

# 100L玻璃反应釜冷热控温机的应用细节

产品名称	100L玻璃反应釜冷热控温机的应用细节
公司名称	无锡冠亚恒温制冷技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	型号:SUNDI-320 温度范围:-30 ~180 厂家:无锡冠亚恒温制冷
公司地址	无锡市新区鸿运路203号
联系电话	13912479193

## 产品详情

100L玻璃反应釜冷热控温机是满足实验室部分温度段的温度控制设备，制药和化工行业在各种反应过程中经常需要到此类型设备，那么用户就需要注意一些使用细节。

- 1、在实际运行过程中，100L玻璃反应釜冷热控温机应确保周围环境均为合适的运行环境，确保环境清洁整洁，有效减少灰尘，确保散热效果，有效提高冷却性能，并在短时间内提高整个设备的稳定性。
- 2、工作中，低温流体介质在压力的影响下通过管道进入输入口，沿着电加热容器中的特定热交换通道，采用液体热力学原理设计路径，带走电加热元件工作中产生的高温热能，提高加热介质的温度，电加热器出口获得试验所需的高温介质。

3、通过循环泵将导热油循环到反应釜夹层，在管道和夹层中循环，温度自动控制快速满足产品工艺所需的温度要求。

4、加热器内部管道不锈钢一体化，管道热损失小，加热匀称管道防爆装置独特的加热设计，温度控制范围大，温度准确、均匀，稳定、导热快，快速满足各种设备对的温度要求。

5、用于多种多台反应釜制冷加热控温系统，采用了PID温度控制算法，利用单一的热交换介质来控制反应釜的反应温度，采用全密闭管路来减少反应介质的切换过程，减轻了导热介质的氧化程度，延长了导热介质的使用寿命。

6、运用的PID控温方式可以提高设备的控温准确度，采用自动控制方式可以减少人为因素的影响，简化了设备的操作程序，也避免了操作失误对设备的影响。可以尽快响应控温中的系统滞后问题，控制系统由主回路和从回路两组构成，主回路通过控温温度变化以及梯度变化，保证达到控温的准确度。