

海峰铆焊平板

产品名称	海峰铆焊平板
公司名称	河北省泊头市海峰机械量具制造有限责任公司
价格	2580.00/台
规格参数	
公司地址	河北省沧州市泊头市交河镇西工业园区
联系电话	0317-8259828 15720412828

产品详情

铆焊平板的稳定性和什么有关系？

铆焊平板是划线、测量、铆焊、检验、工装工艺不可缺少的工作台，也可以做机械试验台等等。铆焊平板用于各种检验工作，如精密测量用的基准平面，各种机床机械的检验测量，检查零件的尺寸精度、形位偏差，并作出精密划线。

铆焊平板

是纺织机械、冶金生产、液压设备、铁路机车、轮船制造、铁路、仪器生产、航天航空、铁路机车、航天航空、石油化工等行业不可缺少的产品。

铆焊平板，铸铁平台在各行业都有着重要使用价值。因此我们生产铆焊平板，铸铁平台的厂家要对产品质量把好关。

铆焊平板

工作面的硬度应为HB170—220或187—255之间。材质HT200、HT250。铆焊平板的结构尤为重要，一般认为只要工作台面厚平板就不会变形，其实这只是一部分，

铆焊平板

结构稳定取决于平板的高度，板面的厚度，周边围子的厚度，拉筋的厚度及高度。在平板的相对两侧面上，应有安装手柄或吊装位置的设置、螺纹孔或圆柱孔。铆焊平板采用箱体式、筋板式或其他结构型式。

铆焊平板平面度计算公式：

000级： $1 \times (1+d/1000)$ 1级： $8 \times (1+d/1000)$

00级： $2 \times (1+d/1000)$ 2级： $16 \times (1+d/1000)$

0级： $4 \times (1+d/1000)$ 3级： $40 \times (1+d/1000)$

注：式中： d —铆焊平板工作面对角线长度，单位为mm

距铆焊平板工作表面边缘0.02（最大为20mm）范围内平面度公差 μ 不计，且任意一点都不高于工作表面。

更多信息请登录：河北省海峰机械制造有限责任公司