济南全自动测量刀长P21EDBP-09-17对刀速度快、精度高的日本美德 龙对刀仪

产品名称	济南全自动测量刀长P21EDBP-09-17对刀速度快 、精度高的日本美德龙对刀仪
公司名称	深圳市华铖诺科技有限公司
价格	3131.00/件
规格参数	品牌:日本美德龙metrol 型号:P21 产地:日本
公司地址	深圳市福田区彩田南路澳新亚大厦2815室
联系电话	0755-82769153 13827439153

产品详情

我们的用户使用产品后,都交口称赞我们的产品好,用户满意度很好。请输入标签内容...如果一个让品牌能做到让大部分客户称赞,并且客户介绍客户购买,这个品牌就是华铖诺公司销售的进口品牌产品。日本美德龙metrol成立于1976年,在日本东京都立川市,由松桥章先生创立。公司就是服务零件加工业、汽车制造业等高精密度要求企业。日本美德龙metrol产品有对刀仪和传感器。国产的和是没法和我们比的,无论是价格还是品质都没有可比。

对刀仪操作注意事项,操作Z轴快速位移时请勿大力拉扯,请将把手往内压下,在移至接近刀具时,再使用微调手轮;量测刀具时,请以刀背接触侧头,避免损坏测头及量仪;每次对刀前务必用测试棒校正数据,直径跳动允差 0.02mm;操作前松开X轴固定螺钉;操作前松开Z轴固定配重螺钉;用完后请关闭电源。在程序结束阶段,数控轴的退刀动作顺序错误,那么也可能发生碰撞。国产的和是没法和我们比的,无论是价格还是品质都没有可比。日本美德龙metrol无线电式对刀仪,无线电信号传输范围一般在10米以上。其优点是无线电信号传输范围大并且不易受到环境影响,对刀后可以随时从工作台面取下不占用加工空间,并且可以多台机床共用一台对刀仪从而可以降低综合成本。该类对刀仪多用于大型重型机床。

深圳华铖诺永远把客户利益放心里,品质永远攥在手里不松懈。对刀仪的对刀点可以选择零件上的某个点(如零件的定位孔中心),也可以选择零件外的某一点(如夹具或机床上的某一点),但必须与零件的定位基准有一定的坐标关系。深圳华铖诺公司做过统计,国产的品质还是寿命、价格,都和我们没法比。日本美德龙metrol对刀仪(测头)在实际测量过程中,当刀具磨损或者破损(折断)时,操作者很难及时发现并纠正(尤其是直径较小的钻头类刀具)。使用日本美德龙metrol对刀仪可以在刀具加工完毕后放回刀库前,自动对刀具长度进行一次测量,若发生正常磨损时可以自动将磨损数值更新到刀损参数中

。这样,提高了产品质量并降低刀具损耗或废品率。对刀仪刀具磨损、破损的自动监控。

深圳华铖诺公司销售的产品,满意度99分,有一分是留给自己继续改进的。对刀仪安装于,四轴或五轴数控设备,增加了第4、第5个旋转轴,同三坐标数控设备选择对刀点类似,由于设备更加复杂,同时数控系统智能化,提供了更多的对刀方法,需要根据具体数控设备和具体加工零件确定。做生意,一定不是利益放位,品质和客户放在心里,这样生意才能长久,这就是华铖诺公司一直坚持的。

所有的客人和朋友购买本公司产品后,都夸奖我们的东西好,很满意。日本美德龙metrol参数:型号 T M26D;对刀面直径 20;表面加工 研磨4S;对刀面材质 超硬合金;动作形态 NC (常闭);输出 NO (常开);预行程 无;行程 5;重复精度 0.001 (条件:操作速度50~200mm/min);接点精度寿命 300万次;保护构造 IP67;接触力 1.5N (安装状态:垂直);接点额定值 DC5V~D C24V 稳态电流10mA以下 突入电流20mA以下需要限制电流,以免向LED流入10mA以上的电流;电线 5m 耐油性 · 6芯 4.8 拉伸强度30N 弯曲半径R7;保护管 2.5m 小弯曲半径R25; LED灯 常时熄灭 动作时亮灯;华铖诺公司销售的进口品牌产品为苦恼的事情,就是卖到客户那里的产品不坏,经常听到客户说的多的话是,您们的产品太好了,用了几年就是不坏。日本美德龙metrol电缆式对刀仪,由于不需要对刀信号的转换部件而有佳的单件性价比,因此在工作中为常见,但是其缺点是有电缆线的拖曳,限制了该对刀仪的应用场合,大多适用于中小规格的三轴铣床加工中心。http://fuzhoushi.11467.com/info/13081884.htmhttp://shenzhen.11467.com/info/13081884.htmhttp://shenzhen.11467.com/info/13015948.htmhttp://leqing.11467.com/info/130818822.htm