

# 广州佛山自动化流水线设计生产

产品名称	广州佛山自动化流水线设计生产
公司名称	中山市世通输送机械设备有限公司
价格	800.00/米
规格参数	品牌:世通输送机 产地:中山 研发:自有工厂设计生产
公司地址	中山南区西环一路120号
联系电话	86-076088892171 13652227197

## 产品详情

中山市世通输送机械设备有限公司,厂家生产广州佛山自动化流水线设计生产,公司成立14年,生产经验足,欢迎来工厂考察

一：组成部份线体规格：

1：链板线22000\*700\*700 (L\*W\*H)=1条广州佛山自动化流水线设计生产

2：链板线23090\*700\*700 (L\*W\*H)=1条(其中长度1100设计为动力滚筒线，用来过渡)

3：步进运行链板线8000\*1100\*720 (L\*W\*H)=1条

4：入箱线打带前动力滚筒线3000\*700\*700=1条

5：打带后暂存动力滚筒线3000\*700\*700=1条

6：顶升移载机2台

7：无人化捆扎机1台广州佛山自动化流水线设计生产

二：链板线用材：

1：输送链条：采用单节距单侧弯板带F轮链条，节距为100mm；

2：输送链板：采用足 1.5mm不锈钢板（201）折弯成形；

3: 动力机架：采用6#槽钢和方管制作，表面喷塑处理，脚杯M16调整螺丝；

- 4: 张紧机架：采用6#槽钢制作，表面喷塑处理；脚杯M16调整螺丝；
- 5: 线体型架：采用40\*80\*2mm铝型材制作；
- 6: 线体两侧导轨：采用双例40\*80\*2MM厚专用铝型材中间夹1.2厚冷板折弯件组成；
- 7: 托链轨：采用GB40\*40\*4角铁,表面喷塑处理；广州佛山自动化流水线设计生产
- 8: 线槽、插座:线体下方设有线槽,两边安装，采用A3钢板折制，表面喷塑处理，每工位配1个二三孔86型插座；
- 9: 驱动装置:采用2.2HP(城邦齿轮减速马达)

## 二:动力滚筒线:

- 1: 滚筒： 76\*1.5MM厚201不锈钢双排动力滚筒，滚筒间隔150mm
- 2: 链条：采用4分链传动
- 3: 动力机架：采用40\*60\*2.0MM扁管焊接，脚杯M16调整螺丝；广州佛山自动化流水线设计生产
- 4: 线体脚架：采用40\*80\*2mm铝型材.
- 5: 驱动装置：采用400W(城邦齿轮减速马达)，6米以内装一台

## 三:灯支架部份

- 1:线体所有灯支架采用40\*40\*2.0厚方管焊接,底板采用10MM厚铁板激光切割反吊在层高5500的楼板上，间距2500一个；
- 2:照明采用220V/22W/LED双支带罩光管,间距小于250MM一支.
- 3:工艺看板采用专用21寸显示屏；
- 4：气管采用6分镀锌管，每工位配一个快速接头；
- 5：配单路专用铝型材风批挂槽广州佛山自动化流水线设计生产

## 四：顶升移载机：

- 1：支架采用40\*40\*2方管焊接；
- 2：传动采用08B-2U专用输送链条，平行三条分布（详细见方安布局图）
- 3：传动电机采用晟邦200W齿轮减速马达，配SC100-50-S气缸
- 4：所有铁件表面喷塑处理；广州佛山自动化流水线设计生产