

西门子模块1FL6044-2AF21-1AB1

产品名称	西门子模块1FL6044-2AF21-1AB1
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 型号:模块 产地:德国
公司地址	上海市松江区广富林路4855弄88号3楼
联系电话	158****1992 158****1992

产品详情

西门子小型plc，用来代替200系列plc，编程几乎*一样，200其他系统已经停产，只有smart。所以S7-200

Smart系列是今后应用范围的系列，因为他小，功能强大！那么s7-200smart有什么特点呢？

一、概述

西门子PLC系列S7-200 smart是S7-200的加强版，与西门子PLC S7-200相比，它在性能上，硬件配置和软件组态方面都有提高，也得到了用户的广泛认可。在实际的工程项目中，客户越来越多地选择S7-200 smart系列PLC，并且在各个工程项目现场S7-200 smart都有良好的表现。在应用中，很多情况下都会使用S7-200 smart系列PLC的通讯功能，本文下面将专门针对S7-200 smart的通讯中的问题做一个介绍。

二、西门子PLC系列S7-200 smart通讯特点

西门子PLC系列S7-200

smart可以实现CPU，编程设备，触摸屏之间多种通讯方式，主要的问题如下：

1、为什么有些第三方触摸屏不能与 STEP 7-Micro/WIN SMART 软件同时访问S7-200 SMART CPU？

虽然S7-200 SMART CPU 以太网端口具有 25 个连接资源，但是其中只有 1

个连接资源（PG连接资源）用于与 STEP 7-Micro/WIN SMART
软件的通信。如果第三方触摸屏与S7-200 SMART CPU的连接也使用
PG连接资源，就会造成第三方触摸屏不能与 STEP 7-Micro/WIN SMART
软件同时访问S7-200 SMART CPU。

2、GET/PUT 通信错误有哪些可能原因？

GET/PUT 指令 TABLE
参数表的一个字节提供了“错误代码”，用于排查错误原因。GET/PUT
指令故障可能原因：

- (1) S7-200 SMART CPU 固件版本较低，通信双方 CPU 固件都需要 V2.0 及以上版本。
- (2) 超出了本地 CPU 主动连接资源限制或远程 CPU 无可用的被动连接资源。
- (3) GET/PUT 指令 TABLE 参数定义错误。
- (4) 通信站点之间的物理连接出错。

3、GET/PUT 指令可以传送的大用户数据是多少？

GET 指令可从远程站点读取大 222 个字节的用户数据，PUT 指令可向远程站点写入大 212 个字节的用户数据；大数据量的用户数据通信可以调用多个 GET/PUT 指令来实现。采用 GET/PUT 向导时每个操作的读写用户数据的大个数为 200 个字节。

即将发布新型 CPU 412-3H 和改进型的 CPU 414-4H 与 417-4H。在性能和数量框架方面，新型 CPU 412-3H 实现了现有低端系列CPU的高水平。改进型CPU 414-4H 和 417-4H 的工作存储器更大，运行性能更优。这些新型产品还将支持固件在运行模式下的更新。这些新式 CPU 计于2007年十月中旬面市。新型 CPU 412-3H 将是现有低端CPU的补充。将会提高现有CPU的性能（处理速度）、工作存储器，并为它们增加一些新功能。新功能（所有CPU）：系列运行模式下，即，无需过程中断，就可以升级固件 可通过网络升级固件 SFC78 用于执行级负荷记录 SFC109 用于设置CPU的防护等级2（按键开关重置）和CPU 414-4H 与 CPU 417-4H一样，新型 CPU 412-3H 也可以作为 F/FH 系统而工作。兼容性 新型CPU S7-400H V4.5 采用了新硬件和新式操作系统。现有硬级无法升级为该新型产品，且新操作系统V4.5仅能运行于新硬件。这种新式 CPU 与目前的 H CPU 具有良好的兼容性。为现有CPU编制的程序，新CPU也可以运行。然而，不可以混合使用新型 CPU和当前的 CPU。

西门子PLC系列S7-200 smart为用户提供了多种通讯方式，用户可以根据实际项目中的特点进行配置及选择。如果需要更多的了解西门子PLC系列S7-200 smart的通讯配置和使用方法，请联系我们，我们会更好的提供相关技术支持。

1、S7-200 SMART CPU提供了接通延时定时器、（TON）、保持型接通延时定时器（TONR）、断开延时定时器(TOF)三种定时器。

2、定时器编号与分辨率

3、定时器实例分析

接通延时定时器 TON

保持型接通延时定时器 TONR

断开延时定时器 TOF

二、计数器

1、S7-200

SMART

CPU提供了加计数器（CTU）、减计数器（CTD）、加减计数器（CTUD）三种计数器。

2、计数器实例分析

加计数器 CTU

PLC控制系统一般来讲主要有以下七部分内容：

（1）根据设计任务书，进行工艺分析，并确定控制方案，它是设计的依据。（2）选择输入设备（如按钮、开关、传感器等）和输出设备（如继电器、接触器、指示灯等执行机构）。（3）选定PLC的型号（包括机型、容量、I/O模块和电源等）。（4）分配PLC的I/O点，绘制PLC的I/O硬件接线图。（5）编写程序并调试。（6）设计控制系统的操作台、电气控制柜等以及安装接线图。（7）编写设计说明书和使用说明书。