

冶炼圆钢42crmo圆钢直径d35

产品名称	冶炼圆钢42crmo圆钢直径d35
公司名称	山东恩睿钢管有限公司
价格	4300.00/吨
规格参数	品牌:鑫润德 规格:d35 产地:聊城
公司地址	山东省聊城市东昌府区广平乡大曲村6号
联系电话	18954464111 18954464111

产品详情

20G,20MnG,25MnG,16Mn,15Mog.20MOG15CrMo,15CrMoG,12Cr1MoV,

38crsi和38crmo这两种材料的热处理工艺

38crsi和38crmo38crmo两种材料,调质处理,28 ~ 33hrc的热处理工艺差异 :

两种材料均可以用870度淬火,油冷,然后600-610度回火就可以了.没有多少区别,有的区别就是前者温度可稍微偏高(淬火与回火都一样),而后者温度偏低一点.在淬火加热过程中均要注重保护,防止脱碳,尤其是38crsi. 38crsi淬火、回火应该入油冷却避免回火脆性的出现.

这是一种高强度、中等韧性的钢,它的淬透性比40Cr稍好,在油中临界淬透直径达25~83.5mm;钢的可切削性尚好,但热处理时有回火脆性倾向,且冷变形塑性低、焊接性差。

38CrSi材料多少钱一公斤、38CrSi询价单、38CrSi提供样品、38CrSi质保书、38CrSi高强度、38CrSi中等韧性,38CrSi淬透性比40Cr稍好,38CrSi在油中临界淬透直径达25 ~ 83.5mm ; 38CrSi可切削性尚好,但38CrSi热处理时有回火脆性倾向,38CrSi冷变形塑性低、38CrSi焊接性差。

38CrSi在淬火回火后使用,38CrSi一般以制造直径为30 ~ 40mm而要求较高的零件。38CrSi如轴、主轴、拖拉机的进气阀、内燃机的油泵齿轮以及其它要求高强度及耐磨的零件;38CrSi也可制作冷作的冲击工具,如铆钉机压头等。

20CrNiMoA圆钢、20NiCrMoS2-2圆钢、16CrNi4圆钢、AISI4130圆钢、SAE4130圆钢、30CrMo圆钢、F45MnVS圆钢、09Mn2圆钢、SCr420H圆钢、40MnBH圆钢、40MnB4圆钢、20MnV6圆钢、20MnV圆钢、50B圆钢、40CrNi2MoA圆钢、15MnVB圆钢、17CrNiMo6圆钢、20Mn2圆钢、20CrNi3A圆钢、37CrNi3MoV圆钢、37CrNi3MoVA圆钢、20Cr3MoWVA圆钢、38MnB5圆钢、16MnCr5H圆钢、21CrVMoW12圆钢、SMnC443圆钢、SAE8620H圆钢、20MnCrS5圆钢、25CrMnSi圆钢、30Mn2MoW圆钢、AISI4145H圆钢、25Cr2Mo1V圆钢、25Cr2Mo1VA圆钢、SNCM625圆钢、35MnBM圆钢、25CrMo1V钢棒

钢种：10/20/20G/35/45/27SiMn/16Mn/15CrMoG/12Cr1MoVG/1Cr5Mo/12CrMo/12Cr2Mo/ST52/Q345B/Q345C/Q345D/Q345E/ST37/P5/P11/P12/P22/T22/T12//T11/T5/20Cr/40Cr/A210A1/SA210A1/A210C/SA210C/ST35.8/ST45.8/ST35/ST45/ST44.2/ST44-4/ST52-4/ST37-4/STB340/STB35/STB410/STB42/STB510/STB52/STPG370/STB35/STPG410/STB38/13CrMo44/16Mo3/10CrMo910/L245/L290/L320/L360/Gr.B/Gr.1/Gr.6/X42/X46/X52/35CrMo/42CrMo/STBA25/STBA23/STBA22/STBA24/E355/E235/E215/E255/C35E/C45E/42CrMo4/16MnDG/37Mn5/25Mn2/36Mn2V/J55/K55/N80/P195TR1/P195TR2/P235TR1/P235TR2/P265TR1/P265TR2/P195GH/P235GH/P265GH/13CrMo4-5/10CrMo9-10/CFS320/HFS320/STS370 (STS38) /STS410 (STS42) /STS480 (STS49) /STPT370 (STPT38) /STPT410 (STPT42) /STPT480 (STPT49) /TS 1/TS 4/TS 9/TS 18/C 35/TS 360/TS410/TS430/TS500/PH23/PH26/PH29/PH35/8CrMo4-5/11CrMO9-10TA/11CrMo9-10TN-TT/STK290/STK400/STK490/ CFS-3/C22/Ck22/Cm22/Ck35/Cm35/C45/Ck45/Cm45/36Mn5/41Cr4/STKM11A/STKM12A/STKM13A/STKM14A/STKM18A/STKM19A/GCr15等

12Cr1MoVG合金管消费量占钢材总量的比重仅为发达国家的一半，12Cr1MoVG合金管使用领域扩大为行业发展提供更广阔的空间。根据中国特钢协会12Cr1MoVG合金管分会的研究，未来我国高压12Cr1MoVG合金管长材的需求年均增长可达10-12%。

12Cr1MoVG高压合金管的淬透情况相同时，调质后的硬度即可反映12Cr1MoVG高压合金管的屈服强度与抗拉强度，因此12Cr1MoVG高压合金管图纸和技术条件一般只规定硬度数值。只有很重要的零件才规定其他力学性能指标。

调质12Cr1MoVG高压合金管硬度的确定，必须考虑到制造工艺的要求和使用时的载荷条件。从制造工艺考虑，希望零件在毛坯状态调质，而后进行切削加工和装配。这样12Cr1MoVG高压合金管热处理时产生的变形和脱碳在以后的切削加工中加以消除。但是采用这种制造程序的零件，其硬度不能过高，一般不超过300HB，个别的不超过350HB，否则对切削加工不利。要求硬度更高的零件(如有的汽车半轴要求硬度为341~415HB)，只能先切削加工，然后再进行调质处理，这时12Cr1MoVG高压合金管加热时应防止脱碳和变形，有时热处理后要增加校直工序。小批量或单件生产的零件，切削加工所允许的硬度可以适当提高。