

东营 钢板原平板大量库存 龙鑫材质齐全建筑厂房用卷板厂直供

产品名称	东营 钢板原平板大量库存 龙鑫材质齐全建筑厂房用卷板厂直供
公司名称	山东龙鑫钢铁有限公司
价格	3860.00/吨
规格参数	品牌:龙鑫 规格:齐全 产地:山东
公司地址	山东省济南市槐荫区济齐路恒鑫源商务大厦505室
联系电话	13031722605 15066673269

产品详情

公司宗旨：一吨两吨照常服务，千吨百吨能保供应

公司与济南大的物流基地（全盛物流，盖世物流）和风景独特的黄河相邻，交通便捷，找车方便，通信发达，有得天独厚的地位优势。公司主要从事钢材销售，主营（型材）等边角钢、不等边角钢、槽钢、工字钢、H型钢、镀锌角钢、镀锌槽钢等，（管材）无缝管、镀锌管、焊管、方矩管、衬塑管、螺旋管等，（板材）开平板、中厚板、镀锌板等。现为济钢、莱钢、黄河特钢、邯钢、唐山盛财、天津友发、天津大无缝等钢厂济南总代理，可钢厂直发，质量优，价格低。同时公司有大型运输车队，自备大型行车，可为客户昼夜服务、免费装车、节假日不休息，随时为您提供优质的服务。公司凭借雄厚的实力、良好的信誉、灵活的经营理念、现代化的管理、的产品质量，在济南乃至整个山东地区具有全面的优势。

耐磨板：NM360耐磨板、NM400耐磨板、NM450耐磨板、NM500耐磨板进口耐磨板: HARDOX400耐磨板，HARDOX450耐磨板，HARDOX500耐磨板

合金钢板：27SiMn钢板、15CrMo钢板、20CrMo钢板、35CrMo钢板、40crmo钢板、42CrMo钢板、45CrMo钢板、20CrMnMo钢板、20CrNiMo钢板

弹簧钢板：45Mn钢板、50Mn钢板、65Mn钢板、70Mn钢板、60si2mn钢板

碳结板：Q235A钢板、Q235B钢板、Q235C钢板、Q235D钢板、SS400钢板、10#钢板、20#钢板、35#钢板、45#钢板、50#钢板、60#钢板

低合金板：Q345A钢板、Q345B钢板、Q345C钢板、Q345D钢板、20Mn钢板、30Mn钢板、20Cr钢板、35Cr钢板、40Cr钢板 产地：首钢、宝钢、天钢、舞钢、鞍钢、济钢、包钢等。
具体规格不一列出，请联系卖家询问。

【开平板概述】

开平板是钢厂原来出厂时为钢带，厚度一定，按照用户要求轧成的厚度和宽度一定的钢板。原平板在钢厂出厂时就被轧成国标要求的尺寸。一般原平板尺寸严格，性能较好，价格较高。开平板相对便宜，尺寸稍有出入。开平板材质为Q235和Q345。

主要用途是非受压的容器和储罐上。

优点：

- 1.价格便宜和长度可以自由决定；
- 2.方便运输，不用考虑根据钢板的尺寸；
- 3.下料方便，可以根据实际需要钢板尺寸下料；
- 4.可以有效的节约材料。

开平板材质：

开平板开平的工艺有多种多样，同样的，制作开平板的材质也是多样的，这样就形成了多种规格的开平板。下面为大家简单介绍一下集中主要的开平板材质。

开平板使用多的材质是钢铁，使用钢铁为材料开出的开平板具有较高的硬度，其中生铁的硬度大，但是生铁的开平板可塑性不高，只能作为建筑和简单的机械使用。除了钢铁之外，开平板另一个重要的材质便是各种合金，合金制作的各种开平板能够适应人们不同的需要，使用范围广泛。合金开平板的密度大，硬度与可塑性适中，能够适应人们在不同环境下使用。但是合金开平板也有缺点，那就是很多合金制造的开平板的外观并不是很美观。还有一种非常重要的开平板材质就是不锈钢，虽然不锈钢也属于合金，但是不锈钢是其中特殊的。由不锈钢制作的开平板硬度适中，适合加工，而且外观也比较好看，耐腐蚀，抗氧化。

主要产品

热连轧按其材质、性能的不同可分为:普通碳素结构钢、低合金钢、合金钢。

按其用途的不同可分为:冷成型用钢、结构钢、汽车结构钢、耐腐蚀结构用钢、机械结构用钢、焊接气瓶及压力容器用钢、管线用钢等。

一般说明

热连轧钢板产品，钢种规格品种繁多，用途广泛，从一般的工程结构至汽车、桥梁、船舶、锅炉压力容器等制造，都得到大量使用。各种不同用途，对钢板的材质性能、表面质量及尺寸、外形精度等要求也各不相同，因此，必须对热轧钢板产品的品种、材质、特性及其用途有所了解，才能做到经济、合理利用。

热轧应用行业

热轧主要应用于:石化设备、汽车行业、农用车行业、造船行业、铁塔行业、钢结构行业、电力设备、灯杆业、电信塔、螺旋钢管业、金属冲压件、交通设施行业、工艺器皿、车轮制造业、压力容器、锅炉、钢模板业、起重机、环保机械、纺织机械、集装箱、保险箱、除尘设备、面粉、粮油机械、衡器设备、消防设备、健身器械、钢板网厂、汽车行业的刹车片、矿山机械、冷轧带钢厂、风机厂、货架、制桶行

业、照明设备、农牧机械、收割机、冷弯型钢、安装公司等。

工艺及新工艺研究

热轧卷板的YAG激光拼接新工艺研究

采用4 kW的YAG固体激光器,利用激光切割-焊接-热处理组合工艺对Hi-B钢热轧卷板进行了试验研究,探索了在不同工艺参数条件下焊缝成形、接头力学性能的变化情况,得出了佳工艺参数,解决了高牌号硅钢难焊的问题.

常规工艺

热轧板机组采用的是改良森吉米尔法退火工艺，原料是热轧酸洗板卷，其生产工艺流程如下：

热轧酸洗板卷 开卷 切头尾 焊接 入口活套 改良森吉米尔法卧式退火炉 热镀锌 镀后冷却 锌层测厚仪 光整拉矫 钝化处理 检查台 静电涂油 卷取 称重打包 成品入库。

常用规格

常用规格:

常见厚度:0.8、1.0、1.2、1.5、1.8、2.0、2.35、2.45、2.50、2.70、2.75、2.8、2.9、2.95、3.0、3.25、3.3、3.5、3.75、3.8、3.9、3.95、4、4.25、4.5、4.7、4.75、5、5.5、5.75、6、6.75、7、7.5、7.75、8、8.75、9、9.5、9.75、10、10.5、11、11.5、12

宽度:1000/1219/1250/1500/1600/1800/2000/2200/2500

非常用宽度:300~3000mm;非常用厚度:600~12000mm