



加工中心排屑机 机械配套排削器排屑机常见故障及处理方法：1、排屑机初次安装接通电源后电机不运转解决方法：查看电机电源输入电压是否正常，有无虚接现象。2、电机空转，输送链版不运行解决方法：为延长电机使用寿命，我们对减速机加装了保护器，打开链盒轻轻紧动保护器螺丝直到输送链条运行为止。3、排屑过程中出现卡壳或碎屑卡入链条无法运转解决方法：出现这种问题需要立即停止排屑机的工作将卡入链板的碎屑取出，并及时向厂家咨询。4、铁屑经常卡滞，不能正常排出：这种情况的出现主要是由于螺旋状的铁屑太长，有时一根铁屑能达到3-5米，丝丝连连，越积越多造成卡滞。