

伺服电机抖动报警误差过电流维修郑州维修售后服务站441

产品名称	伺服电机抖动报警误差过电流维修郑州维修售后服务站441
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

假如CNC不对某一命令做出回应可以知道CNC 状态

#7 #6 #5 #4 #3 #2 #1 #0

DGN 0700 CSCT CITL COVZ CINP CDWL CMTN CFIN

#6 CSCT CNC 等候在切削用量逐渐或看到S 指令后接入车床转速做到数据信号

SAR

DGN 0120 SAR

SAR 0 车床转速没达到指定速率

PRM 0024 SCTO

SCTO 1 要查车床转速抵达数据信号

0 不检查车床转速抵达数据信号

PRM 0110 查验车床转速做到数据信号[MS]的延迟记时器

#5 CITL 已键入一个互锁轴健身运动停止信号

[M 系列产品]

PRM

49#0

08#7

15#2

12#1 数据信号名字 DGN号

1 - - - * MITX,Y,Z 142.0 —142.7

- 1 - - *ITX,Y,Z,4 128.0 —128.3

- 0 0 0 *ILK(全部轴)

- 0 0 1 *ILK 仅Z 轴

117 0

- 0 1 0 *RILK(全部轴)

- 0 1 1 *RILK(仅Z轴)

008 5