

退运返修货物入保税区检测流程

产品名称	退运返修货物入保税区检测流程
公司名称	深圳市浩通天成国际物流有限公司-海外部
价格	150.00/单
规格参数	出口退运流程:深圳保税区退运维修 出口退运费用:坪山保税区出口退运返修 出口退运报关:福田保税区出口退运
公司地址	深圳市坪山区龙田街道深圳出口加工区兰金十一路成城发工业园A栋601号
联系电话	13267046660 13267046660

产品详情

退运返修：深港陆路口岸全面恢复正常通关——跨境返工晨练食宵夜 深港同城生活返晒嚟

为了节省时间，来电咨询于经理！

主营：[出口退运](#),[出口退运费用](#),[出口退运报关](#),[出口退运维修](#),[出口退运返修](#)欢迎来电微信咨询!

出口到国外的货物如何办理退运？

出口货物退运清关，出口货物怎样退运，外贸出口货物因产品质量问题需要退运回来返修后再出到国外如何办理货物退运清关手续？如何申请退运海关手续。随着“中国制造”走向全世界和近年各大国际电商平台的发展，中国成为世界性的出口大国，数以万计的中国出口企业分享着庞大的贸易市场。在国际贸易过程中，难免会遇到各式各样的原因需要安排退运返修的首要：货物因产品质量问题需要退回来返修返工、更换包装、贴标等第二：货物退运回来维修好之后再出口第三：怎样办理退运免去繁杂的退运手续，免金第四：深圳出口加工区坪山保税区办理货物退运仓储，退运手续，退运货物保税区内返修首先：出口货物退运保税区维修案例分享东莞某生产车载导航仪的工厂自2016年到2018年出口到德国的导航仪数量有30万台，产品在德国销售后有部分不良产品以及有部分使用过后出现不良的产品有5千多台需要退运回来返修。

东莞工厂选择把货物退运到深圳出口加工区保税区我司保税仓库维修，维修后再出到德国。在保税区仓库进行货物检测维修，更换坏的零件以及更换全部彩盒包装。第二：退运流程出口到国外的货物退运到保税区维修流程。提供此批退运货物的详细装箱清单，各种品牌、型号对应的数量要与实际相符。原出口报关单复印件，维修授权委托书，维修流程图，进行海关备案（资料一般两个工作日即可完成海关备案）备案通过后国外把货物发到香港，或者备案前从国外发到香港。从香港报关进入深圳出口加工区保

税仓库。把需要更换的零件，包材等数据统计清楚进行海关备案，申报进入保税区仓库进行零件包材更换。安排维修后。出到国外。（从保税区报关出去的报关信息需要与从国外退运到保税区仓库的货物一致，也就是货物品牌，型号，数量等一致）保税区出口退运简单流程图：被退运——返回香港——运送保税区——派遣技术人员——检修完毕——运送码头——出口目的国

第三：深圳出口加工区的政策。很多企业都选择把货物退运到香港，这是正确的选择，因为如果货物退运到工厂则相当于进口，需要证进口关税，增值税等。当然如果是使用过的货物是禁止进口的。香港是自由贸易港，但是香港仓库租金维修人工太贵，国内又不能派人到香港仓库进行维修，而且不好管理。深圳出口加工区坪山保税区具有“境内关外”性质，相当于香港一样。货物从香港转关到坪山保税区进行返修。享受免税政策，手续简单。深圳出口加工区内取得海关、商检审批通过具有出口货物退运保税区检测维修的物流企业方可从事出口货物退运维修业务。我司有维修账册，从国外退运到保税区维修的货物贸易方式：保税维修

关于进口货物办理出口退运问题 进口货物办理出口退运时，退运人及其代理人应持海关签发的原进口货物报关单或外汇局签发的备案登记表向海关办理出口退运手续。

- 1、对已付汇进口货物退运必须先由进口商向外汇局提出申请，办理备案登记，海关凭外汇局出具的“进口退运付汇核销备案登记表”（见附件二）办理出口退运手续，签发进口货物退运的出口报关单（在备注栏上注明原进口报关单编号）。原进口商在收到外商退回的原进口款项时，应填写“涉外收入申报单”。
- 2、进口商在办理未付汇的进口货物退运时，海关按以下办法处理：
A、对进口货物全部退运的，海关凭原进口货物报关单办理出口退运手续，留存原进口货物报关单，并签发出口退运货物报关单（备注栏注明原进口报关单号）。
B、对进口货物中部分退运的，海关凭原进口货物报关单办理出口手续，在原进口报关单上批注实际迟运的数量、金额后退回申报人，留存复印件。同时签发一份出口报关单（备注栏上注明原进口报关单号）。原进口商凭海关批注的原进口报关单和签发的出口报关单办理付汇核销手续。

有几点需要注意：1、在货物运转至香港的时候，提前做好到货通知，尽快安排车辆转走，避免押夜造成不必要的费用，如果是散装何货物，可以进行拼车，节省费用。2、检测维修过程，尽量采用保税区内合作企业的生产线和技术工人，*是具有大批电子3C、焊锡、主板、机械等技术工人，能基本应付市场常见的产品检修。3、切忌急病乱投医，找一些不具备退运检修资质的企业，一是容易被海关查验，一旦出现问题，将无限增加你的成本；二是检修技术和检修设备落后，不具备单独检修的能力。