锈钢焊条

符合GB/T:E308-17 相当于AWS: E308-17

用途：用于工作温度低于300 耐蚀的0Cr19Ni9、0Cr19Ni10Ti不锈钢结构

A102不锈钢焊条

符合GB/T:E308-16 相当于AWS:E308-16

A102T不锈钢焊条

符合GB/T:E307-16 相当于AWS:E308-16

用途：用于工作温度低于300 耐腐蚀的0Cr19Ni9、0Cr19Ni10Ti不锈钢焊接及表面层堆焊。

A102A不锈钢焊条

符合GB/T:E308-17 相当于AWS:E308-17

A107不锈钢焊条

符合GB/T E0-19-10-15 相当AWS : E308-15

用途：用于工作温度低于300 耐腐蚀的0Cr19Ni9不锈钢焊接及表面层堆焊

A112不锈钢焊条

用途：用于焊接一般腐蚀性要求不高的Cr19Ni9不锈钢

A117不锈钢焊条

用途：用于焊接一般腐蚀性要求不高的的Cr18Ni9不锈钢

A122不锈钢焊条

型号GB/T : E308-15

用途：用于工作温度低于300℃、要求抗裂及耐蚀性较高的Cr22Ni9双相不锈钢。

A132不锈钢焊条

型号GB/T：E347-16 相当于AWS：E347-16

用途：用于重要的耐腐蚀含钛稳定化元素的0Cr19Ni11Ti不锈钢。

A132A不锈钢焊条

型号GB/T：E347-17 相当于AWS：E347-17