

中兴48v90A嵌入式电源ZXDU58B900现货销售

产品名称	中兴48v90A嵌入式电源ZXDU58B900现货销售
公司名称	北京奇惠达科技发展有限公司
价格	100.00/套
规格参数	
公司地址	北京市东城区安定路20号A座325室
联系电话	0312-2985550 13082397255

产品详情

中兴ZXDU58B900告警功能

- ? 对系统故障进行声光报警
- ? 主动将重要告警信息上报到后台监控中心
- ? 具有历史告警记录和历史操作记录存储功能
- ? 有8路辅助告警继电器输出，其中7路告警可由用户自定义

中兴ZXDU58B900电池管理功能

- ? 自动均充、浮充
- ? 智能充电限流管理
- ? 放电测试
- ? 电池保护

中兴ZXDU58B900控制功能

- ? 整流器开机/关机
- ? 整流器限流
- ? 调整整流器输出电压
- ? 电池均充/浮充/测试转换

? 负载下电（具备一次下电和二次下电功能）

中兴ZXDU58B900三遥功能

? 遥信

? 遥控

? 遥测

中兴ZXDU58B900人机交互功能

由LCD和按键构成人机交互界面。可使用人机交互界面在前台设定系统运行参数，查询

系统运行数据，操作方便、可靠。

中兴ZXDU58B900通讯功能

中兴ZXDU58B900提供RS232/RS485/RS422通讯接口，用于实现集中监控。

注意！中兴ZXDU58B900机柜安装七大要点

1．中兴ZXDU58B900选定机柜的安装位置

在满足 ZXDU58 B900

系统基本空间需求的前提下，选择安装位置的原则是设备进出线合理、通风散热良好和操作维护方便。

2．中兴ZXDU58B900确定固定机柜的膨胀螺栓孔位

按机柜放置方位和底座固定孔位置来确定膨胀螺栓孔位置，并标示出安装孔的中心点。底座底部固定孔尺寸（单位为mm）

3．打孔，安装膨胀螺栓

（1）用电钻打孔

选用 12 的电钻头，孔径为 14 mm，孔深为 70 mm。打孔时要防止电钻震动造成偏心，注意保持孔位与地面垂直。

2) 固定膨胀螺栓

将M10×80 膨胀螺栓插入孔中，依次加上平垫、弹垫和螺母。用扳手顺时针旋转螺母，使膨胀螺栓固定到孔中，只留 30 mm长的膨胀螺栓露出地面，膨胀螺栓安装完毕后，依次取下螺母、弹垫和平垫。

4．安装底座

（1）将底座放置到安装位置，使膨胀螺栓正好伸进底座的固定孔里。

（2）检查底座安装位置无误后，拧紧膨胀螺栓的螺母。

5. 机柜就位

将机柜吊装或抬离地面，对准孔位后着落在底座上，并用螺栓进行紧固。

6. 调节机柜安装位置及机柜倾角，固定机柜。

(1) 机柜就位后要做适当的水平与垂直调整，一般使用铁片加塞在机柜着地点较低的边上或角上调节倾角，使机柜的垂直倾斜度 5° 。

(2) 位置与倾角调节好后，在螺栓上加装平垫、弹垫和螺母，逐一将螺栓拧紧。

7. 中兴ZXDU58B900安装检查

中兴ZXDU58B900螺栓紧固后，对机柜的安装位置及机柜的垂直度再次进行检查。如果垂直倾斜度 5° ，中兴ZXDU58B900机柜安装结束。