

西安辽宁吉林黑龙江无锡全过程除臭设备微生物培养箱

产品名称	西安辽宁吉林黑龙江无锡全过程除臭设备微生物培养箱
公司名称	江苏禄景环保设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:禄景 型号:CYYF 产地:无锡
公司地址	宜兴市高塍镇远东大道66号中国宜兴环保城30幢117室
联系电话	18915391031

产品详情

全过程除臭系统由两部分组成，包括微生物培养系统和污泥投加系统。微生物培养系统为在污水处理厂生物池内安装一定数量的微生物培养箱，每台培养箱提供微量空气。除臭污泥投加系统为在污泥回流泵房安装污泥泵，铺设管道输送至污水厂进水端，解决进水段恶臭处理的难题。本除臭工艺在除臭污泥投加量为进水量的3-8%条件下，污水厂恶臭污染源恶臭得到大幅消减，对污水厂出水水质无任何负面影响。本除臭工艺可广泛地适用于传统活性污泥，A/A/O、A/O、多段A/O、SBR、氧化沟等污水处理工艺。

2、全过程除臭工艺特点

(1)工艺简单:省去传统除臭工艺中的臭气收集系统和输送系统；免除收集系统的繁琐和安全，无需密封集气罩和池体加盖；比传统除臭设备占地面积少，无需新建除臭间，寒冷地区无需防寒措施；只需生物池内设置小型微生物菌培养箱、菌种投加泵和管道，建设方便快捷，尤其对于老厂区改造，无需停产，即可建设。(2)除臭效果明显：在污水池中改变恶臭污染物，将改变整个污水处理系统几乎不产生臭气；污泥臭味同步降低改善脱水污泥性状，对污水处理系统及出水水质没有任何负面影响；大大改善生化池氨氮含量，使氨氮更好满足达标。(3)综合优势：从源头改变致臭物质，减少臭气对设备设施的腐蚀；投资运行费用较常规除臭技术大幅降低;无需新建除臭间，寒冷地区无需防寒措施；除臭设备管道系统是传统除臭减少1/3,直径是原有管道的1/5,免去复杂管道支架及支撑，使污水处理厂更美观；耗电量少，1万吨污水处理厂只需耗电1.5kw/h；无噪音，解决传统技术除臭风机产生的噪音困扰；运行稳定、维护简便；缓释填料，损耗少，耐用性强。

3、技术优势

(1)从源头改变致臭物质，减少臭气对设备设施的腐蚀；(2)无需加盖，省去传统除臭技术中的臭气收集、输送环节，使污水厂维护更方便、美观；(3)无需集气罩，省去集气罩。(3)无需新建除臭间，极大节省占地；(4)建设方式方便快捷，尤其对于老厂改造，无需停产，即可建设；(5)无风机，建设电力损耗，无噪音；(5)缓释填料，损耗少，耐用性较强；(6)投资和运行成本低；(7)除臭设

备管道系统是传统除臭减少1/3,直径是原有管道的1/5,免去复杂管道支架及支撑,使污水处理厂更美观;(7)改善脱水污泥性状,对污水处理系统及出水水质没有任何负面影响;(8)运行稳定、维护简便;(9)工艺过程安全稳定,有效避免了传统工艺所带来的安全隐患。

4、与其它除臭技术比较

污水厂传统除臭工艺常采用生物滤池法、化学洗涤法、离子法、光氧催化法等除臭技术,这些方法均需要建设集气罩、臭气输送管道和风机,需要建设单独的除臭设施,系统庞大复杂,存在投资运行费用高、占地面积大,运行维护繁杂等弊端,同时存在不同程度的二次污染,构筑物增加集气罩后,易加重罩内设备的腐蚀老化和日后维护难题,导致了额外的经济损失。全过程除臭工艺只需在污水厂生物池内安装一定数量的除臭微生物培养箱,铺设除臭污泥投加泵和管道,即可实现全过程的恶臭治理,系统简单、占地小、投资运行成本大幅降低,运行稳定、维护简便。