

养殖鸡料线结构

产品名称	养殖鸡料线结构
公司名称	青州市铭朗机械设备有限公司
价格	50.00/米
规格参数	品牌:铭朗 型号:定制 产地:青州
公司地址	山东省潍坊市青州市经济开发区吕家村朝阳街113号
联系电话	18654708271

产品详情

养殖料线

肉食鸡料线构造介绍：

一、主要材料线系统软件；由料塔、输料管、绞龙、电机料位传感器等构成。其核心功能就是把料塔里的料传至副料线的料仓中，且有料位传感器来全自动控制电机的运输开闭，做到自动送料的效果。

料塔主要材料线系统软件技术参数

1、驱动机构

输出功率：0.75kw，工作电压：380V防水等级IP55

工作频率：50HZ

2、给料系统软件

料管直径： ϕ 75*3.6mm，材料：PVC

绞龙：巴西产压缩弹簧

给料水平：1400kg/h

较大运输长短：60m

3、非洲产料位传感器：0-2小时之内随意延迟

系统软件优势：有利于精饲料储存，减少动物饲养员的劳动效率

二、副料线系统软件

由料仓、输料管、绞龙、村田电容、悬架升降装置、电机料位传感器构成。其基本功能就是将料仓里的料传至每一个料盘里去，确保肉食鸡的服用，然后由料位传感器来全自动控制电机的运输开闭，做到自动送料的效果。

一、料线总体详细介绍

（一）料线电机控制原理简单介绍

料线的电子控制系统主要是由直流接触器、感应器、电源开关、显示灯等构成。它主要工作原理是通过料位传感器操纵直流接触器的关闭，从而控制电机插电与关闭电源。当料位传感器关闭，直流接触器内部电磁线圈插电，当电磁线圈接电源时，静铁心造成电磁感应吸附力，将动铁心吸合，因为断路器系统软件是和动铁心联动的，因而动铁心推动两根动金属弹片与此同时运作，接触点关闭，进而插上电源。当料位传感器断掉，电磁线圈关闭电源，吸附力消退，动铁心连动一部分借助弹簧的反冲力而分离出来，使主触头断掉，关闭电源，电动机停止转动。这便是料线的基本电路控制原理，而各生产厂家自动控制系统上增大的变电器、工作电压标示、按扭开关、前面料箱传感器等，都是基于这一电机控制基本原理进行一些增大的辅助作用零配件。也了解了电机控制基本原理后，可能就明白了怎样进行电子控制系统的维护维修。

现阶段养户所使用的料线在养殖业内也叫圆盘式料线，它主要由料箱、输料管路、压缩弹簧、村田电容、悬架升降装置、驱动机构、电子控制系统等构成。