

常德打桩钢护筒加工|湖南钢护筒厂家

产品名称	常德打桩钢护筒加工 湖南钢护筒厂家
公司名称	湖南联瑞钢铁有限公司
价格	4500.00/吨
规格参数	材质:235 长度:根据客户需求定制
公司地址	天心区钢材大市场藕塘仓库
联系电话	0731-86450008 18942550575

产品详情

常德打桩钢护筒加工|湖南钢护筒厂家，在进行人工挖孔桩的过程中，由于土质不稳定，施工钢筋混凝土护壁存在较大难度所以采用钢质的护壁对孔桩进行保护，防止塌孔避免影响施工进度及安全。

钢护筒生产加工流程：

常德打桩钢护筒加工|湖南钢护筒厂家，根据桩的尺寸裁剪钢板 卷板机加工成C型 焊接成O型 根据桩基长度焊接成型 在钢护筒两头或者一头做包边加固处理

一种钢护筒安装与拆卸方法，其特征是：该方法包括以下步骤：

步骤一、安装用于吊起钢护筒的吊装设备，将吊装设备安装在桩位上方；

步骤二、安装钻机，使得钻机的钻头位于桩位正上方；

步骤三、安装用于将钢护筒沉放到地下的振动锤；

步骤四、吊装钢护筒，采用步骤一中的吊装设备将钢护筒吊起，并使得钢护筒处于桩位正上方，此时钢护筒处于悬空状态，且钢护筒的轴线位于竖直方向；

步骤五、通过步骤三中的振动锤将步骤四中的钢护筒进行振动下沉，使得步骤四中的钢护筒下沉至稳定地质层；

步骤六、将步骤二中的钻头放入到步骤五中的钢护筒中进行钻孔，直至钻出成孔；

步骤七、向步骤六中的成孔中注入高度为1m~2m的混凝土，并等待25min~35min；

步骤八、通过步骤一中的吊装设备将步骤七中的钢护筒向上拔出步骤七中注入混凝土高度的 $\frac{8}{10}$ ~ $\frac{9}{10}$ ；

步骤九、向步骤八中的钢护筒中注入高度为1m~2m的混凝土，并等待25min~35min；

步骤十、通过步骤一中的吊装设备将步骤九中的钢护筒向上拔出与步骤九中注入混凝土高度一至的高度；

步骤十一、重复步骤九与步骤十，直至混凝土将成孔完全填满且使得钢护筒完全拔出为止。