

水泥发泡板设备自动生产线整套水泥发泡加砌块设备生产工艺

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 水泥发泡板设备自动生产线整套水泥发泡加砌块设备生产工艺 |
| 公司名称 | 大城县豆庄村艺仑机械设备厂 |
| 价格 | 65000.00/台 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 河北省廊坊市大城县臧屯乡豆庄村3街13排2号 |
| 联系电话 | 13613268783 |

产品详情

水泥发泡板设备自动生产线整套水泥发泡加砌块设备生产工艺

水泥发泡板以普硅水泥为主要胶凝材料生产的保温板，应通过抗返卤、泛霜及氯离子溶出量检验，使用范围限于外墙内保温工程。通常我们所制作的模具尺寸，标准尺码均为1220*1220，切割完毕后为600*300和300*300，如客户有特殊要求需及时沟通厂家，我公司会按照客户要求对设备进行更改。

水泥发泡板为多孔轻质材料，导热系数低，保温效果好，不燃烧，防水，与墙体粘结力强，强度高，无有害放射物质，环保等特点。水泥发泡切割锯组有六面去皮，五面去皮，三面去皮等三种。这里选型为z先进的六面去皮。切割后的坯体码垛养护，保湿7~10天。到z后自然干燥为成品。

水泥发泡保温板施工简便、快捷。发泡水泥保温板的主要生产原料就是水泥，然后通过一些其他的添加剂从而让水泥本身产生发泡效果，这样一来水泥的体积就会慢慢的变大，然后形成了我们所见到的水泥发泡保温板，其实这种材料的形成都是由一个个小气泡形成的。水泥发泡保温板在发泡以后是一个很大的体积，在通过设备的切割。切割成我们需要的厚度。这样一来一块完整的发泡水泥保温板就出现在我们的面前了。水泥发泡加气块全称泡沫混凝土砌块，它运用粉煤灰、炉渣等，按照必定的配比，通过发泡切开而成，具有轻质、保温、隔音、隔热、结构科学、造型美观、外观尺度规范等特色，是替代传统粘土实心砖的理想产品